

EUROPA ALUMINIUM SYSTEMS ®
Prima

ΣΥΡΟΜΕΝΑ ΘΕΡΜΟΜΟΝΩΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ
SLIDING THERMALLY INSULATED SYSTEMS



Η σειρά “**PRIMA 8000**” είναι ένα νέο
Θερμομονωτικό Συρόμενο Σύστημα
υψηλών προδιαγραφών με απλές ίσιες
γραμμές σχεδίασης.

Το ιδιαίτερο χαρακτηριστικό του είναι
η δυνατότητα διπλής επιλογής στο
μηχανισμό κύλισης: Ανασηκούμενος
μηχανισμός με λάστιχα στο φύλλο για
καλύτερη στεγάνωση ή με απλά ράουλα
και βουρτσάκια.

“**PRIMA 8000**” series is a new high
quality Thermally Insulated Sliding System
with simple straight lines design.

The special characteristic of the system is
a double option for the sliding mechanism:
Lift and slide mechanism with rubber
whether-strips for sealing or simple rollers
with brushes.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά “**PRIMA 8000**” είναι ένα νέο **Οικονομικό, Θερμομονωτικό Συρόμενο** σύστημα υψηλών προδιαγραφών με απλές ίσιες γραμμές σχεδίασης. Σχεδιάστηκε για να δημιουργεί συρόμενα κουφώματα προσφέροντάς τους απόλυτη μόνωση από κάθε ήχο και θερμοκρασία, με έμφαση την σύγχρονη αισθητική και λειτουργικότητα.

Η θερμομόνωση των προφίλ επιτυγχάνεται με την χρήση πολυαμιδίων 22 mm στο φύλλο και στους οδηγούς.

Δέχεται το μηχανισμό της “**HAUTAU**” **Atrium Alu-Hs 200** με δυνατότητα διπλής επιλογής χρησιμοποιώντας τα ίδια προφίλ του συστήματος. Ο κατασκευαστής μπορεί σε αρχική φάση να επιλέξει τα απλά ράουλα (με 25 Kgr/ρόδα) και να τοποθετήσει στο φύλλο βουρτσάκια ή τον ανασηκούμενο μηχανισμό “**HAUTAU**” **Atrium Alu-Hs 200** (για μέγιστο βάρος 200 Kgr) ή **G.U.-937** (για μέγιστο βάρος φύλλου 150 Kgr) και να τοποθετήσει στο φύλλο λάστιχα για καλύτερη στεγάνωση. Τα ράουλα ολισθαίνουν επάνω στο ανοξείδωτο έλασμα του οδηγού έχοντας μία ευθύγραμμη ομαλή και εύκολη μετακίνηση των φύλλων. Με την παραπάνω διπλή επιλογή μπορούμε να καλύψουμε κάθε απαίτηση από συμβατική κατασκευή έως και ανασηκούμενη, προσφέροντας στον τελικό καταναλωτή την ιδανική πάντα λύση.

Η “**PRIMA 8000**” σχεδιάστηκε για να μπορεί να συνεργάζεται αρμονικά με την “**PRIMA 8500**” όταν βρίσκεται στον ίδιο χώρο. Η κατεργασία των προφίλ γίνεται στο ειδικά σχεδιασμένο πρεσάκι της **PRIMA**. Μεγάλη γκάμα με εξαρτήματα, όλων των μεγάλων Ευρωπαϊκών Εταιριών καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

ΠΡΟΣΟΧΗ

Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).

TECHNICAL DESCRIPTION

“**Prima 8000**” series is a new **Economical Thermally Insulated Sliding** system with a simple straight lines design.

It is made in order to have soundproof sliding systems with perfect thermal insulation, with an emphasis on functionality and contemporary style.

The thermal insulation of the profiles obtained using polyamide 22mm into the sashes and the drivers. The profiles of the system are able to accept two different roller systems.

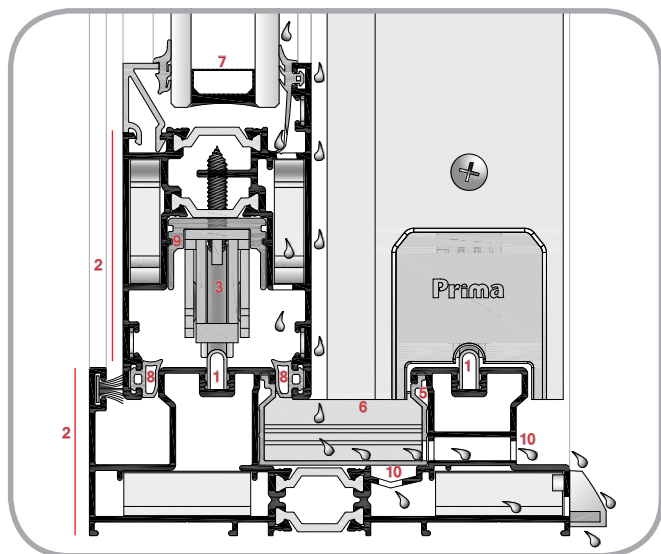
The manufacturer can choose the conventional rollers **Prima** (25Kgr/wheel) and use brushes for the sealing of the system or the lift and slide mechanism of **Hau Tau Atrium-Hs 200** (maximum weight 200kgr) or **G.U.-937** (maximum weight 150kgr) and use rubber stripes for sealing of the system. The rollers in both cases slide on stainless steel lamina or aluminium profile, with a straight smooth and easy movement of the sashes. With the double choice of roller type, the system covers every construction requirement from conventional to lift and slide systems, offering the customer always the ideal selection.

“**Prima 8000**” and “**Prima 8500**” have a common aesthetic design and can be combined perfectly. The punching process of the profiles is done in the punching machine of **PRIMA** series. Wide range of accessories from the major European Companies covers every possible construction of the system.

ATTENTION

In order to avoid corrosion, use hinge stucco on every miter cut.

Συρόμενο Θερμομονωτικό Σύστημα Sliding Thermal Break Opening System



ΒΑΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

1. Χρήση ανοξείδωτου ελάσματος στους οδηγούς για ομαλή κύλιση.
2. Σχεδιασμός των προφίλ με ίσιες γραμμές.
3. Δυνατότητα τοποθέτησης μηχανισμού Lift & Slide.
4. Δυνατότητα τοποθέτησης μηχανισμού πολλαπλού κλειδώματος.
5. Πλαστικό (PVC) κάλυψης οδηγών για την μόνωση και προστασία τους από το νερό.
6. Ελαστικός τάκος (EPDM) στεγανοποίησης των οδηγών σε επάλληλα και χωνευτά.
7. Δυνατότητα τοποθέτησης διπλού ή τριπλού υαλοπίνακα έως 34mm για υψηλά επίπεδα θερμομόνωσης.
8. Χρήση Σώληνωτου ελαστικού (EPDM) στα φύλλα για απόλυτη στεγάνωση.
9. Ειδικά σχεδιασμένη προσθήκη φύλλου (PVC) για την άριστη εφαρμογή των εξαρτημάτων.
10. 2 επίπεδα διοχέτευσης των υδάτων για καλύτερη αποστράγγιση του οδηγού.
11. Δυνατότητα συνδυασμού με την Prima 8500 για σύνθετες κατασκευές.

ΤΥΠΟΛΟΓΙΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ

- Επάλληλες.
- Χωνευτές.
- Ανασηκούμενα ή απλά.
- Μονόφυλλα Με Σταθερό.
- Σύνθετες Κατασκευές.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

QUALICOAT: Πιστοποίηση διαδικασίας ηλεκτροστατικής βαφής.
EKANAL: Πιστοποίηση κουφώματος σε αεροδιαπερατότητα, υδατοστεγανότητα και αντοχή σε ανεμοπίεση.
IFT Rosenheim: Πιστοποίηση θερμοπερατότητας πλαισίου.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Κράμα αλουμινίου:	AlMgSi-0.5 F22	Aluminium Alloy
Σκληρότητα:	12 Webster	Hardness
Ελάχιστο πάχος βαφής:	75µm	Minimum coating thickness
Πάχος των προφίλ:	1,4mm	Profile thickness
Ανοχές διαστάσεων σύμφωνα με:	EN 12020-02	Tolerance according to
Πλάτος οδηγού επάλληλου:	120mm (δύο φύλλα)	Width of successive driver
Πλάτος οδηγού χωνευτού:	134mm(τζάμι-σήτα-πατζούρι)	Width of in-wall driver
Πάχος φύλλου τζαμιού:	47mm	Width of glass sash
Πάχος υάλωσης φύλλου τζαμιού:	20-34mm	Glazing thickness
Πλάτος πολυαμιδίων:	22mm	Polyamide width
Συντελεστής Θερμοπερατότητας πλαισίου:	Uf=4,3W/(m²*K)	Factor of thermal conductivity for frame
Μέγιστη διάσταση φύλλου με ανασηκούμενο μηχανισμό (ΠΧΥ):	2,0m x 2,7m	Maximum sash dimensions for Lift & Slide System
Μέγιστη διάσταση φύλλου με συμβατικό μηχανισμό (ΠΧΥ):	2,0m x 2,7m	Maximum sash dimensions for conventional slide System
Μέγιστο Βάρος φύλλου με ανασηκούμενο μηχανισμό:	200 Kgr	Maximum sash weight for Lift & Slide System
Μέγιστο Βάρος φύλλου με συμβατικό μηχανισμό:	100 Kgr	Maximum sash weight for conventional slide System

BASIC CHARACTERISTICS

1. Stainless steel lamina on drivers profile for smooth sliding.
2. Straight line design.
3. Optional Lift & Slide mechanism.
4. Optional multilocking mechanism.
5. Plastic cover (PVC) for drivers for thermal insulation and protection from water.
6. Elastic block (EPDM) seals drivers for successive and in-wall systems. 34mm (maximum) double or triple glass for better thermal and sound insulation.
8. Rubber tubular gaskets (EPDM) providing absolute seal to the sashes.
9. Specially designed PVC profile addition in glass sash profiles for excellent adaptation of components and insulation improving.
10. 2 levels of channelling of water (to the outer side of the frame), providing better drainage of the driver.
11. Can be combined with Prima 8500 for complex structures.

CONSTRUCTION TYPES

- Successive.
- In wall.
- Lift & Slide or conventional sliding.
- Single glass sash.
- Mixed constructions.

CERTIFICATIONS

QUALICOAT: Powder coating process certification.
EKANAL: Certificates for air permeability, water tightness and resistance to wind load.
IFT Rosenheim: Certified factor of thermal conductivity for frame.

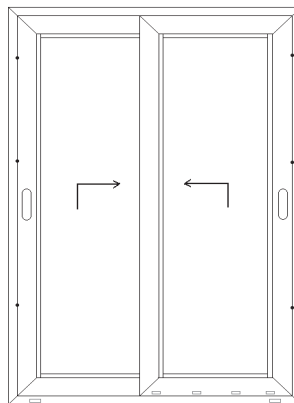
TECHNICAL CHARACTERISTICS

ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 1202 / 18.04.2012

ΑΡΙΘΜΟΣ	1202	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	18 / 04 / 2012
---------	------	------------	----------------

Στοιχεία Πελάτη:	EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε. ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ 56° χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11
Περιγραφή Προϊόντος:	Δίφυλλη Μπαλκονόπορτα Ανασηκούμενη
Υλικό:	ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ
Τυπολογία Προϊόντος:	ΣΕΙΡΑ PRIMA 8000



1400 x 2200mm

Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ EN 1026:2000 / ΕΛΟΤ EN 12207:2000	Κατηγορία 3
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ EN 1027:2000 / ΕΛΟΤ EN 12208:2000	Κατηγορία 3A
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ EN 12211:2000 / ΕΛΟΤ EN 12210:2000	Κατηγορία C4

ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.

ΣΙΝΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ

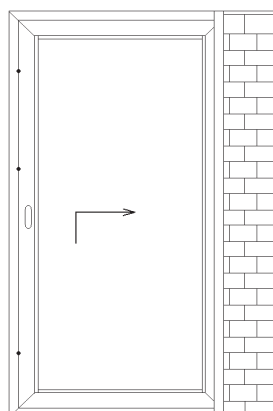
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΤΣΑΡΟΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ

ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 1206 / 30.05.2012

ΑΡΙΘΜΟΣ	1206	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	30 / 05 / 2012
---------	------	------------	----------------

Στοιχεία Πελάτη:	EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΣ Α.Β.Ε. ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ 56° χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11
Περιγραφή Προϊόντος:	Μονόφυλλη Μπαλκονόπορτα Ανασηκούμενη / Χωνευτή
Υλικό:	ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ
Τυπολογία Προϊόντος:	ΣΕΙΡΑ PRIMA 8000



1300 x 2200mm

Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ EN 1026:2000 / ΕΛΟΤ EN 12207:2000	Κατηγορία 3
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ EN 1027:2000 / ΕΛΟΤ EN 12208:2000	Κατηγορία E 1050
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ EN 12211:2000 / ΕΛΟΤ EN 12210:2000	Κατηγορία C3

ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.



ΣΙΝΙΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
 ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ



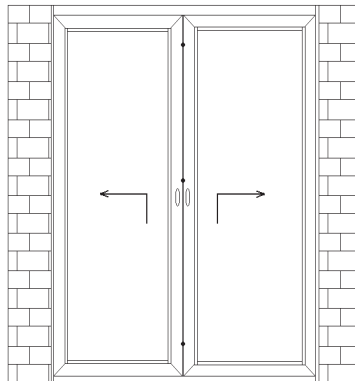
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΤΣΑΡΟΣ
 ΔΙΕΥΘΥΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ

ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 1207 / 30.05.2012

ΑΡΙΘΜΟΣ	1207	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	30 / 05 / 2012
----------------	-------------	-------------------	-----------------------

Στοιχεία Πελάτη:	EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε. ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ 56° χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11
Περιγραφή Προϊόντος:	Δίφυλλη Μπαλκονόπορτα Ανασηκούμενη / Χωνευτή
Υλικό:	ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ
Τυπολογία Προϊόντος:	ΣΕΙΡΑ PRIMA 8000



1900 x 2200mm

Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ EN 1026:2000 / ΕΛΟΤ EN 12207:2000	Κατηγορία 4
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ EN 1027:2000 / ΕΛΟΤ EN 12208:2000	Κατηγορία E 750
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ EN 12211:2000 / ΕΛΟΤ EN 12210:2000	Κατηγορία C2

ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.

**ΣΙΝΙΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
 ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ**

**ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΤΣΑΡΟΣ
 ΔΙΕΥΘΥΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ**

Nachweis

Berechnung des Wärmedurchgangskoeffizienten

Prüfbericht

Nr. 12-000816-PR01

(PB-K20-06-de-01)



Auftraggeber Europa Profil Aluminio S.A.
 56th Klm National Highway
 Athens - Lamia
 320 11 Innofita Viotas
 Griechenland

Grundlagen *)

EN ISO 10077-2:2003-10

*) und entsprechende nationale Fassungen
 (z.B. DIN EN)

Produkt Thermisch getrenntes Aluminiumprofil eines
 Schiebeelementsystems
 Profilkombination: Flügelrahmen-Blendrahmen
 Prima 8000

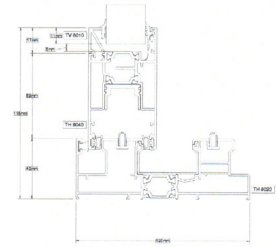
Bezeichnung

Leistungsrelevante
 Produktdetails

Material Aluminiumlegierung; Ansichtsbreite B in mm 118;
 Thermische Trennung; Oberflächen im Dämmzonenbereich
 leicht oxidiert; Dämmstege; Material Polyamid 6.6 mit
 25 % Glasfasern; Flügelrahmen; Artikel-Nummer
 TH 8040; Breite in mm 47; Dicke in mm 84; Glashalteleiste;
 Artikel-Nummer TV 8010; Zusatzprofil; Material Polyvinyl-
 chlorid (PVC-hart); Blendrahmen; Artikel-Nummer
 TH 8020; Breite in mm 47; Dicke in mm 120; Ersatzpaneel;
 Einstand in mm 11; Dicke in mm 27

Besonderheiten -

Darstellung



Verwendungshinweise

Die ermittelten Ergebnisse kön-
 nen vom Hersteller als Grundla-
 ge für den herstellereigenen zu-
 sammenfassenden ITT-Bericht
 verwendet werden. Die Festle-
 gungen der geltenden Produkt-
 norm sind zu beachten.

Ergebnis

Berechnung des Wärmedurchgangskoeffizienten
 nach EN ISO 10077-2:2003-10



$$U_f = 4,3 \text{ W/(m}^2\text{K)}$$

Die punktuellen Einflüsse der Rollmechanik sind in den Ergebnissen nicht berücksichtigt

Gültigkeit

Die genannten Daten und Er-
 gebnisse beziehen sich aus-
 schließlich auf den geprüften und
 beschriebenen Probekörper.

Diese Prüfung ermöglicht keine
 Aussage über weitere leistungs-
 und qualitätsbestimmende Ei-
 genschaften der vorliegenden
 Konstruktion.

Veröffentlichungshinweise

Es gilt das "Merkblatt zur Benut-
 zung von ift-
 Prüfdokumentationen". Das
 Deckblatt kann als Kurzfassung
 verwendet werden.

Inhalt

Der Nachweis umfasst insgesamt
 6 Seiten und Anlage (1 Seite).

ift Rosenheim
 24. April 2012

Manuel Demel

Manuel Demel, Dipl.-Ing. (FH)
 Stv. Prüfstellenleiter
 Bauphysik

Sebastian Wassermann S.

Sebastian Wassermann, Dipl.-Ing. (FH)
 Stv. Laborleiter
 Rechnergestützte Simulation



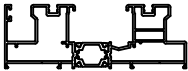
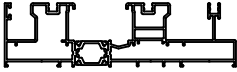




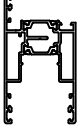



ift Rosenheim GmbH
 Geschäftsführer:
 Dipl.-Ing. (FH) Ulrich Sieberath
 Dr. Jochen Peichl

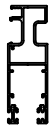
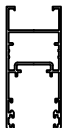






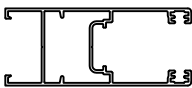
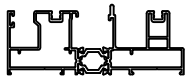
Theodor-Giell-Str. 7 - 9
 D-83026 Rosenheim
 Tel.: +49 (0)8031/261-0
 Fax: +49 (0)8031/261-290
 www.ift-rosenheim.de











Sitz: 83026 Rosenheim
 AG Traunstein, HRB 14763
 Sparkasse Rosenheim
 Kto. 3822
 BLZ 711 500 00








Notified Body Nr. 0757
 Anerkannte PÜZ-Stelle: BAY 18

 DAP-PL-0809 99
 DAP-ZE-2269 00
 TGA-ZM-16-93-00
 TGA-ZM-16-93-60

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TH 8020		6	2.143	15.04	103.91	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο) DOUBLE DRIVER (successive)
TH 8021		6	2.592	17.5	194.04	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (επάλληλο με σήτα) TRIPLE DRIVER (successive with insect screen)
TH 8022		6	3.102	21.29	351.61	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τριπλό επάλληλο) TRIPLE DRIVER (triple successive)
TH 8023		6	2.369	15.96	148.73	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι-σήτα-πατζούρι) TRIPLE DRIVER (glass-insect screen-shutter)
TH 8024		6	1.665	11.34	50.4	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι-σήτα) DOUBLE DRIVER (glass-insect screen)
TH 8025		6	1.970	13.74	71.03	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (τζάμι-πατζούρι) DOUBLE DRIVER (glass-shutter)
TH 8040		6	1.578	26.07	18.08	ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ GLASS SASH
TH 8045		6	1.180	3.5	12.02	ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ ADJOINING PROFILE FOR GLASS SASH
TV 8001	 <small>NEW</small>	6	1.272	7.40	12.37	ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ SINGLE RAIL
TV 8003		6	340	1.54	0.27	ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗΣ WATER DRAINAGE

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 8004		6	954	21.89	3.37	ΦΥΛΛΟ ΣΗΤΑΣ INSECT SCREEN SASH
TV 8005		6	1.116	21.79	9.39	ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ SHUTTER
TV 8006		4.7	588	8.96	4.08	ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ HOOK FOR SUCCESSIVES
TV 8007		4.7	754	3.04	5.03	ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER
TV 8008		4.7	385	-	-	ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ ADJOINING PROFILE FOR INSECT SCREEN
TV 8009		6	131	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ GLASS CLIP
TV 8010		6	206	-	-	ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ GLASS CLIP
TV 8011	 NEW	6	279	-	-	ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ROTO INLINE SPACER FOR ROTO INLINE LOCK
TV 810		6	967	7.28	20.79	ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ SHUTTER SASH FOR REPLACEMENTS
TH 80101	 NEW	6	2.154	15.32	97.82	ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ (τζάμι-σήτα-πατζούρι) RAIL FOR REPLACEMENTS (glass-insect screen-shutter sash)

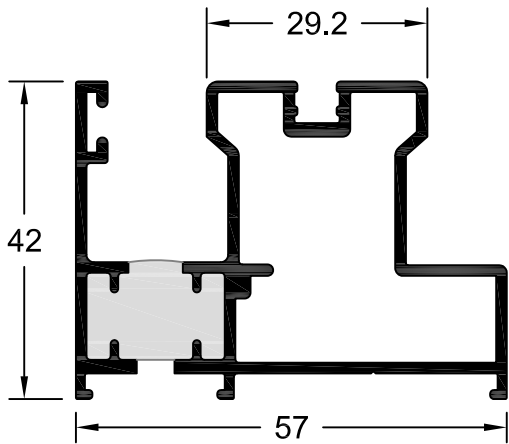
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 80206	 <small>NEW</small>	6	797	3.43	44.1	ΣΗΤΑ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ INSECT SCREEN FOR REPLACEMENTS
TV 80301	 <small>NEW</small>	4.7	613	-	-	ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ADJOINING PROFILE OF SHUTTER SASH FOR REPLACEMENTS
TV 80302	 <small>NEW</small>	4.7	368	-	-	ΜΠΙΝΙ ΣΗΤΑΣ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ADJOINING PROFILE OF INSECT SCREEN FOR REPLACEMENTS
TV 2204		4.7	810	9.54	10.71	ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ SEALANT CORNER
TV 2265		6	640	1.15	7.83	ΙΣΙΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΣΗΤΑΣ STRAIGHT TRANSOM / MULLION (for insect screen sash)
TV 2266		6	777	0.20	0.56	ΧΩΡΙΣΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ TRANSOM / MULLION FOR SHUTTER
TV 2538		6	124	-	-	ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΚΑΠΑΚΙ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ TV 8004 COVER CLIP FOR INSECT SCREEN PROFILE TV 8004
TV 2553		6	206	-	-	ΚΑΠΑΚΙ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ ΣΗΤΑΣ COVER FOR TRANSOM / MULLION OF INSECT SCREEN
TV 5066		6	421	4.19	0.23	ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ SECURITY FIXED LOUVER 10.5 Kgr/m ² 25 τεμ./m
TV 5067		6	220	0.20	0.56	ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ END SECURITY FIXED LOUVER

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV 212		4.7	125	-	-	ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΓΙΑ TV 2204 COVER FOR PROFILE TV 2204
TV5 202		6	394	-	-	ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ WALL-JOINING PROFILE
TV 899	 NEW	6	408	-	-	ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ WALL-JOINING PROFILE
TV9 922		4.7	126	-	-	ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΤΟΥ TV 8006 CAP FOR TV 8006
PER 250		6	532	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER PROFILE 7.6 Kgr/m² 14 τεμ./m
PER 260		6	604	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER PROFILE 6.8 Kgr/m² 11 τεμ./m
PER 270		6	442	-	-	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER PROFILE 7.1 Kgr/m² 16 τεμ./m

TV 8001

ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
 SINGLE RAIL

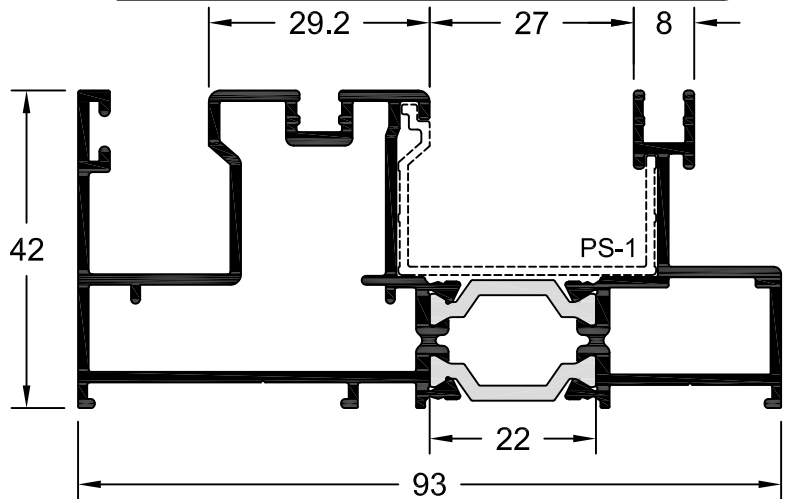
1.272 gr/m



TH 8024

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
 (τζάμι-σήτα)
 DOUBLE DRIVER
 (glass-insect screen)

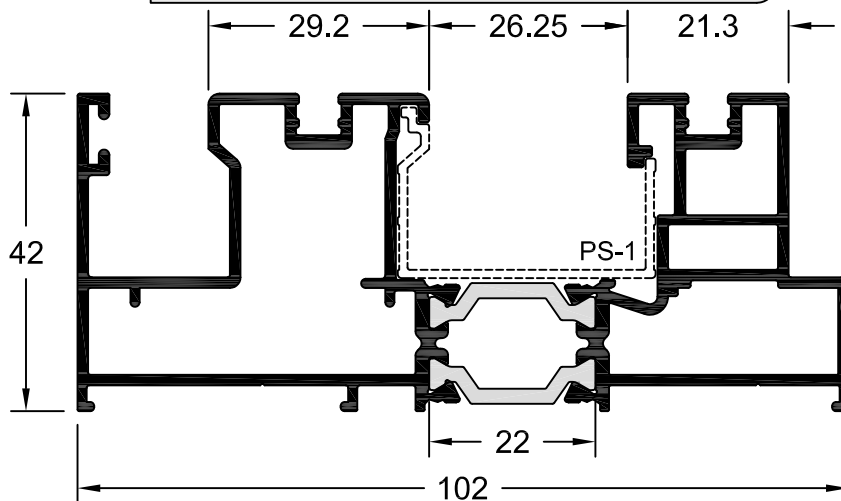
1.665 gr/m



TH 8025

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
 (τζάμι-πατζούρι)
 DOUBLE DRIVER
 (glass-shutter)

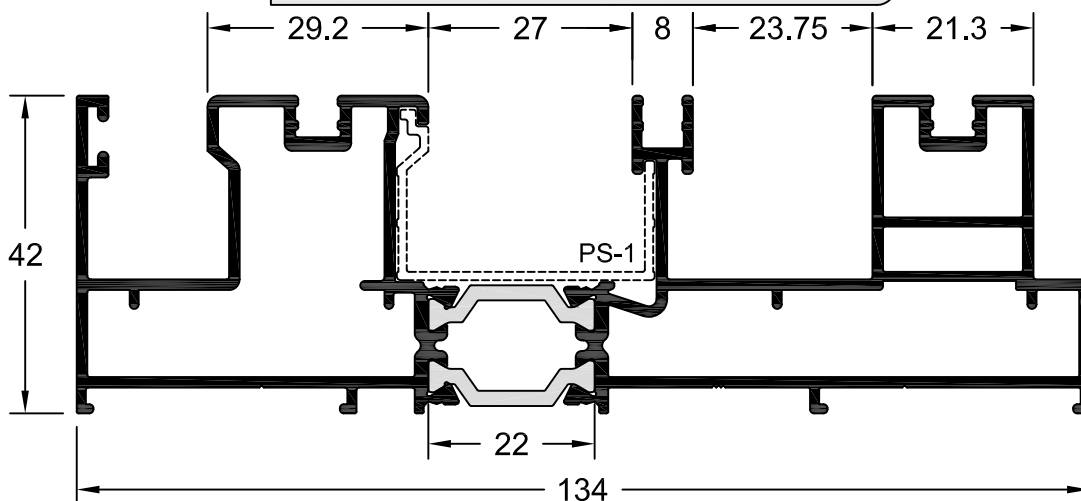
1.970 gr/m



TH 8023

ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
 (τζάμι-σήτα-πατζούρι)
 TRIPLE DRIVER
 (glass-insect screen-shutter)

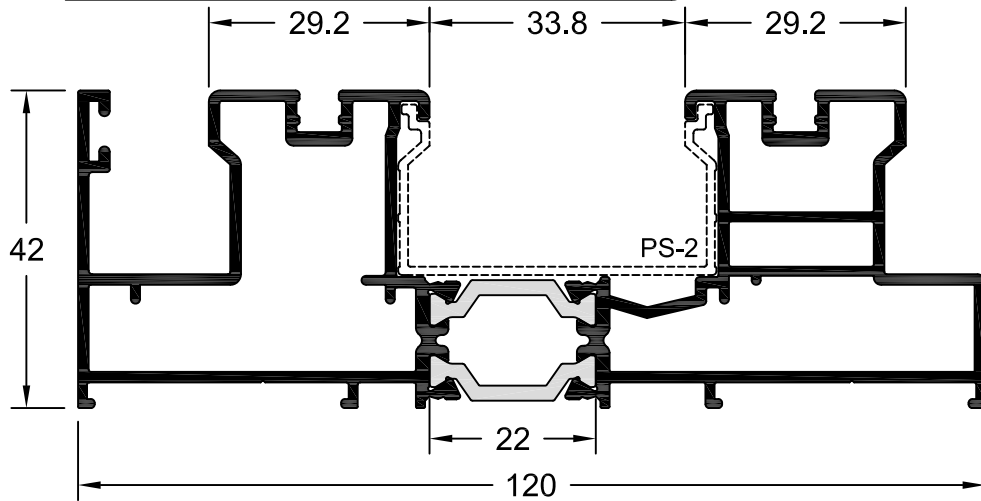
2.369 gr/m



TH 8020
 2.143 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
 (επάλληλο)
 DOUBLE DRIVER
 (successive)

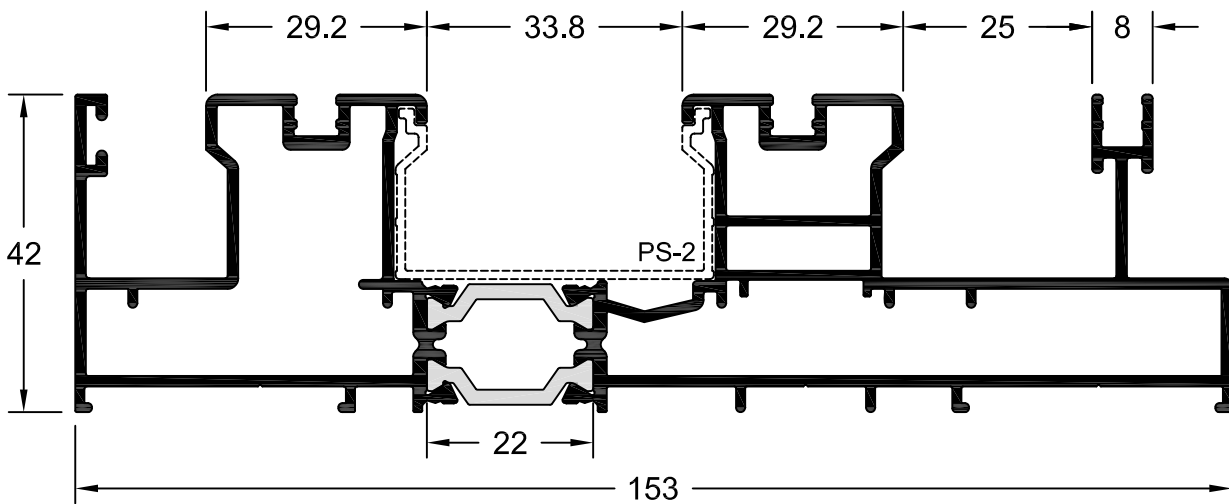
*ΣΥΝΕΡΓΑΖΕΤΑΙ ΜΕ ΤΗΝ ΚΑΣΑ TH 8562
 *FOR COMBINATION WITH FRAME TH 8562



TH 8021
 2.592 gr/m

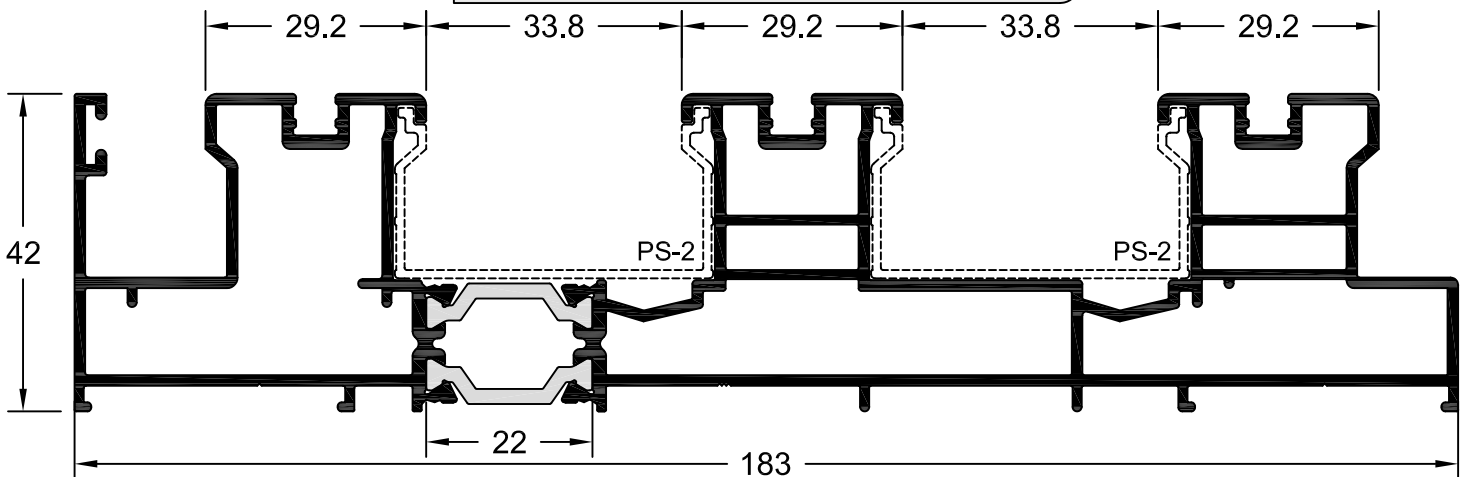
ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
 (επάλληλο με σήτα)
 TRIPLE DRIVER
 (successive with insect screen)

*ΣΥΝΕΡΓΑΖΕΤΑΙ ΜΕ ΤΗΝ ΚΑΣΑ TH 8563
 *FOR COMBINATION WITH FRAME TH 8563



TH 8022
 3.102 gr/m

ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
 (τριπλό επάλληλο)
 TRIPLE DRIVER
 (triple successive)

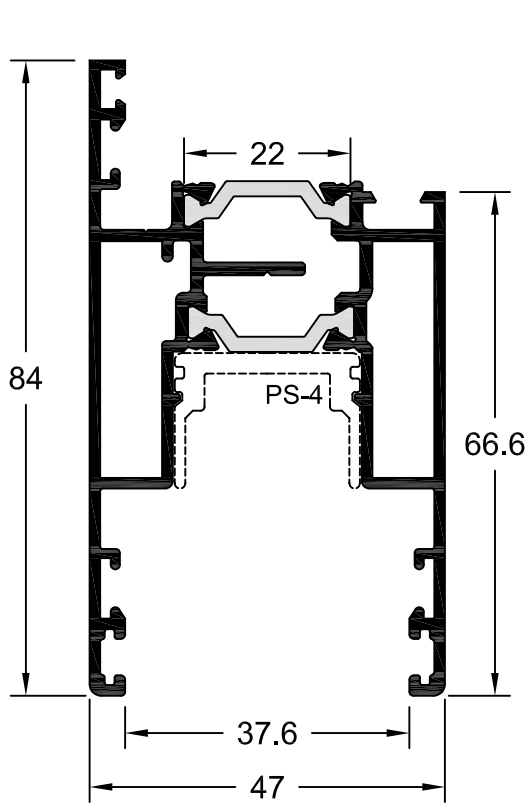


TH 8040

1.578 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ

GLASS SASH

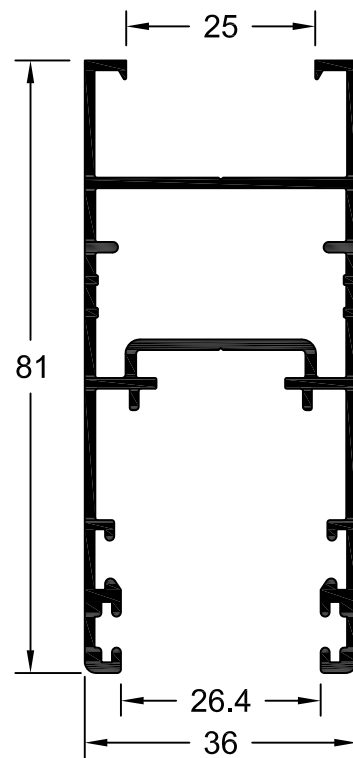


TV 8005

1.116 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

SHUTTER

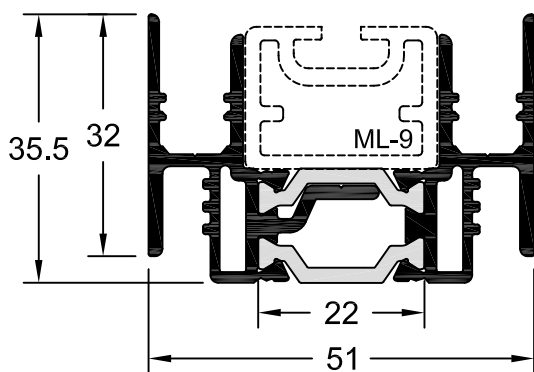


TH 8045

1.180 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR GLASS SASH

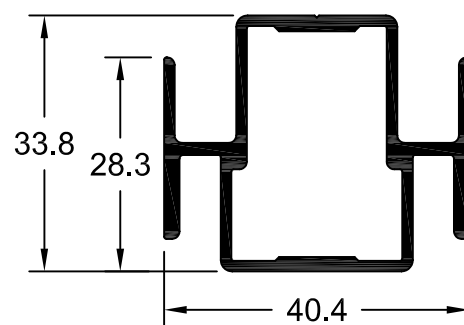


TV 8007

754 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

ADJOINING PROFILE FOR SHUTTER

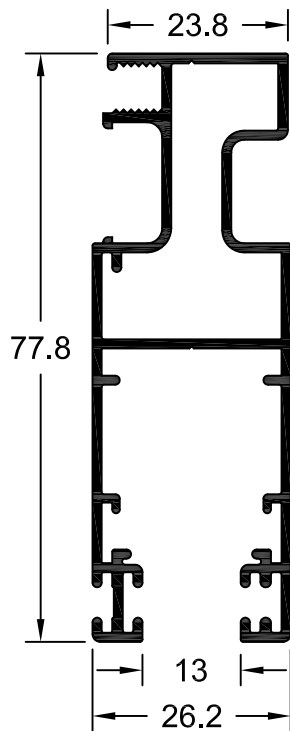


TV 8004

954 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΣΗΤΑΣ

INSECT SCREEN SASH

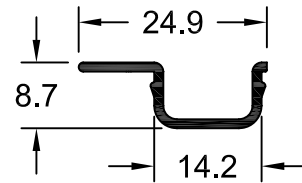


TV 2538

124 gr/m

ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΚΑΠΑΚΙ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ TV 8004

COVER CLIP FOR INSECT SCREEN PROFILE TV 8004

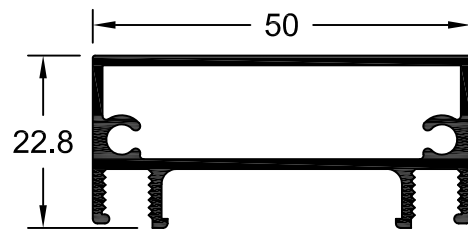


TV 2265

640 gr/m

ΙΣΙΑ ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΣΗΤΑΣ

STRAIGHT TRANSOM / MULLION
(for insect screen sash)

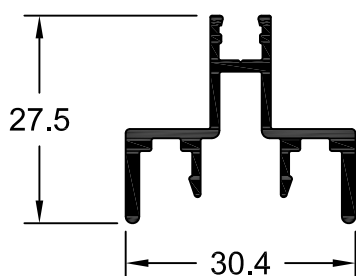


TV 8008

385 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ

ADJOINING PROFILE FOR INSECT SCREEN

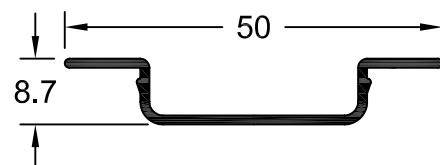


TV 2553

206 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΤΡΑΒΕΡΣΑΣ ΣΗΤΑΣ

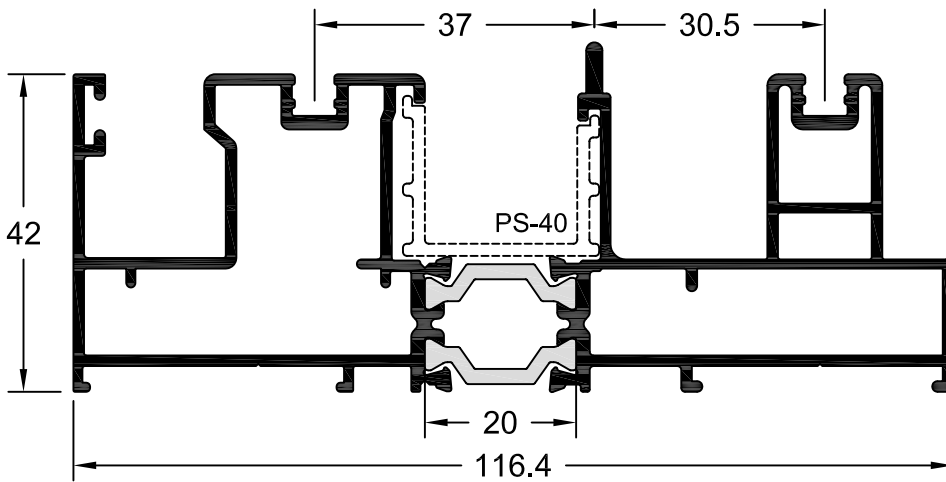
COVER FOR TRANSOM / MULLION OF INSECT SCREEN



TH 80101

2.154 gr/m

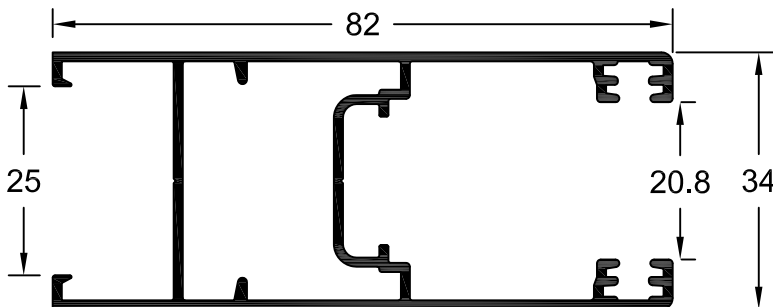
ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
(τζάμι-σήτα-πατζούρι)
 RAIL FOR REPLACEMENTS
 (glass-insect screen-shutter sash)



TV 810

967 gr/m

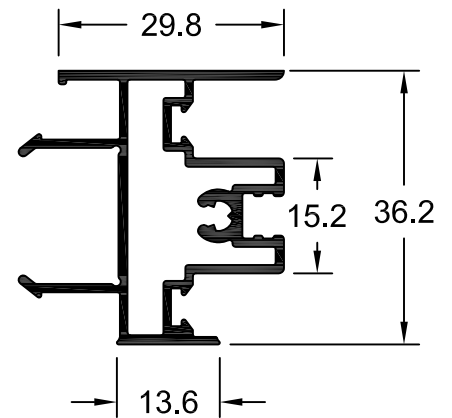
ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
 SHUTTER SASH FOR REPLACEMENTS



TV 80301

613 gr/m

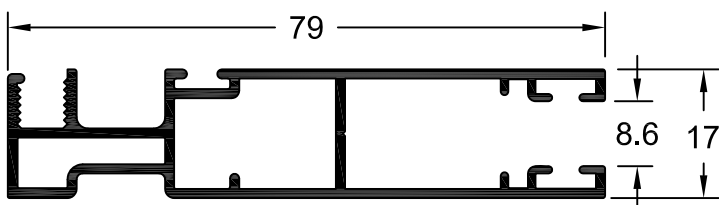
ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
 ADJOINING PROFILE OF SHUTTER
 SASH FOR REPLACEMENTS



TV 80206

797 gr/m

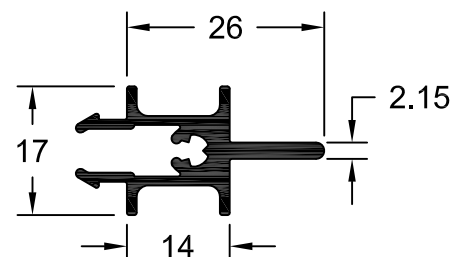
ΣΗΤΑ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
 PROFILE OF INSECT SCREEN
 FOR REPLACEMENTS



TV 80302

368 gr/m

ΜΠΙΝΙ ΣΗΤΑΣ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
 ADJOINING PROFILE OF INSECT
 SCREEN FOR REPLACEMENTS

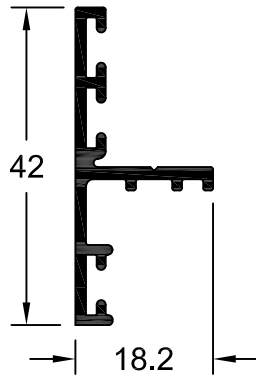


TV 8003

340 gr/m

ΝΕΡΟΣΤΑΛΛΑΚΤΗΣ

WATER DRAINAGE

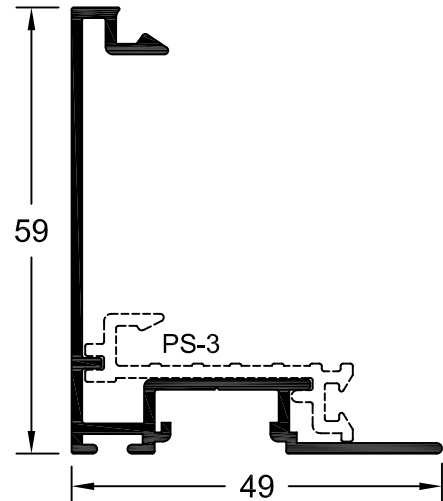


TV 8006

588 gr/m

ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ

HOOK FOR SUCCESSIVES

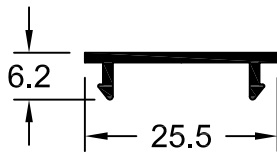


TV 212

125 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΓΙΑ TV 2204

COVER FOR PROFILE TV 2204

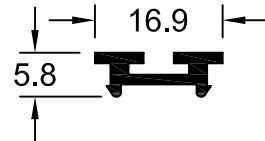


TV9 922

126 gr/m

ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΤΟΥ TV 8006

CAP FOR TV 8006

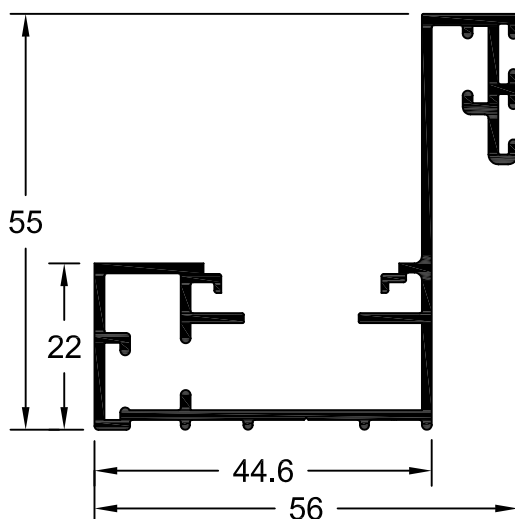


TV 2204

810 gr/m

ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ

SEALANT CORNER

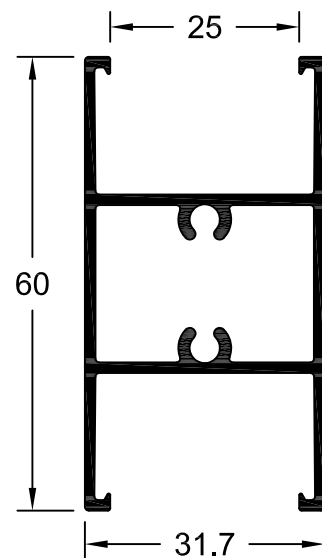


TV 2266

777 gr/m

ΧΩΡΙΣΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ

TRANSOM / MULLION FOR SHUTTER

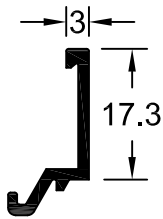


TV 8009

131 gr/m

ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

GLASS CLIP

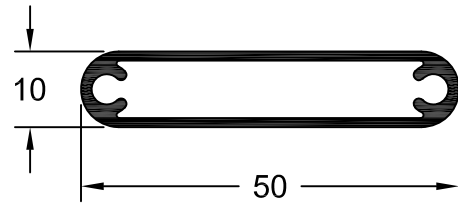


TV 5066

421 gr/m

ΟΒΑΛΙΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

SECURITY FIXED LOUVER

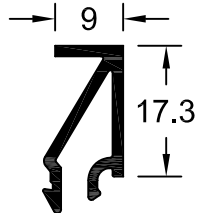


TV 8010

206 gr/m

ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ

GLASS CLIP



TV 8011

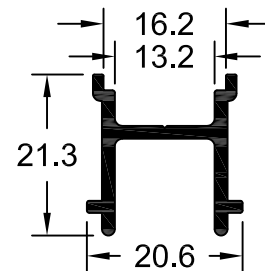
279 gr/m

ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ

ROTO INLINE

SPACER FOR

ROTO INLINE LOCK

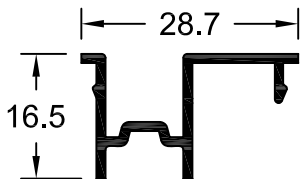


TV 5067

220 gr/m

ΤΕΛΕΙΩΜΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

END SECURITY FIXED LOUVER

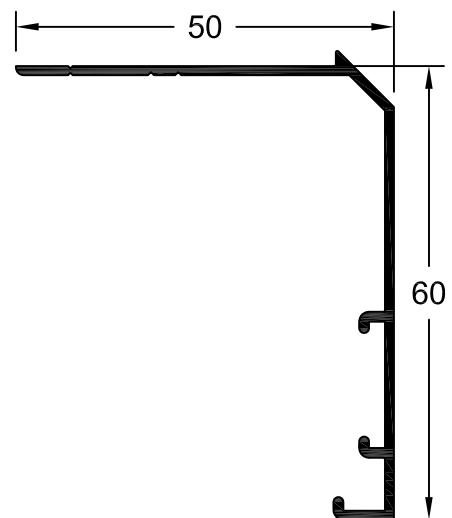


TV 899

408 gr/m

ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ

WALL-JOINING PROFILE

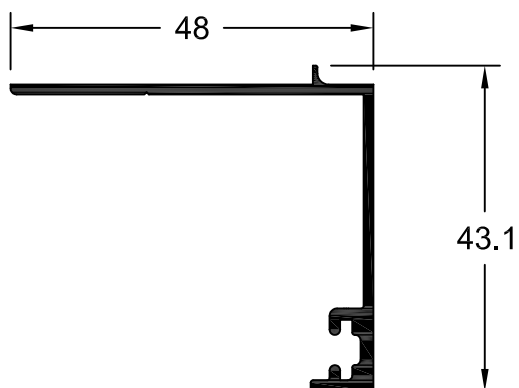


TV5 202

394 gr/m

ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ

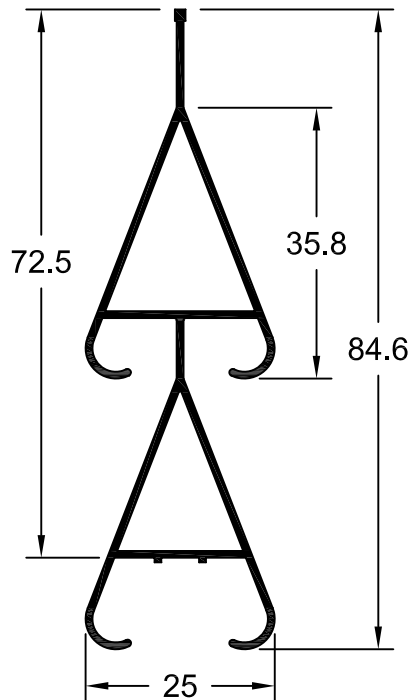
WALL-JOINING PROFILE



PER 250

532 gr/m

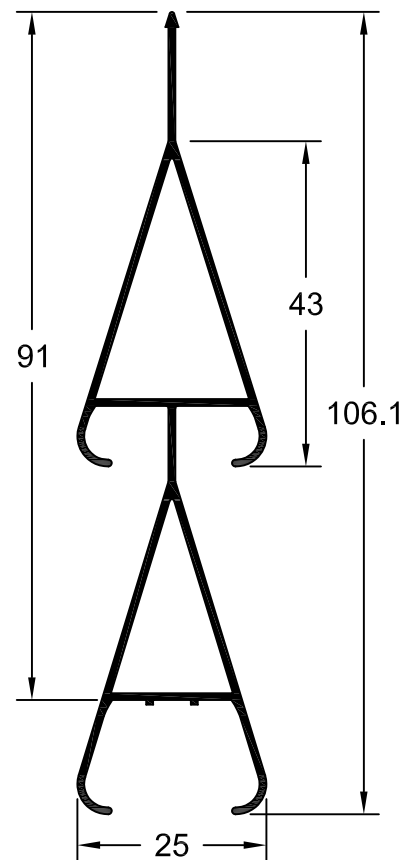
**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 "ΚΡΙΝΑΚΙ"
 FIXED LOUVER PROFILE**



PER 260

604 gr/m

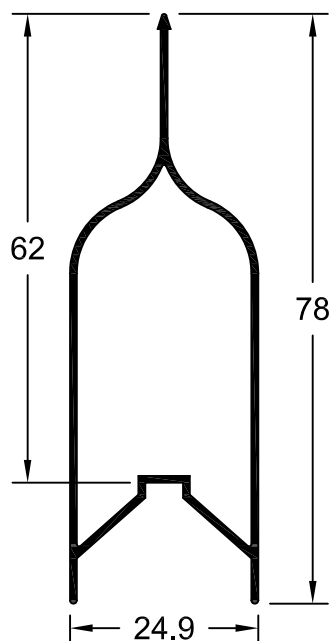
**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 "ΚΡΙΝΑΚΙ"
 FIXED LOUVER PROFILE**



PER 270

442 gr/m

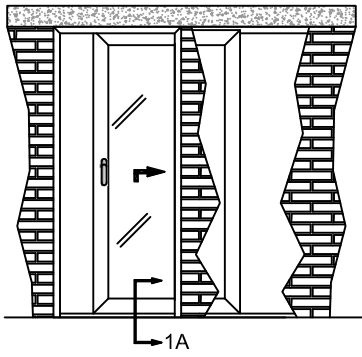
**ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 "ΤΟΥΛΙΠΑ"
 FIXED LOUVER PROFILE**



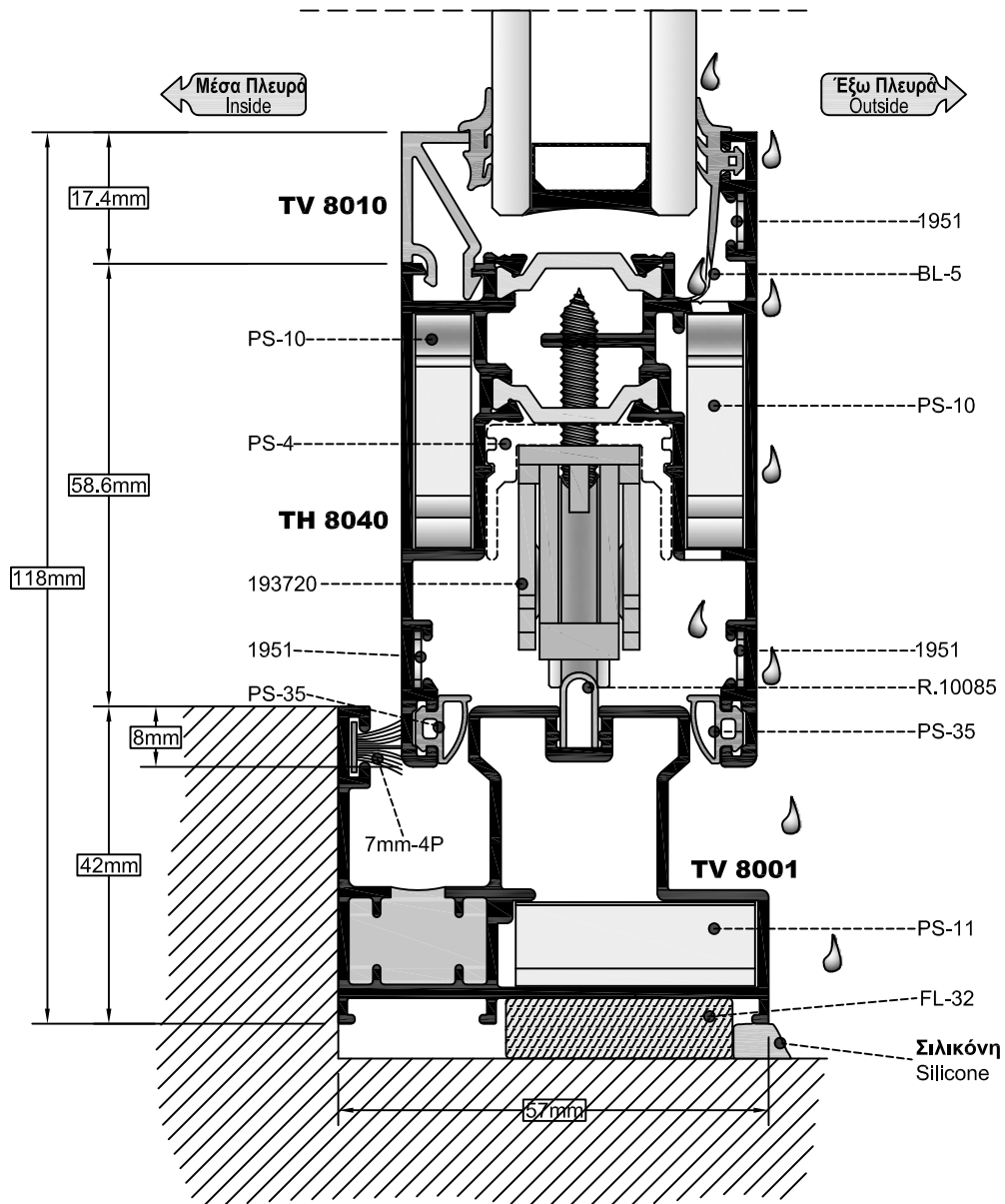
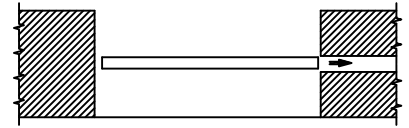
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTION SECTIONS

ΟΨΗ
SIDE VIEW

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

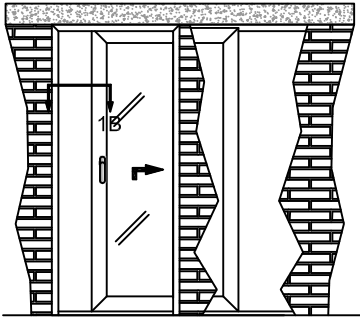


ΤΟΜΗ 1Α
SECTION 1A

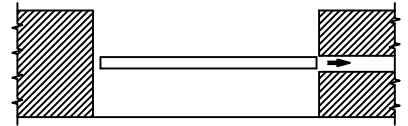


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

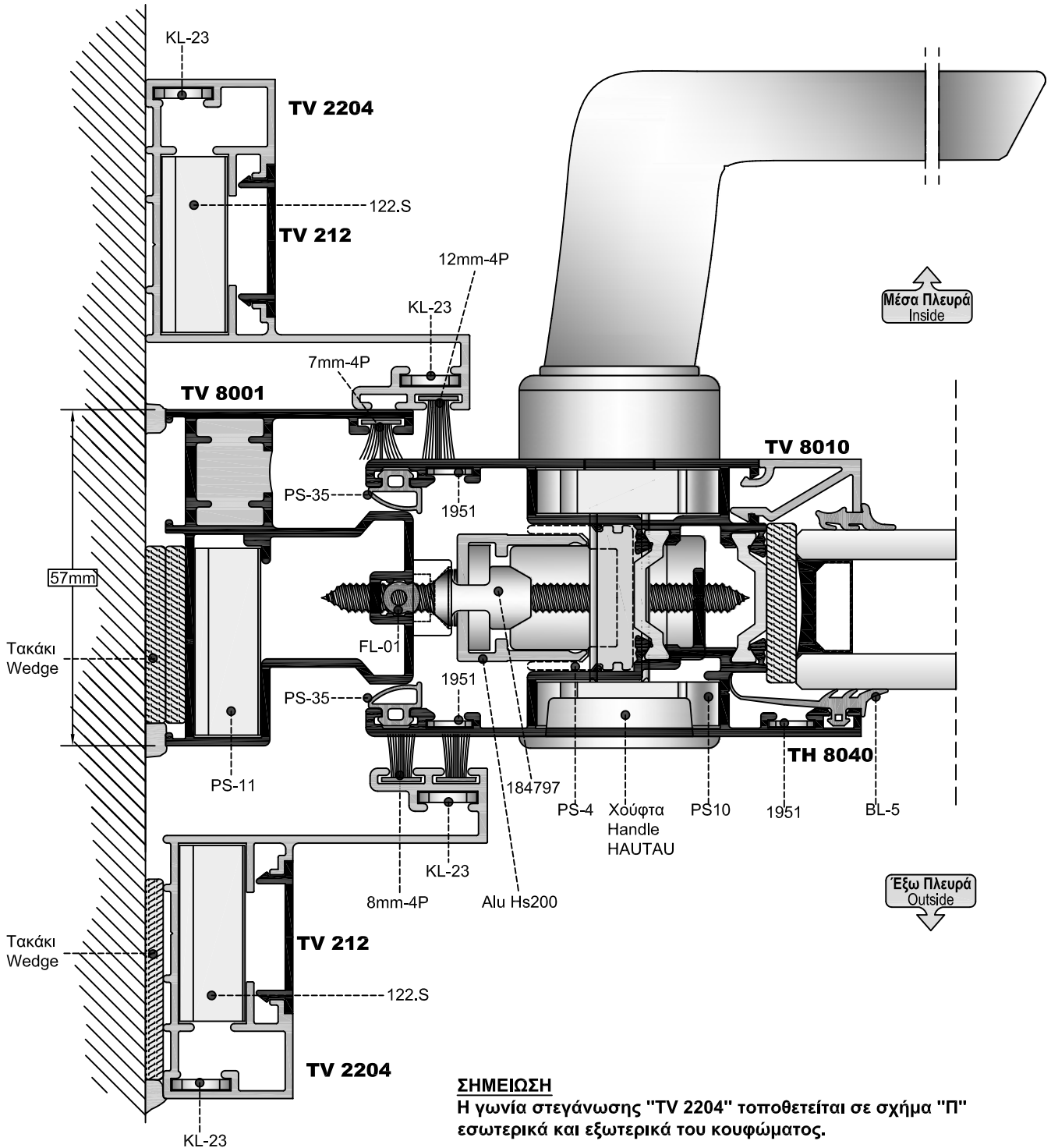
ΟΨΗ
 SIDE VIEW



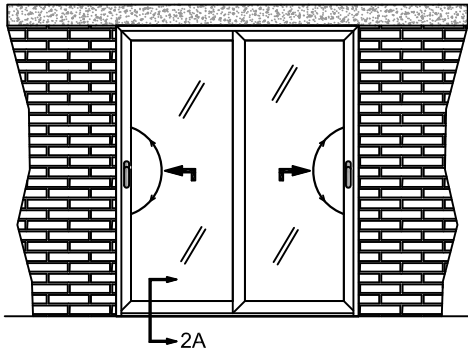
ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



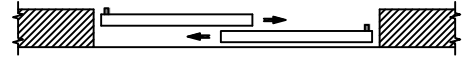
TOMH 1B
 SECTION 1B



Όψη
 SIDE VIEW



Κατοψη
 TOP VIEW



ΤΟΜΗ 2Α
 SECTION 2A

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Ελάχιστες διαστάσεις φύλλου με ανασηκούμενο μηχανισμό HAUTAU:

Ύψος: 750mm

Πλάτος: 530mm

G.U.:

Ύψος: 730mm

Πλάτος: 530mm

NOTE

Minimum dimensions of sash with lift and slide mechanism

HAUTAU:

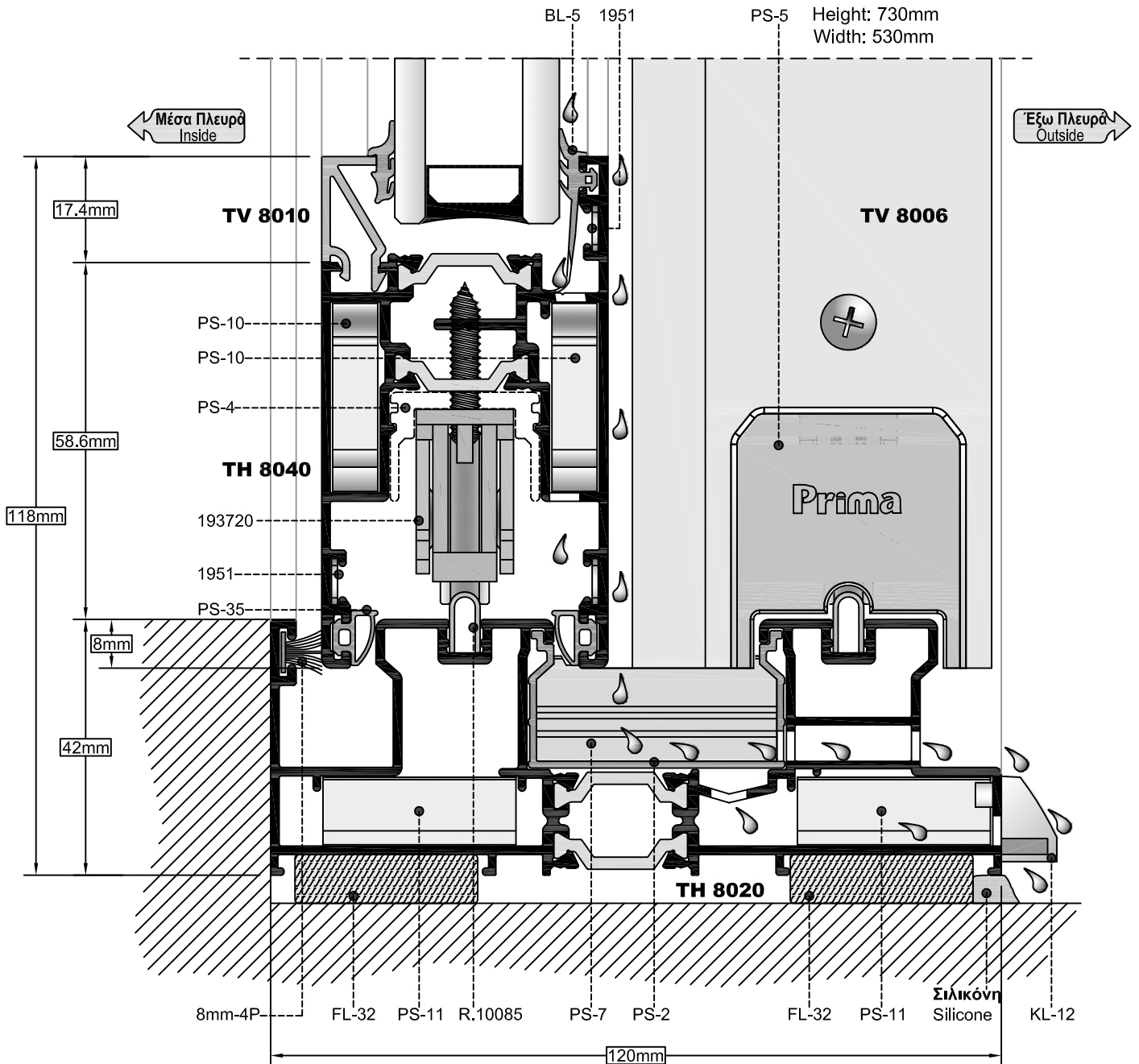
Height: 750mm

Width: 530mm

G.U.:

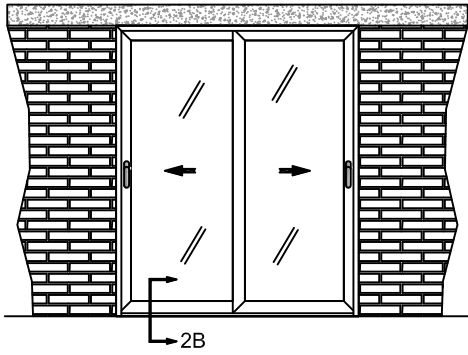
Height: 730mm

Width: 530mm

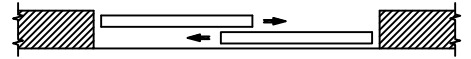


U_f = 3,97 W/m² K
 ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

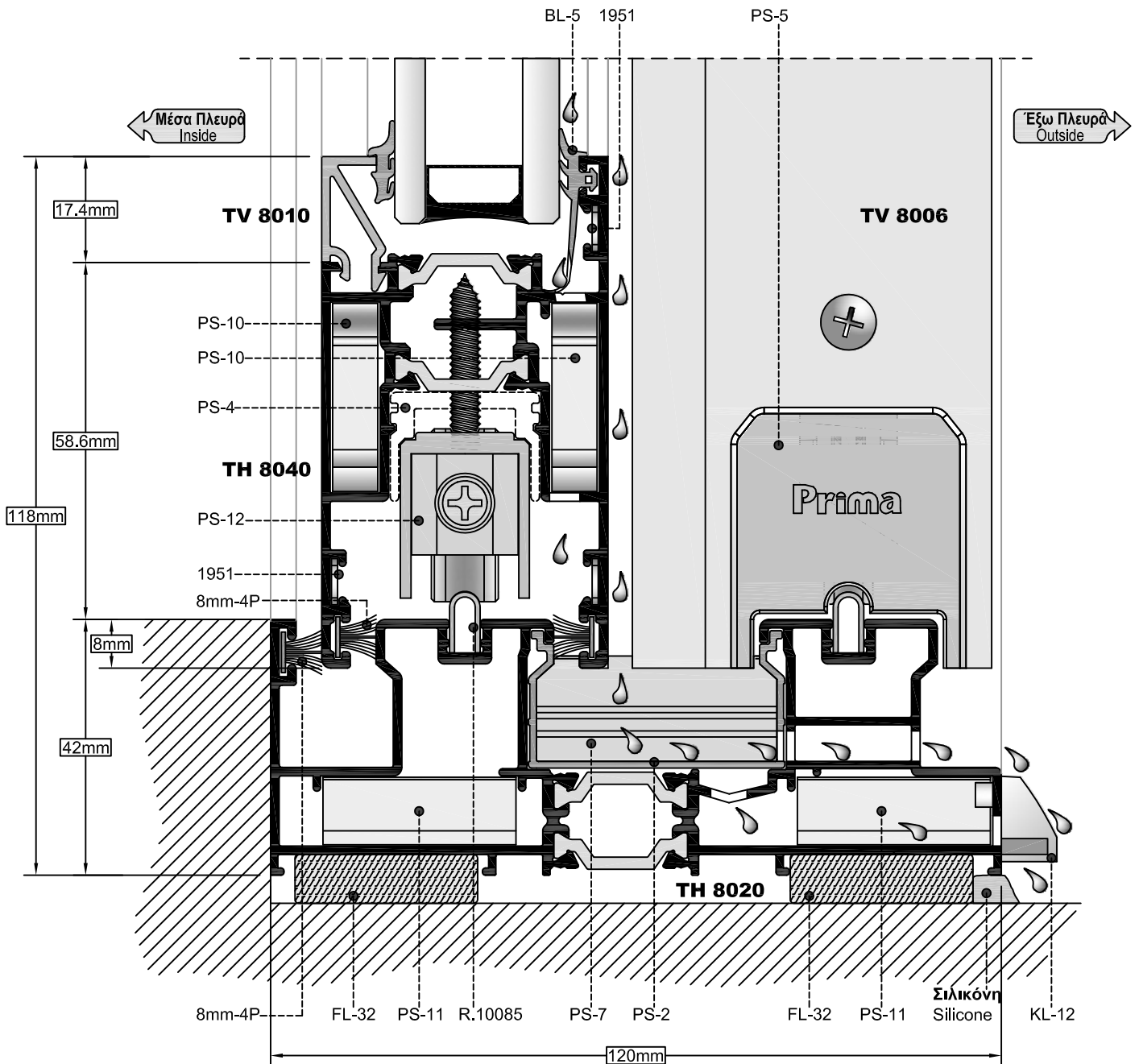
Όψη
 SIDE VIEW



Κατοψη
 TOP VIEW

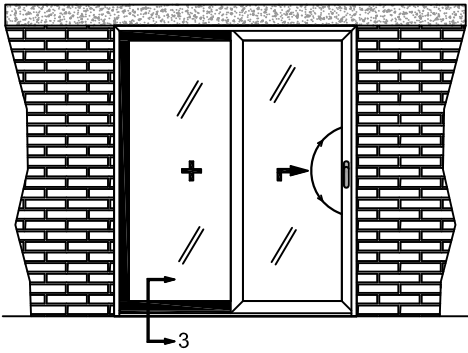


ΤΟΜΗ 2B
 SECTION 2B



U_f = 3,97 W/m² K
 ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

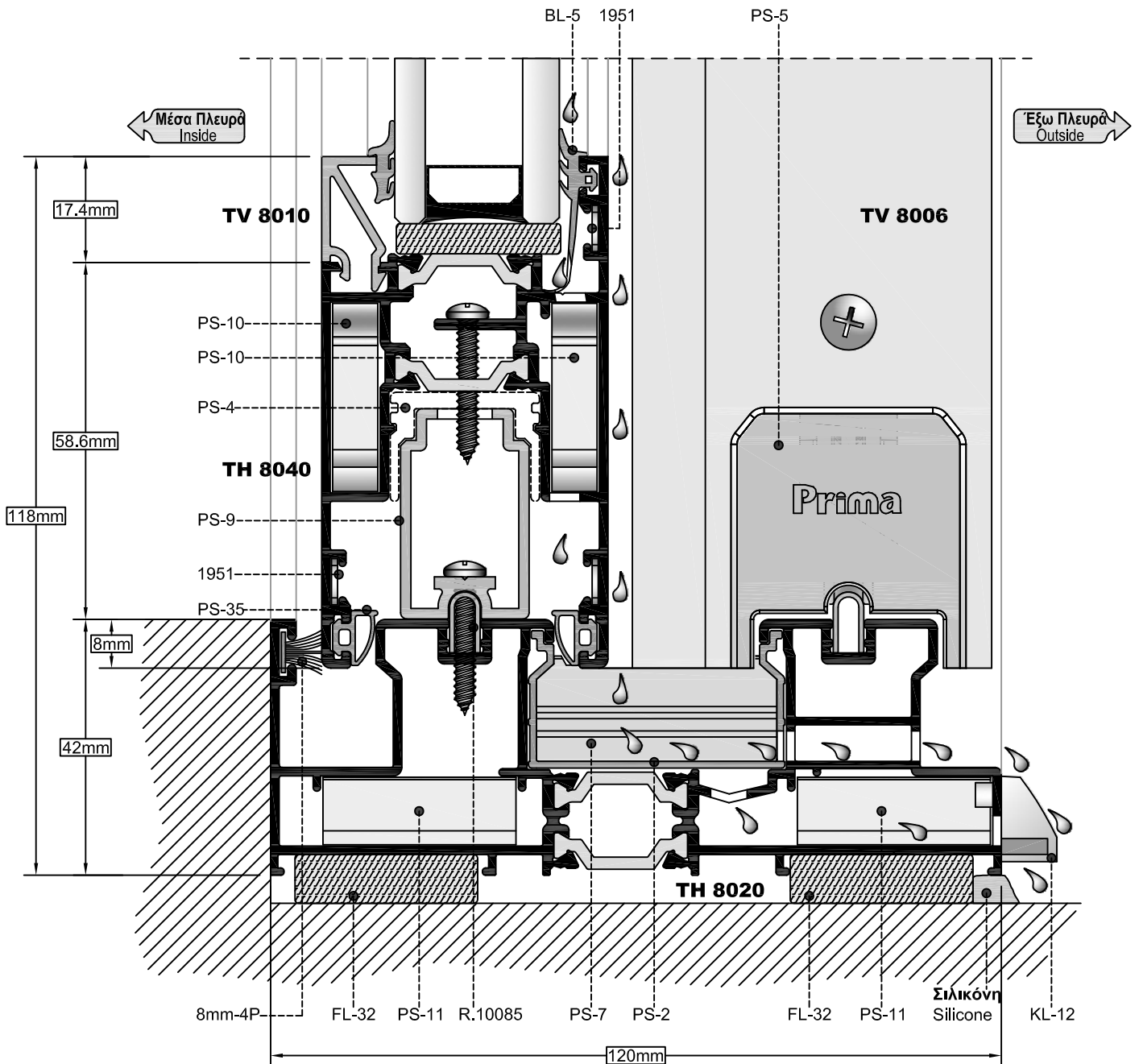
Όψη
 SIDE VIEW



Κατοψη
 TOP VIEW

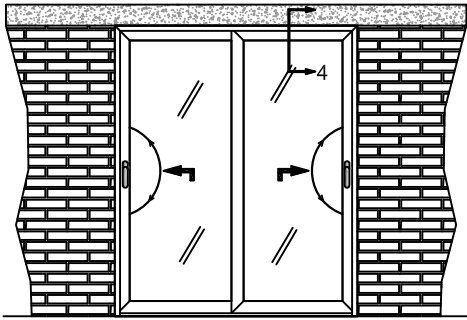


ΤΟΜΗ 3
 SECTION 3

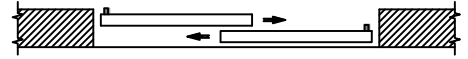


U_f = 3,97 W/m² K
 ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

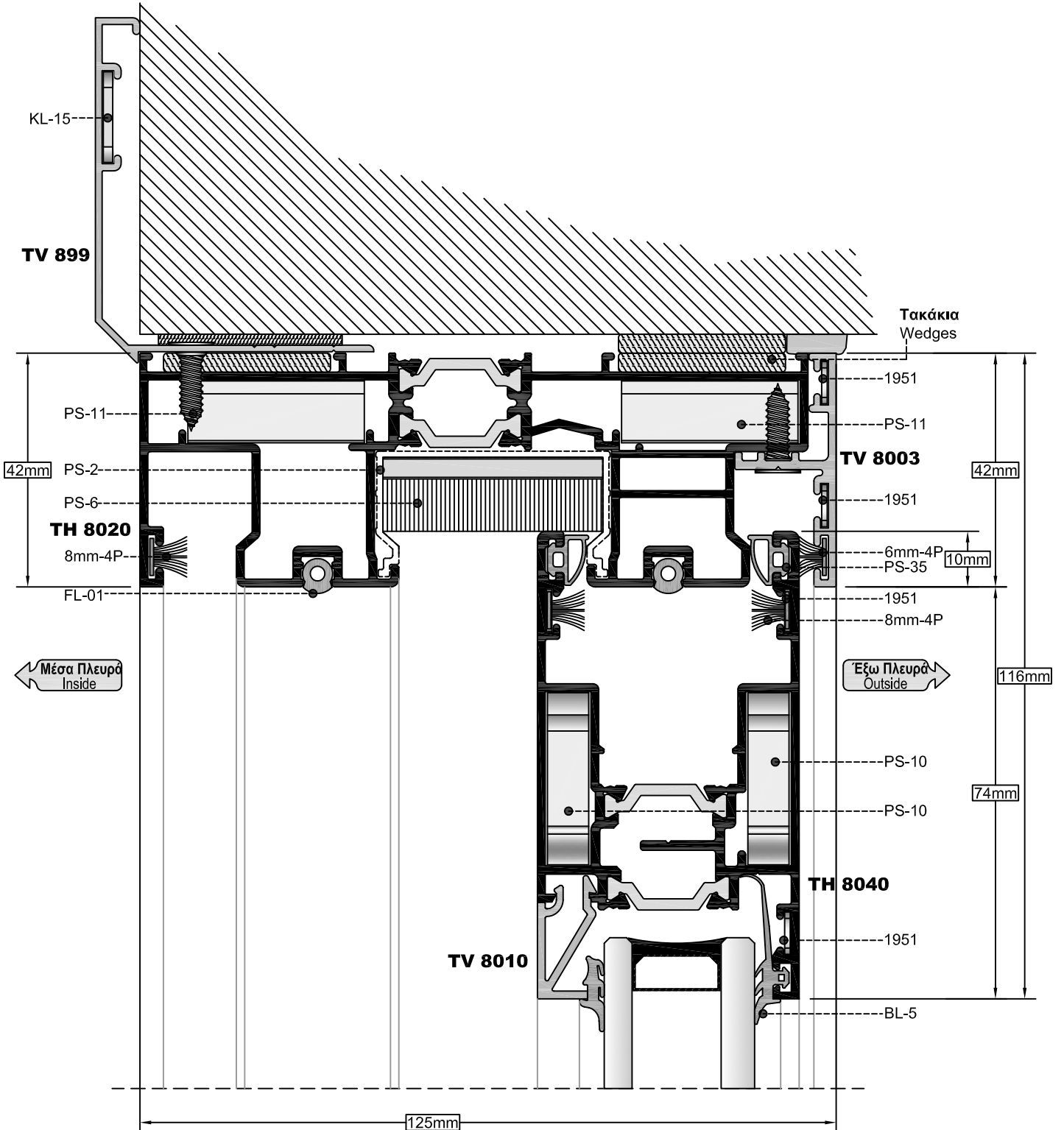
ΟΨΗ
 SIDE VIEW



ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW

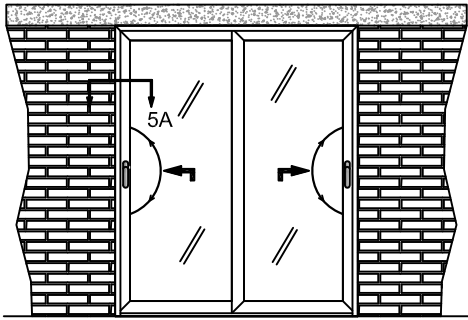


ΤΟΜΗ 4
 SECTION 4

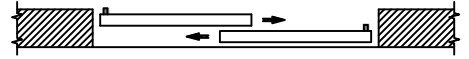


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

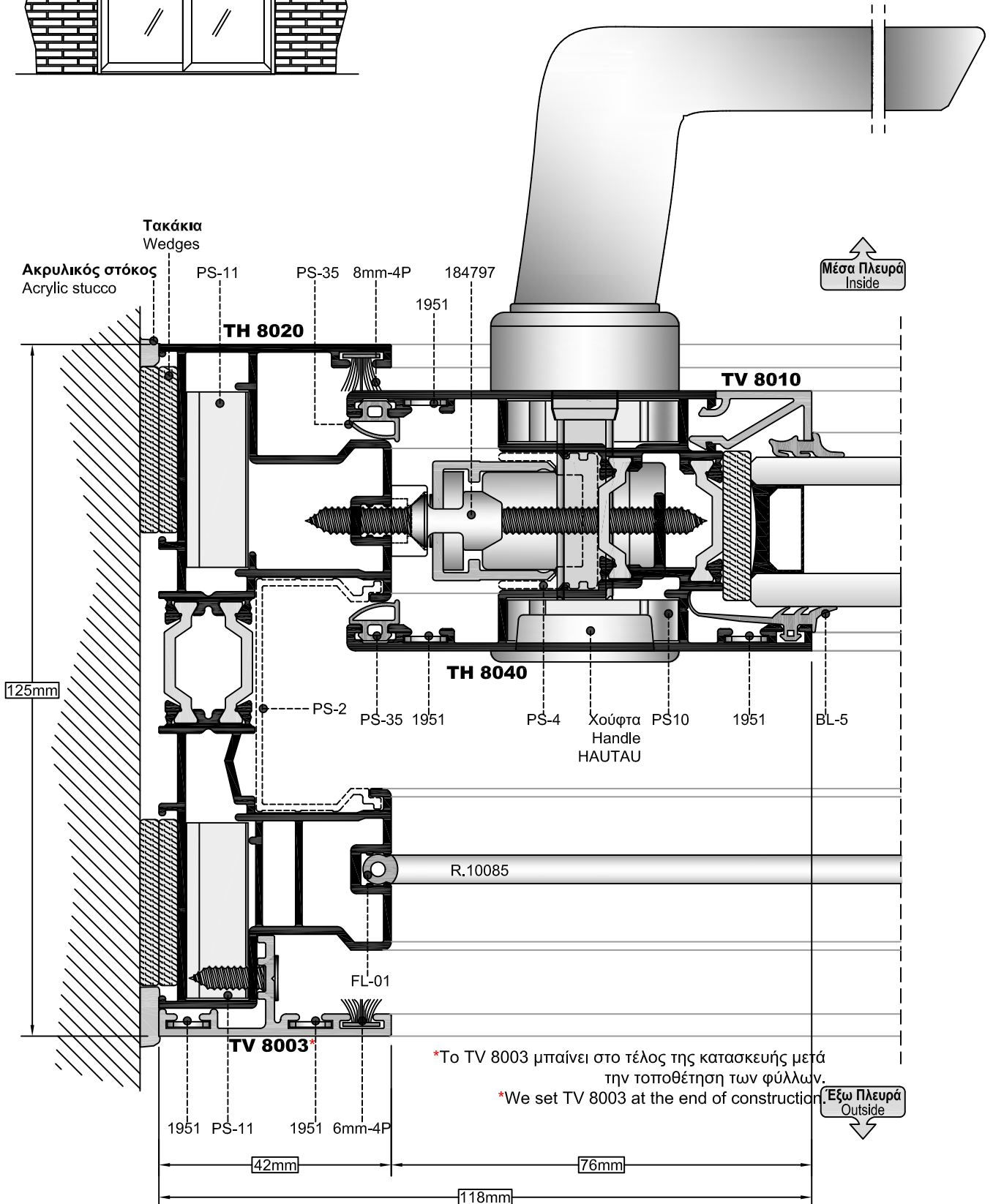
Όψη
 SIDE VIEW



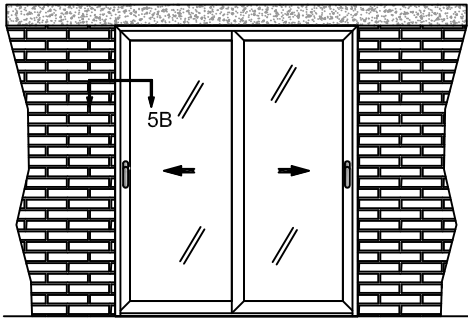
Κατοψη
 TOP VIEW



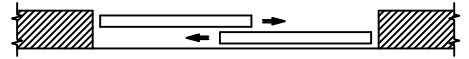
ΤΟΜΗ 5A
 SECTION 5A



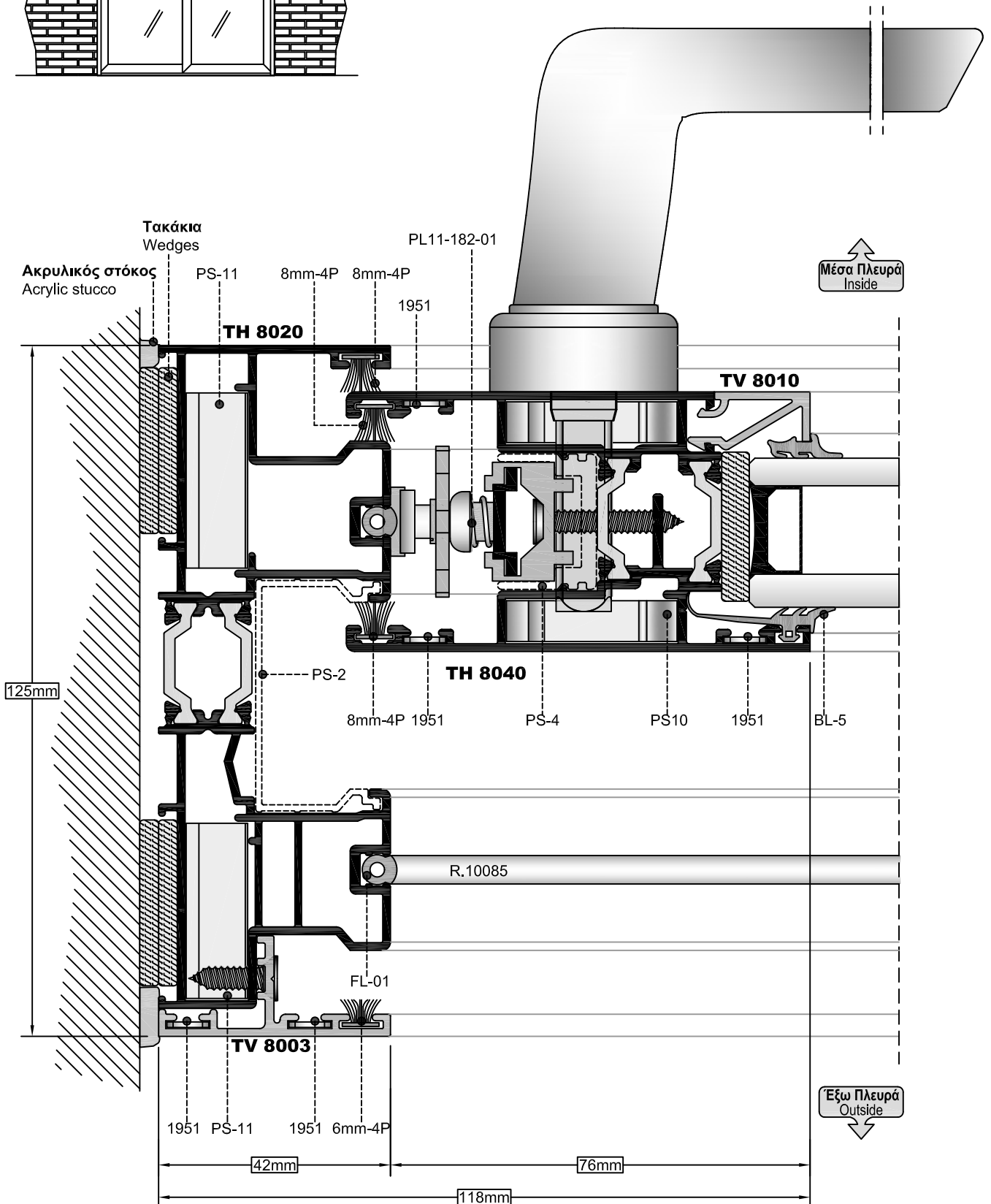
Όψη
 SIDE VIEW



Κατοψη
 TOP VIEW

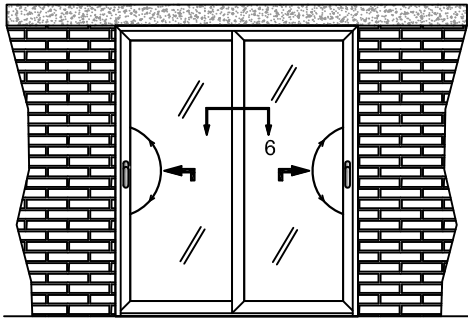


ΤΟΜΗ 5B
 SECTION 5B



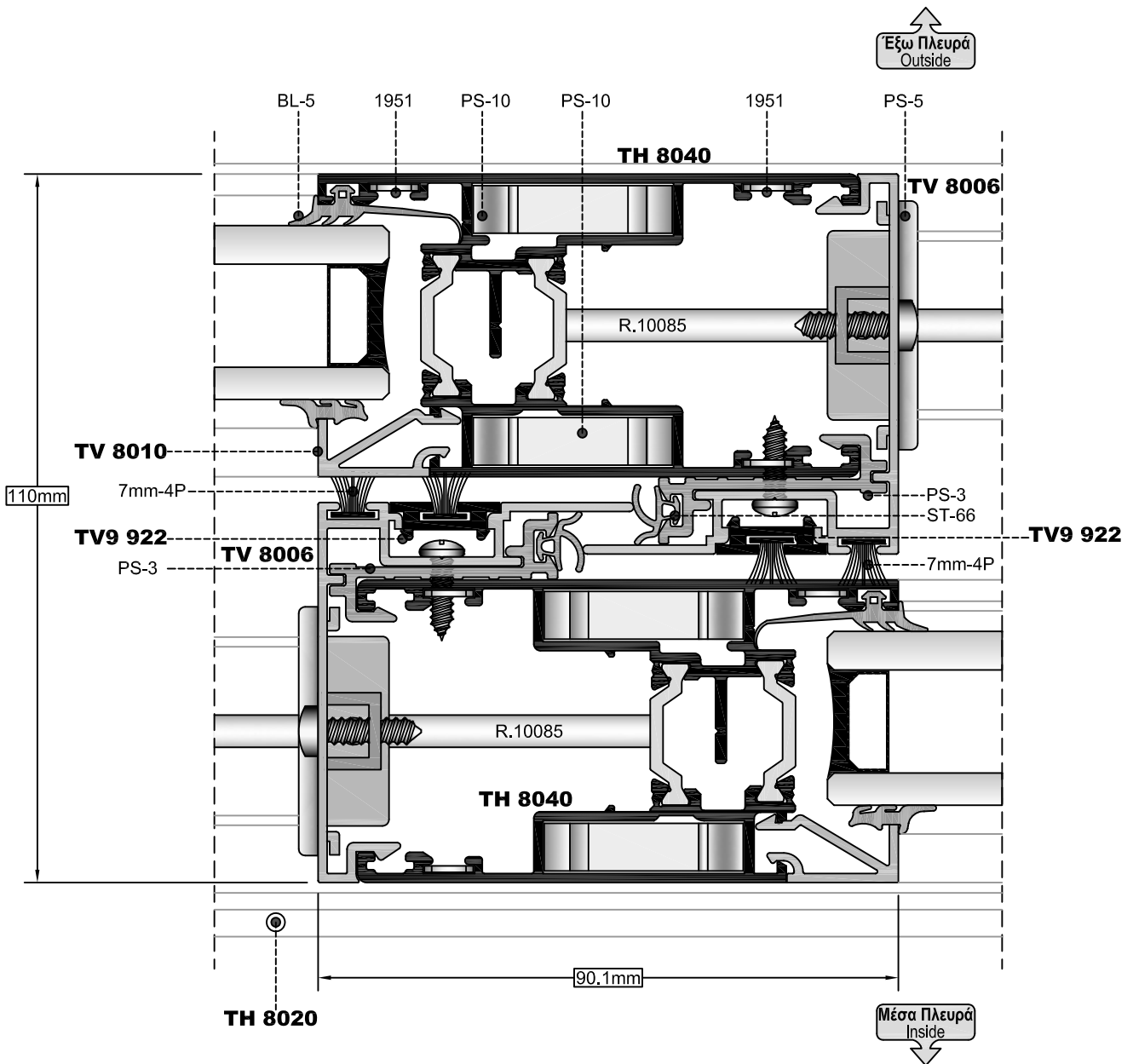
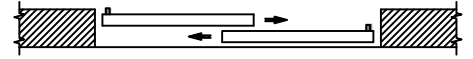
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

Όψη
 SIDE VIEW



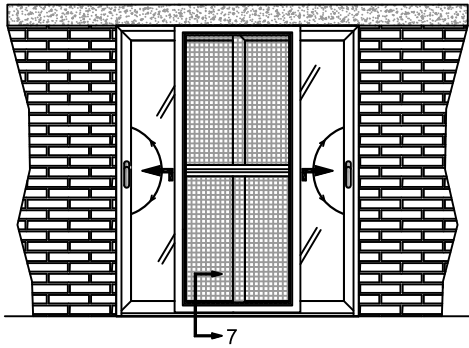
ΤΟΜΗ 6
 SECTION 6

Κατοψη
 TOP VIEW

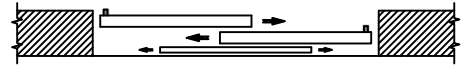


U_f = 4,85 W/m² K
 ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

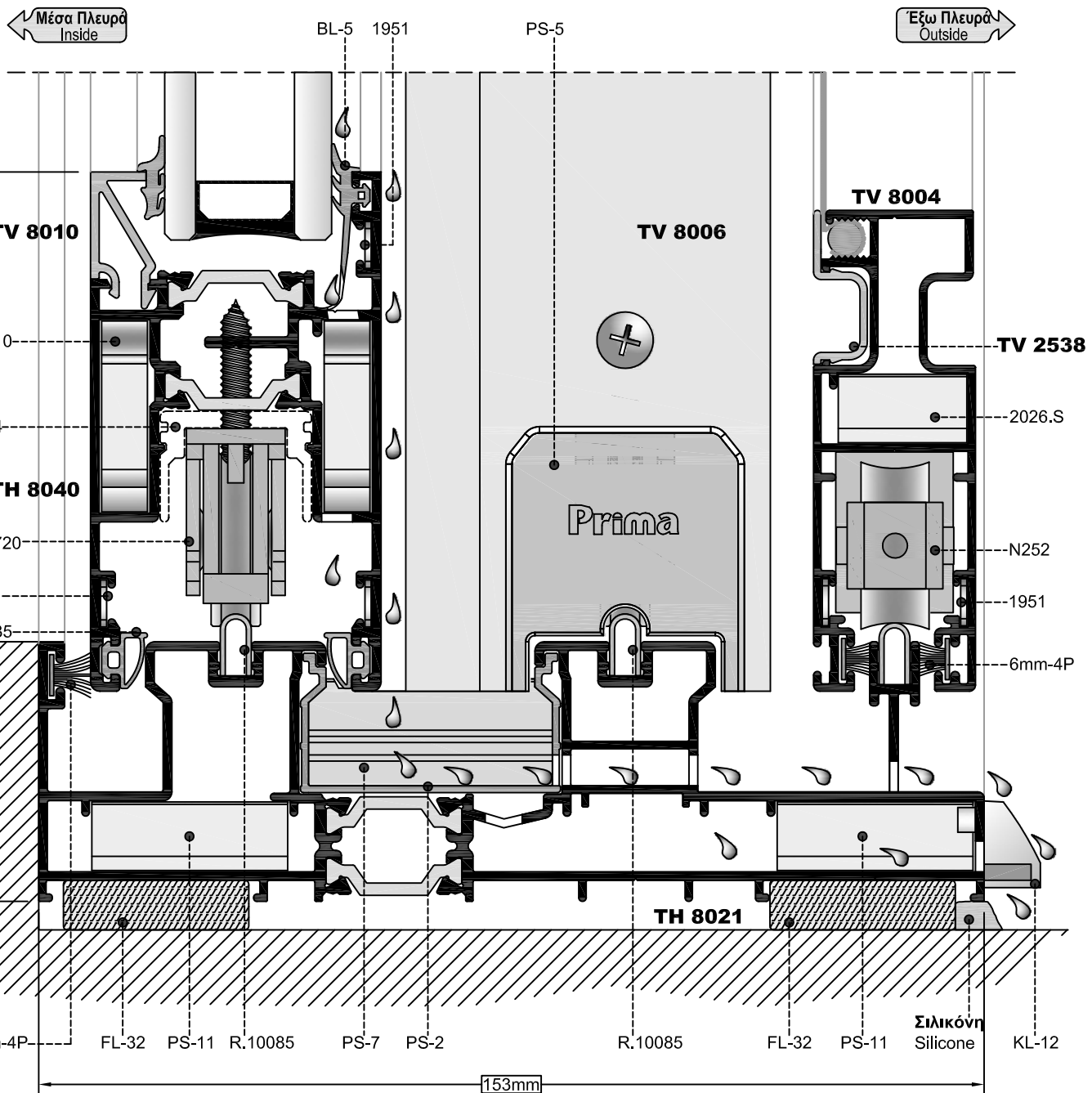
ΟΨΗ
 SIDE VIEW



ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW

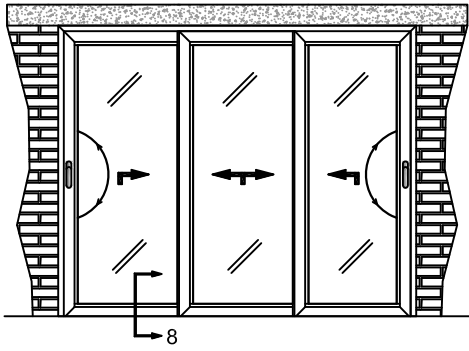


ΤΟΜΗ 7
 SECTION 7



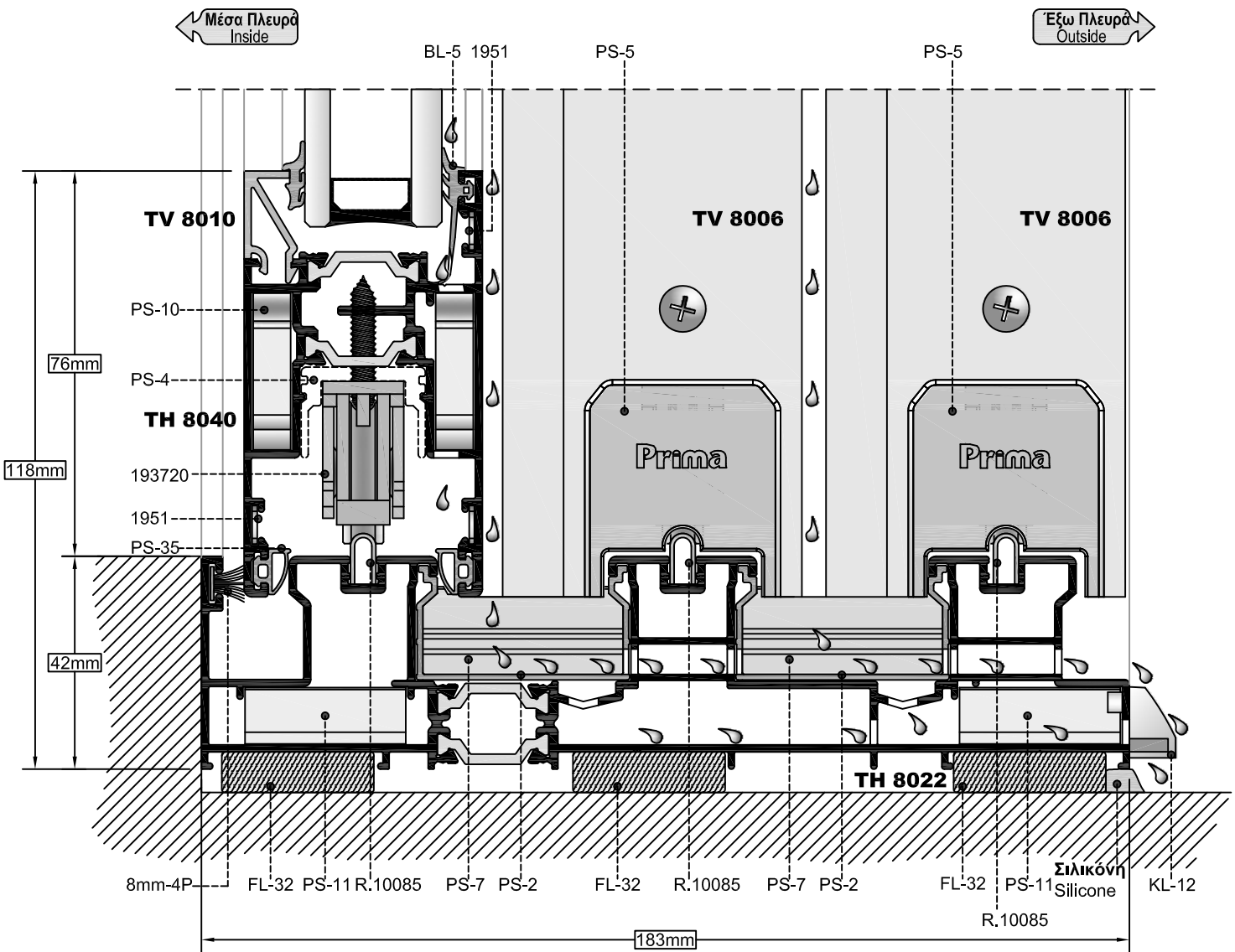
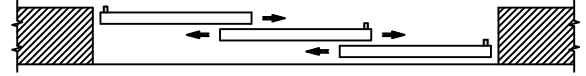
U_f = 3,95 W/m² K
 ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

ΟΨΗ
 SIDE VIEW



ΚΑΤΩΨΗ
 TOP VIEW

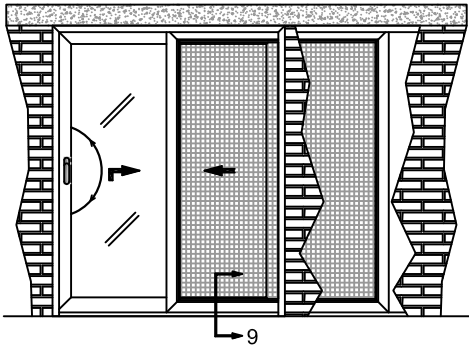
ΤΟΜΗ 8
 SECTION 8



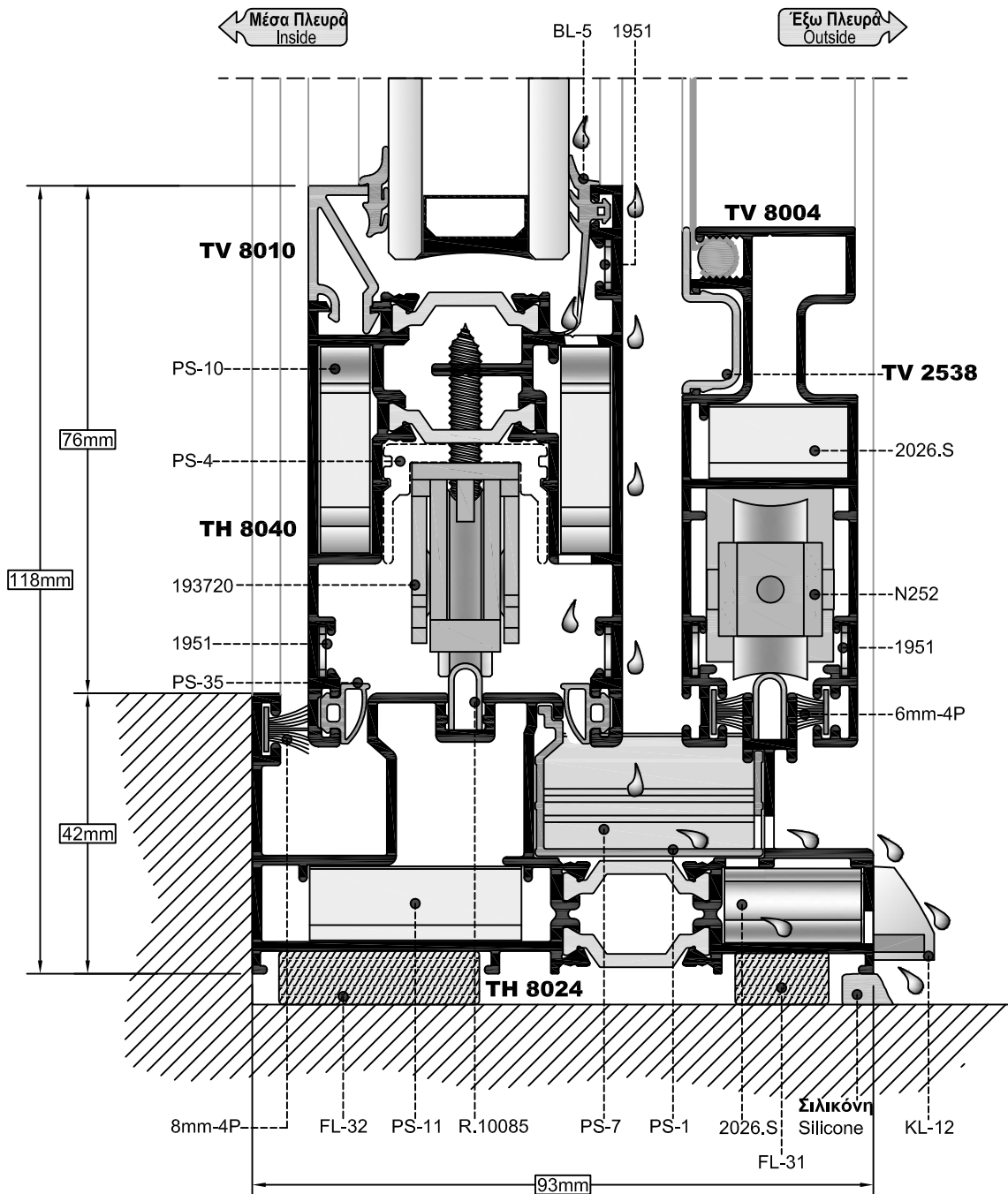
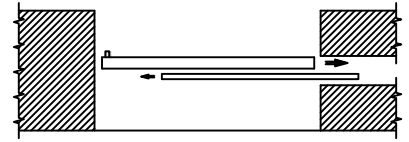
U_f = 3,95 W/m² K
 ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,8:1

ΟΨΗ
 SIDE VIEW

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



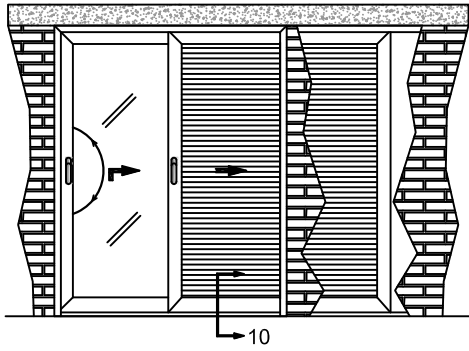
ΤΟΜΗ 9
 SECTION 9



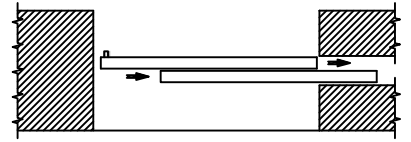
U_r = 3,11 W/m² K

ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

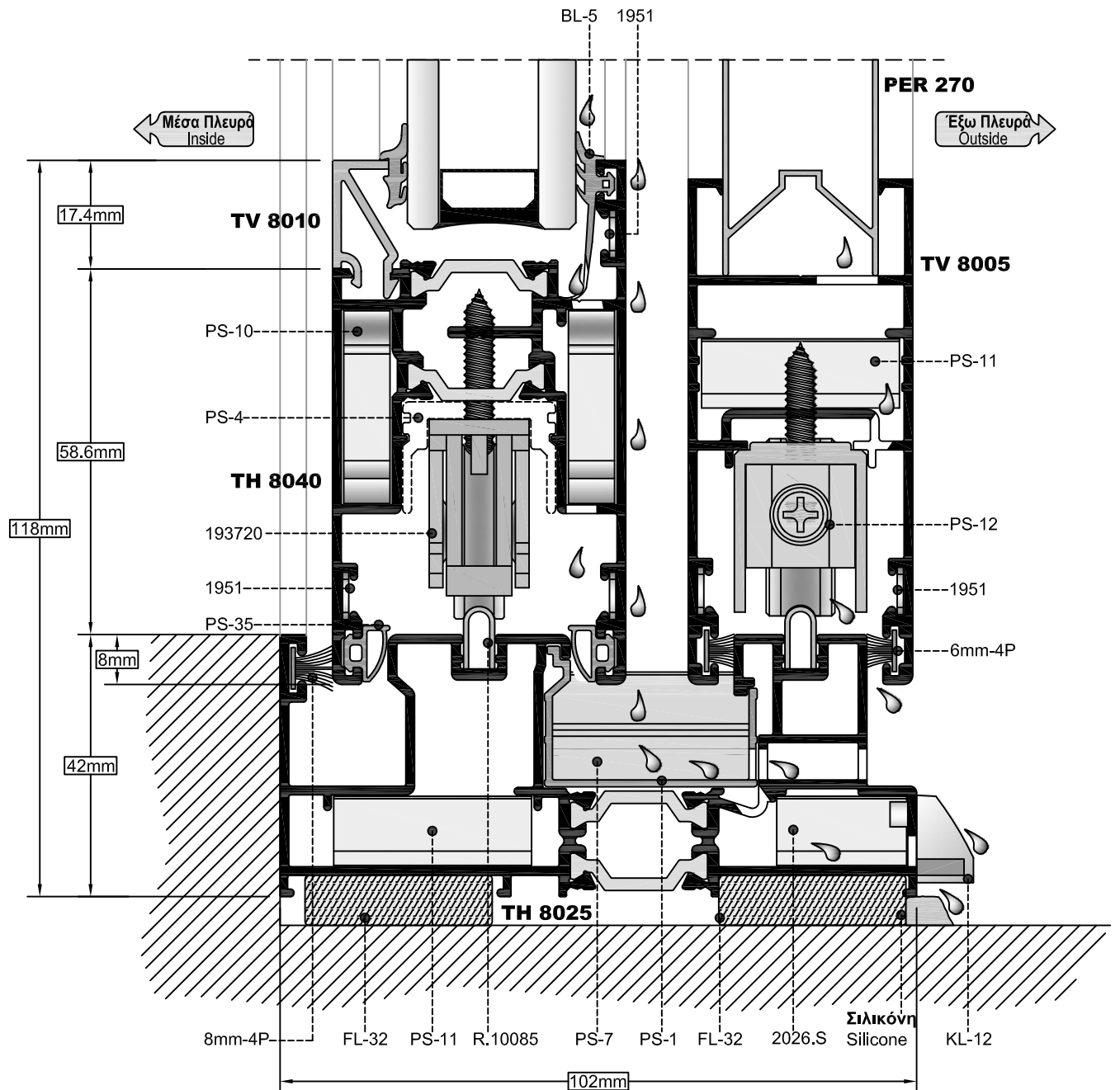
Όψη
 SIDE VIEW



Κατοψη
 TOP VIEW

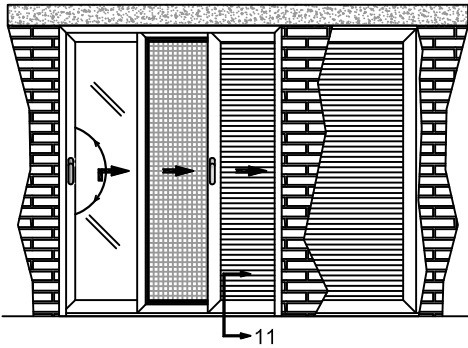


ΤΟΜΗ 10
 SECTION 10

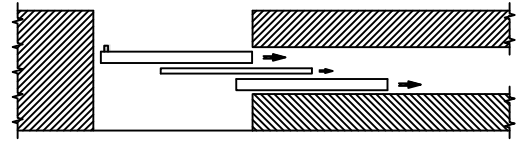


U_f = 3,11 W/m² K
 ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

ΟΨΗ
 SIDE VIEW

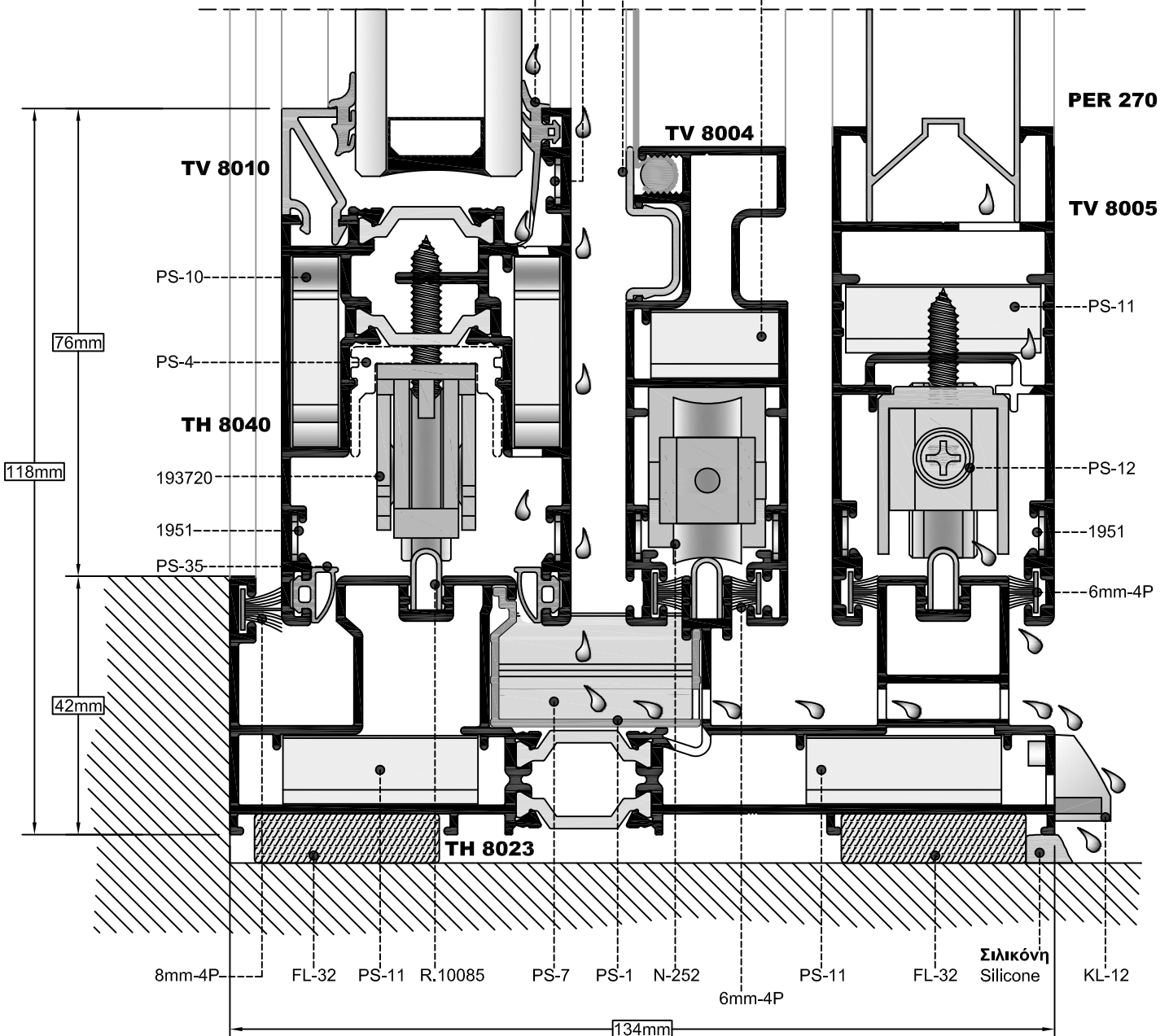


ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



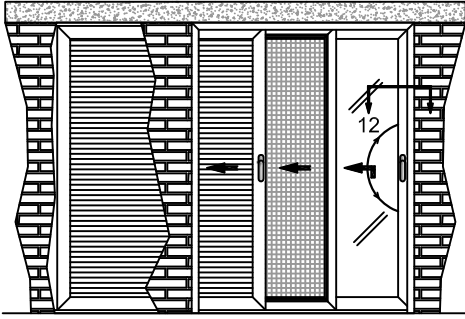
ΤΟΜΗ 11
 SECTION 11

← Μέσα Πλευρά Inside BL-5 1951 **TV 2538** 2026.S Έξω Πλευρά Outside →

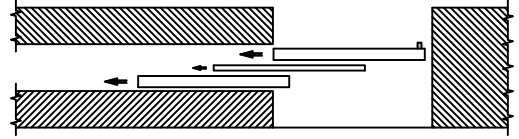


U_f = 4,04 W/m² K
 ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

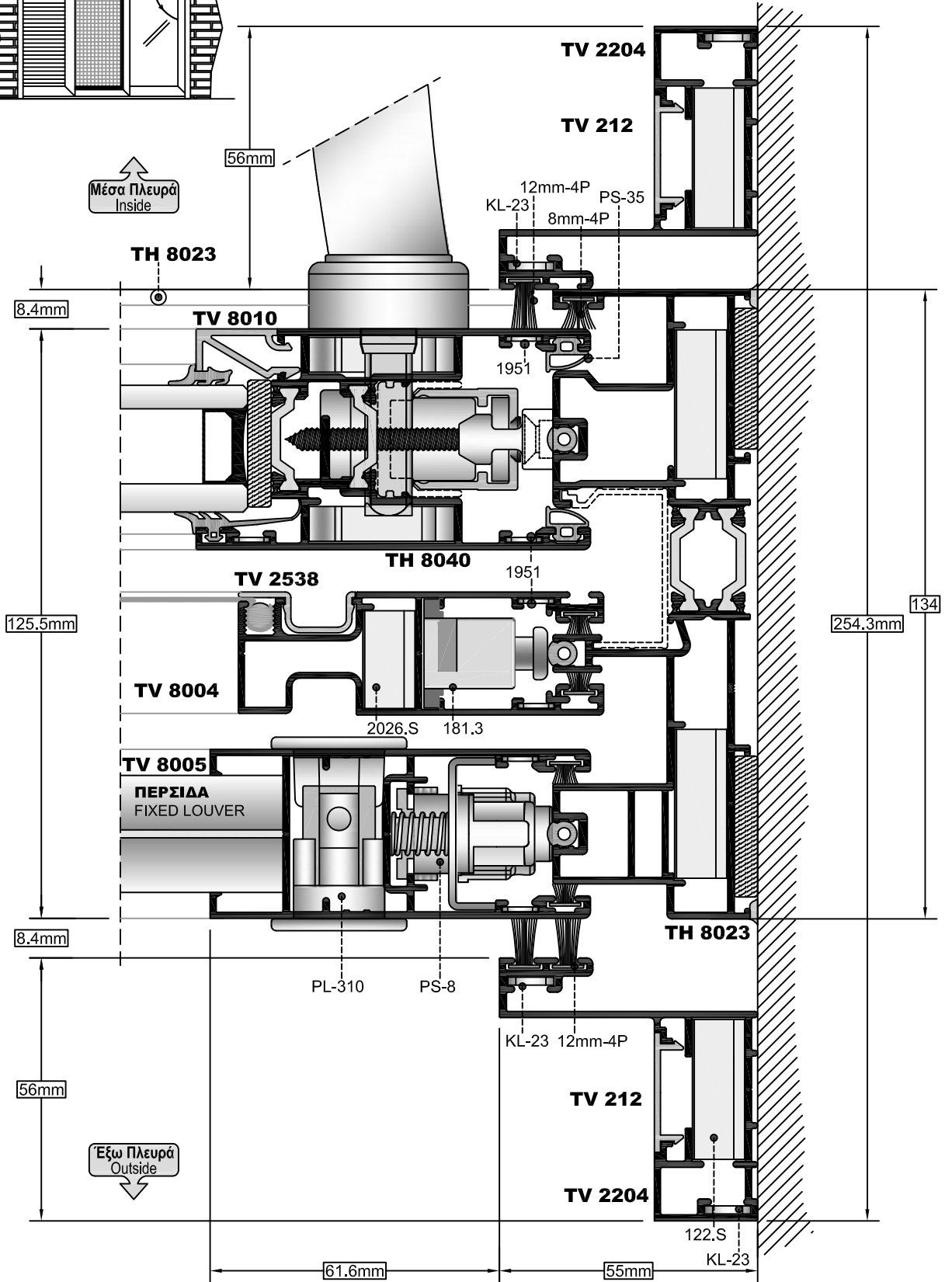
ΟΨΗ
 SIDE VIEW



ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



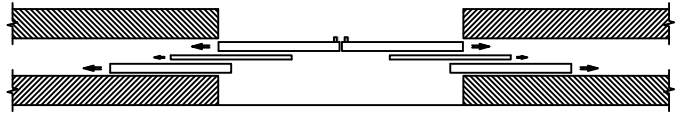
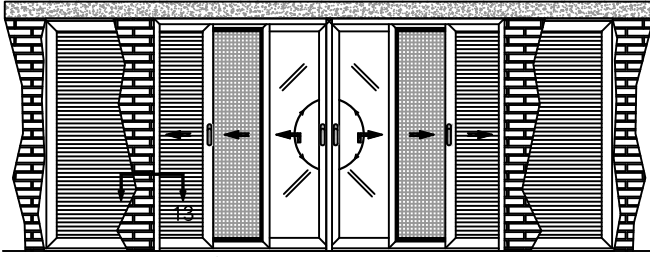
ΤΟΜΗ 12
 SECTION 12



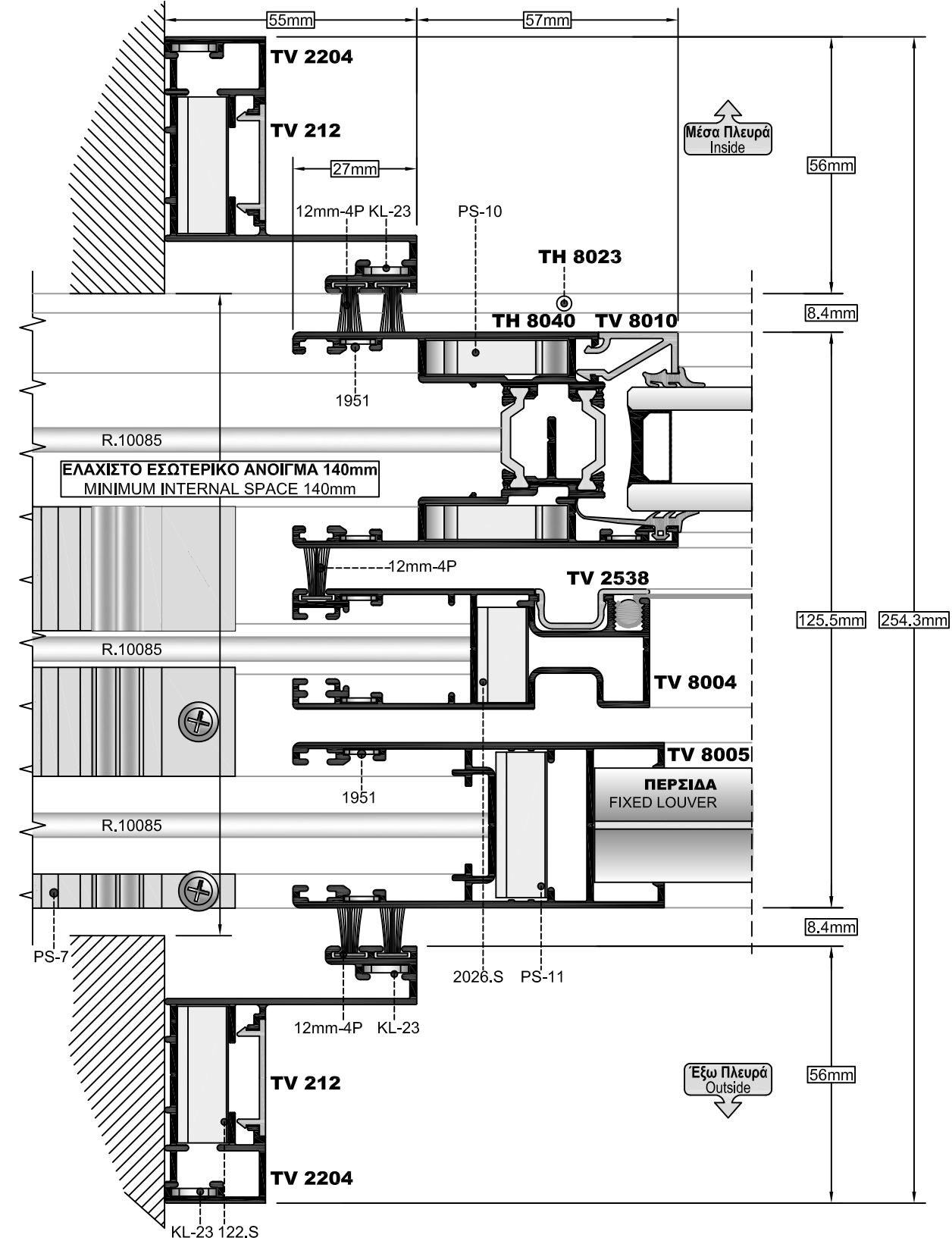
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,8:1

ΟΨΗ
 SIDE VIEW

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW

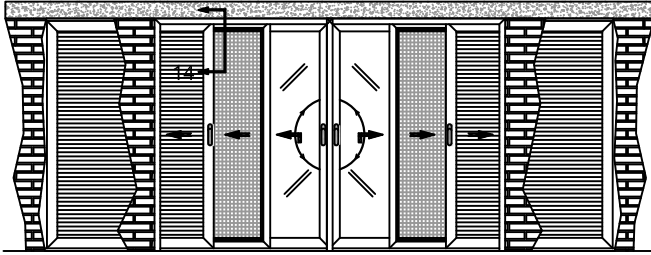


ΤΟΜΗ 13
 SECTION 13

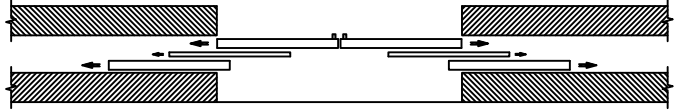


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,8:1

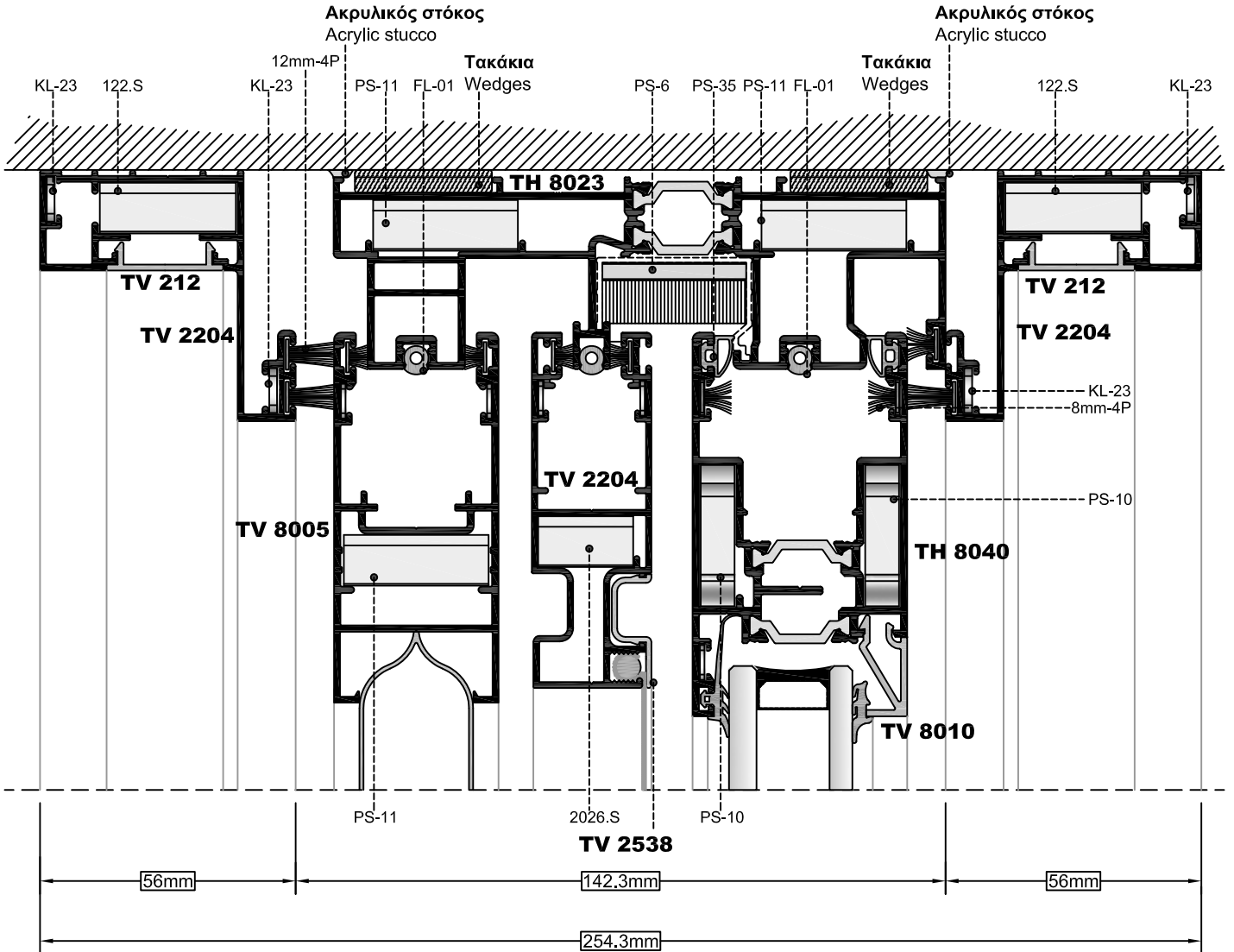
ΟΨΗ
 SIDE VIEW



ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



ΤΟΜΗ 14
 SECTION 14

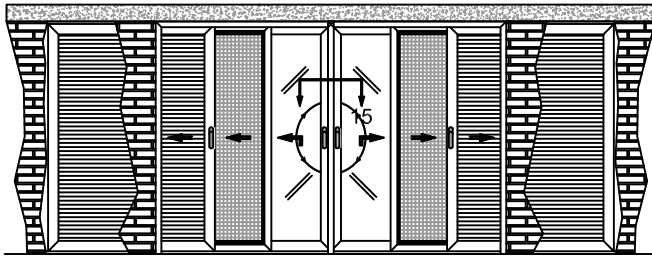


↖ **Εξω Πλευρά**
 Outside

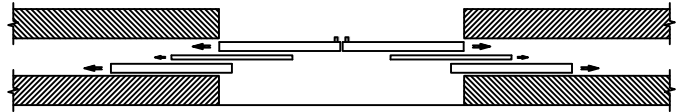
↗ **Μέσα Πλευρά**
 Inside

U_f = 4,42 W/m² K
 ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,7:1

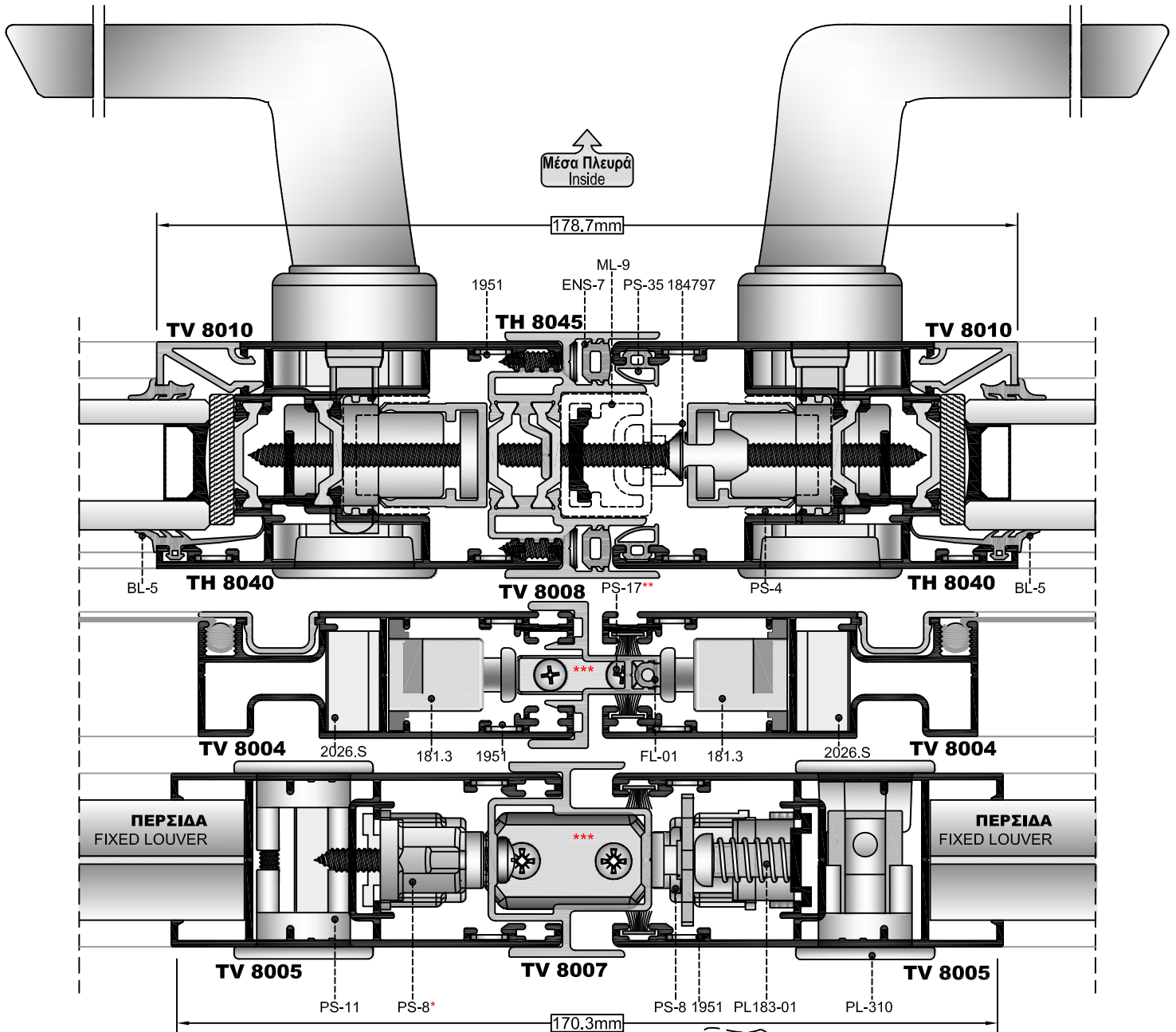
Όψη
 SIDE VIEW



Κατοψη
 TOP VIEW



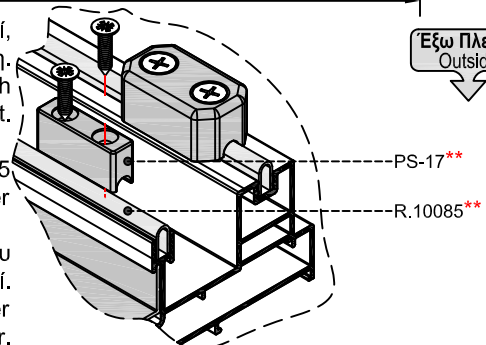
ΤΟΜΗ 15
 SECTION 15



*Σε φιλητές κατασκευές στην πλευρά που είναι τοποθετημένο το μπινί, στο αμορτισέρ ΔΕΝ τοποθετούμε την προσθήκη.
 *Don't use additional part on damping stopper when we have double sash construction on the side where the rebate mullion is set.

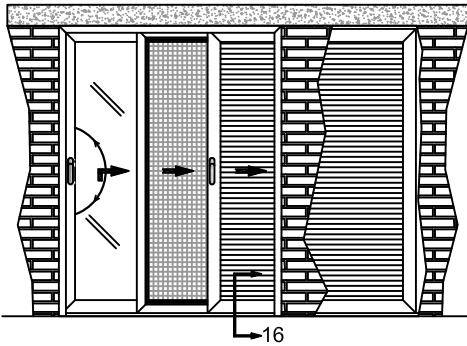
**Το στόπερ σήτας PS-17 να τοποθετείτε μόνο στο INOX έλασμα R.10085
 **Use the stopper of insect screen only with INOX R.10085 on the driver

***Τα στόπερ στον οδηγό να τοποθετούνται 4mm από το κέντρο του οδηγού προς την πλευρά που είναι το φύλλο με το μπινί.
 ***Set the stoppers 4mm from the side where rebate mullion is and never in the middle of the driver.

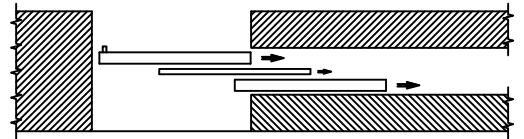


ΟΨΗ
 SIDE VIEW

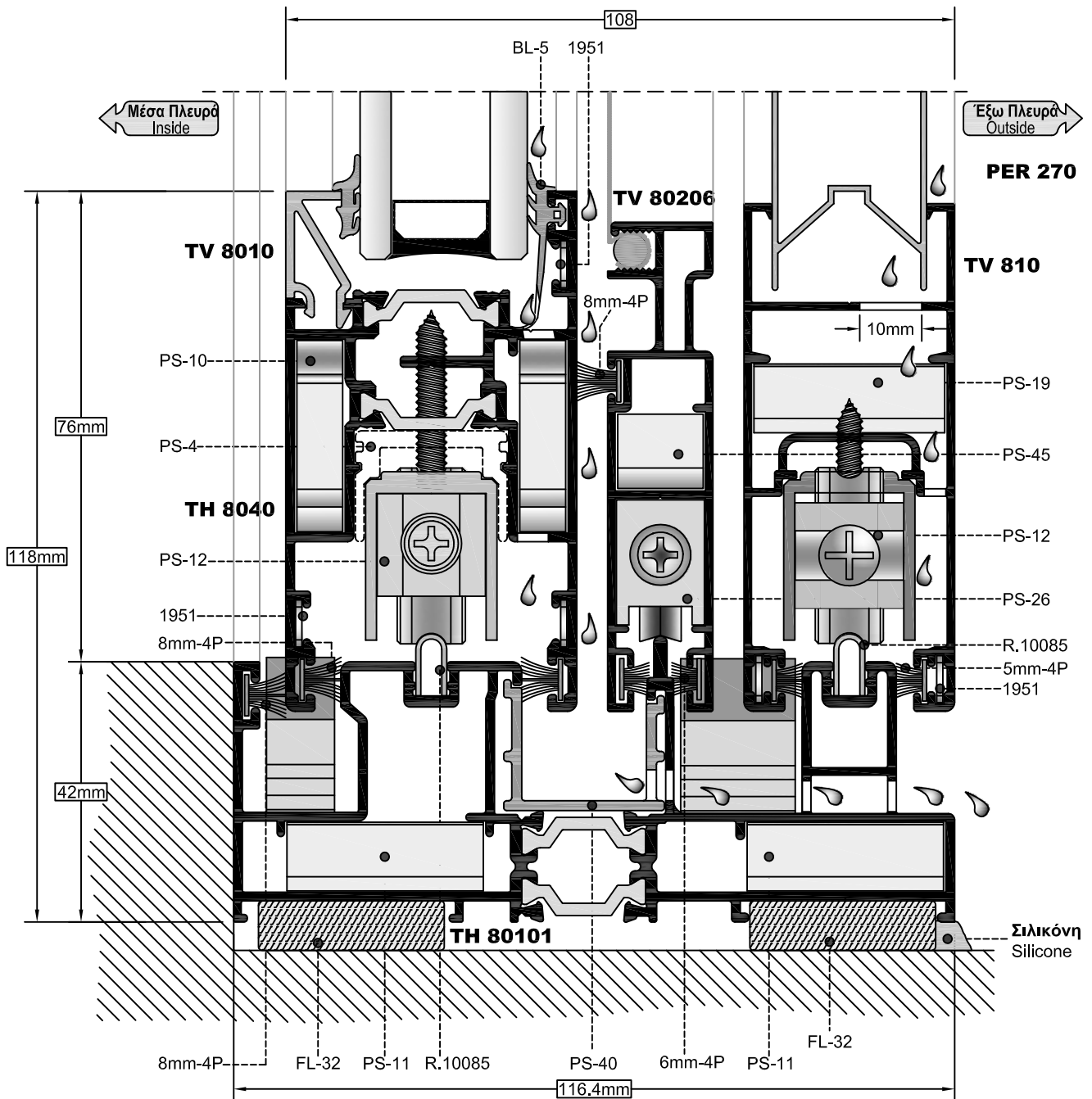
ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



ΤΟΜΗ 16
 SECTION 16

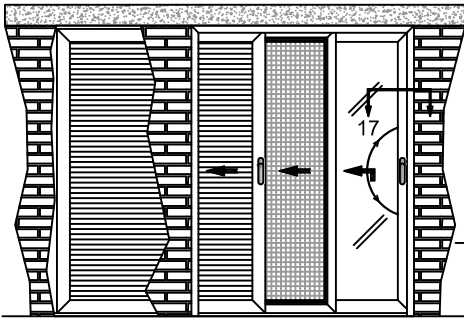


ΙΔΑΝΙΚΟ ΓΙΑ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ
 IDEAL FOR REPLACEMENTS



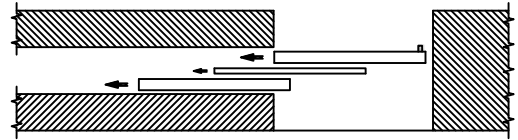
U_f = 4,04 W/m² K
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 1:1

Όψη
 SIDE VIEW

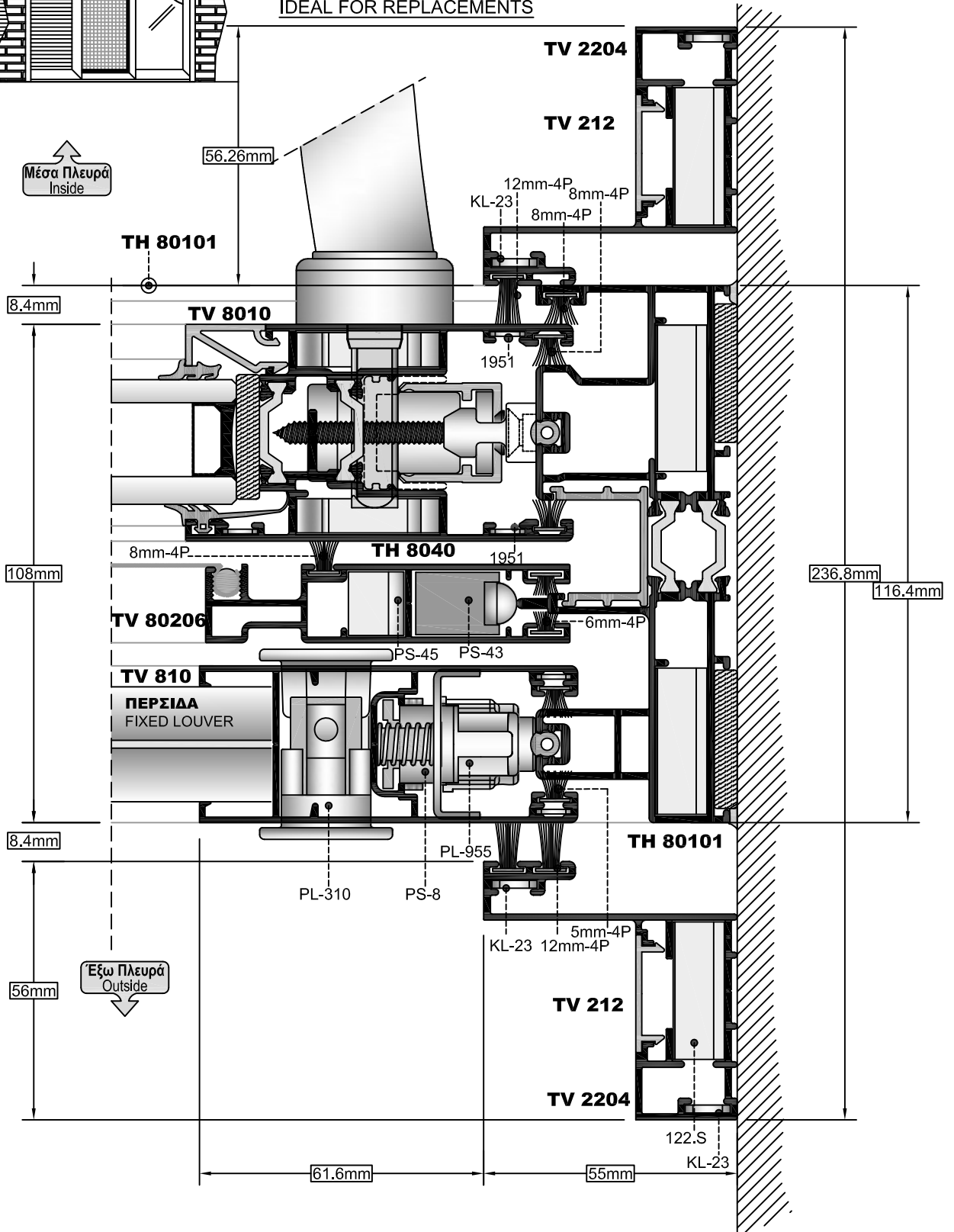


ΤΟΜΗ 17
 SECTION 17

Κατοψη
 TOP VIEW

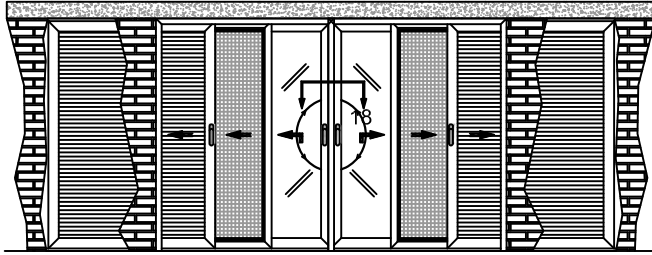


ΙΔΑΝΙΚΟ ΓΙΑ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ
 IDEAL FOR REPLACEMENTS

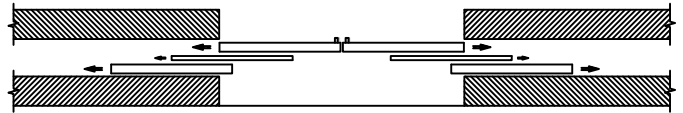


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,8:1

ΟΨΗ
 SIDE VIEW

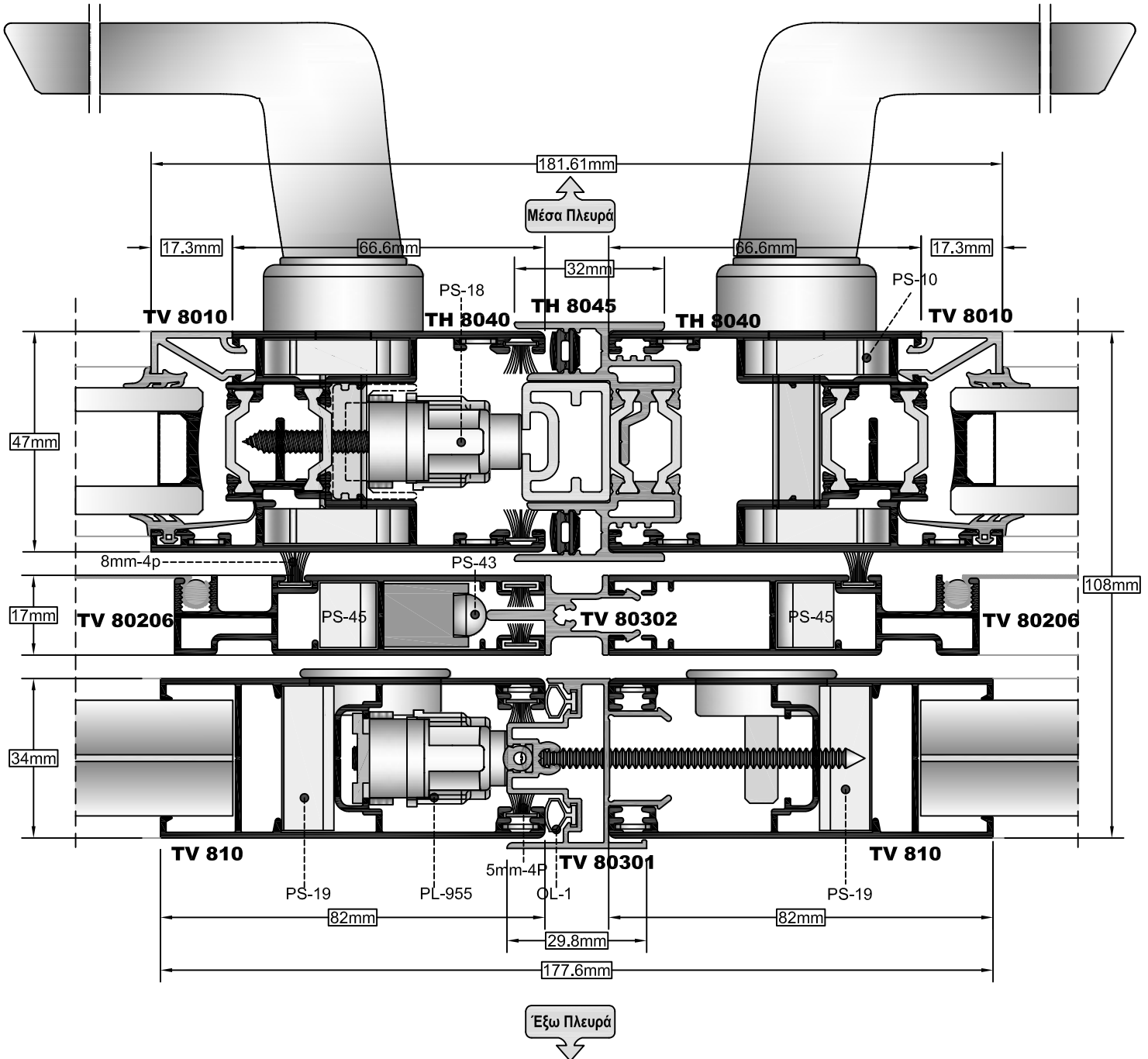


ΚΑΤΩΨΗ
 TOP VIEW



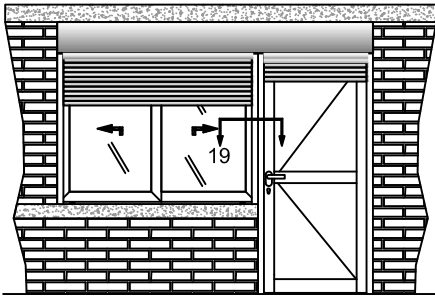
ΤΟΜΗ 18
 SECTION 18

ΙΔΑΝΙΚΟ ΓΙΑ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ
 IDEAL FOR REPLACEMENTS



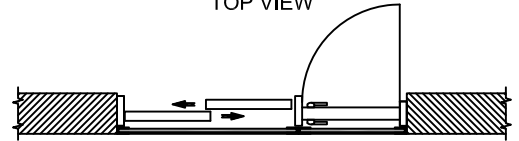
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,8:1

Όψη
 SIDE VIEW

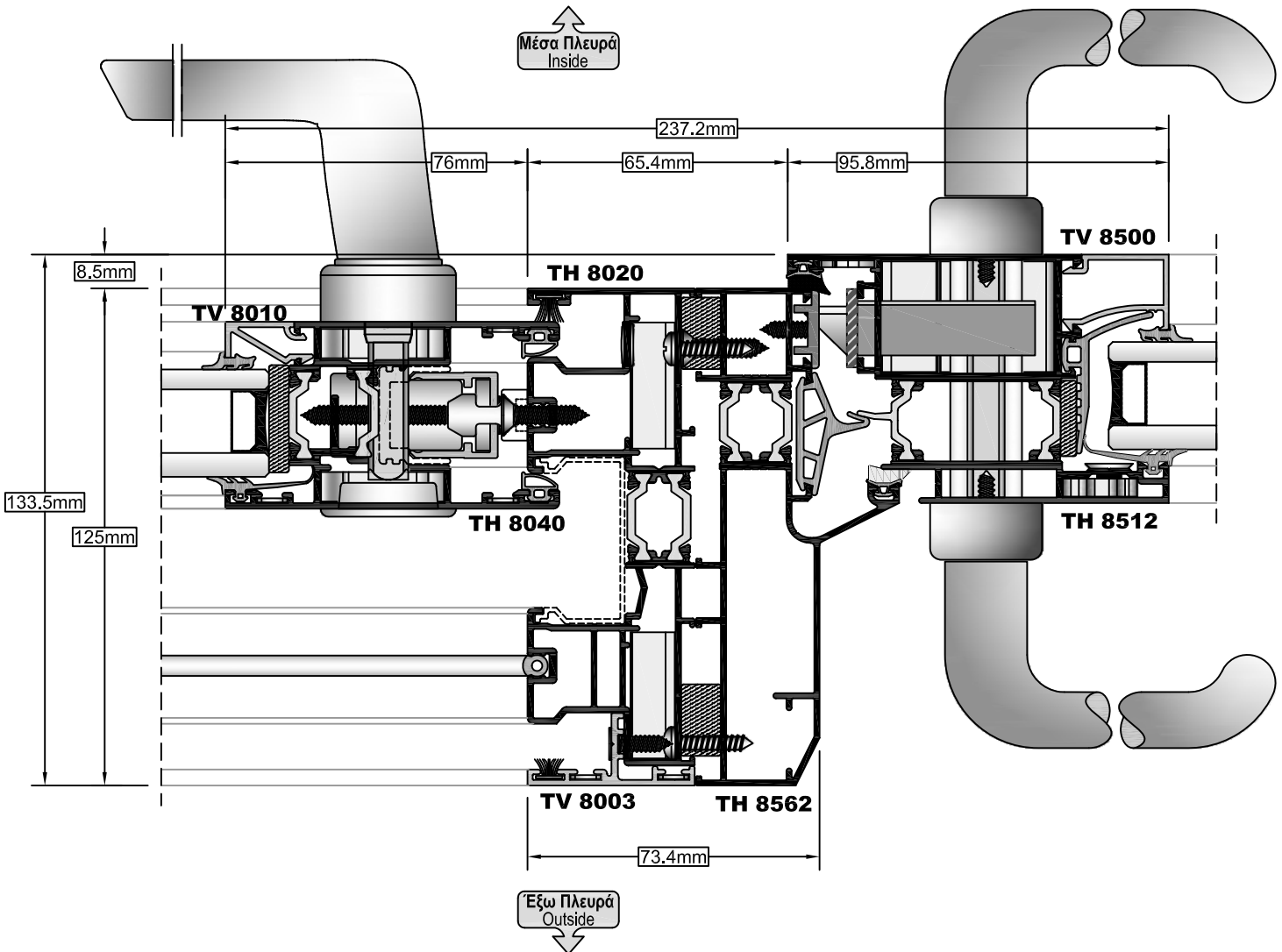


ΤΟΜΗ 19
 SECTION 19

Κατοψη
 TOP VIEW

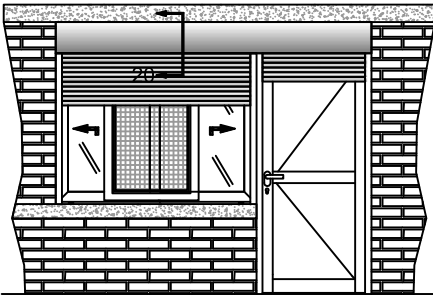


ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 8500 ΜΕ 8000
 COMBINATION OF 8500 WITH 8000



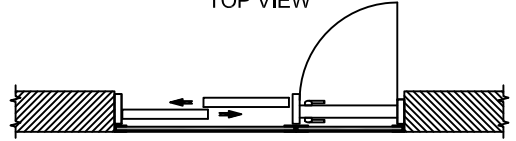
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,6:1

ΟΨΗ
 SIDE VIEW



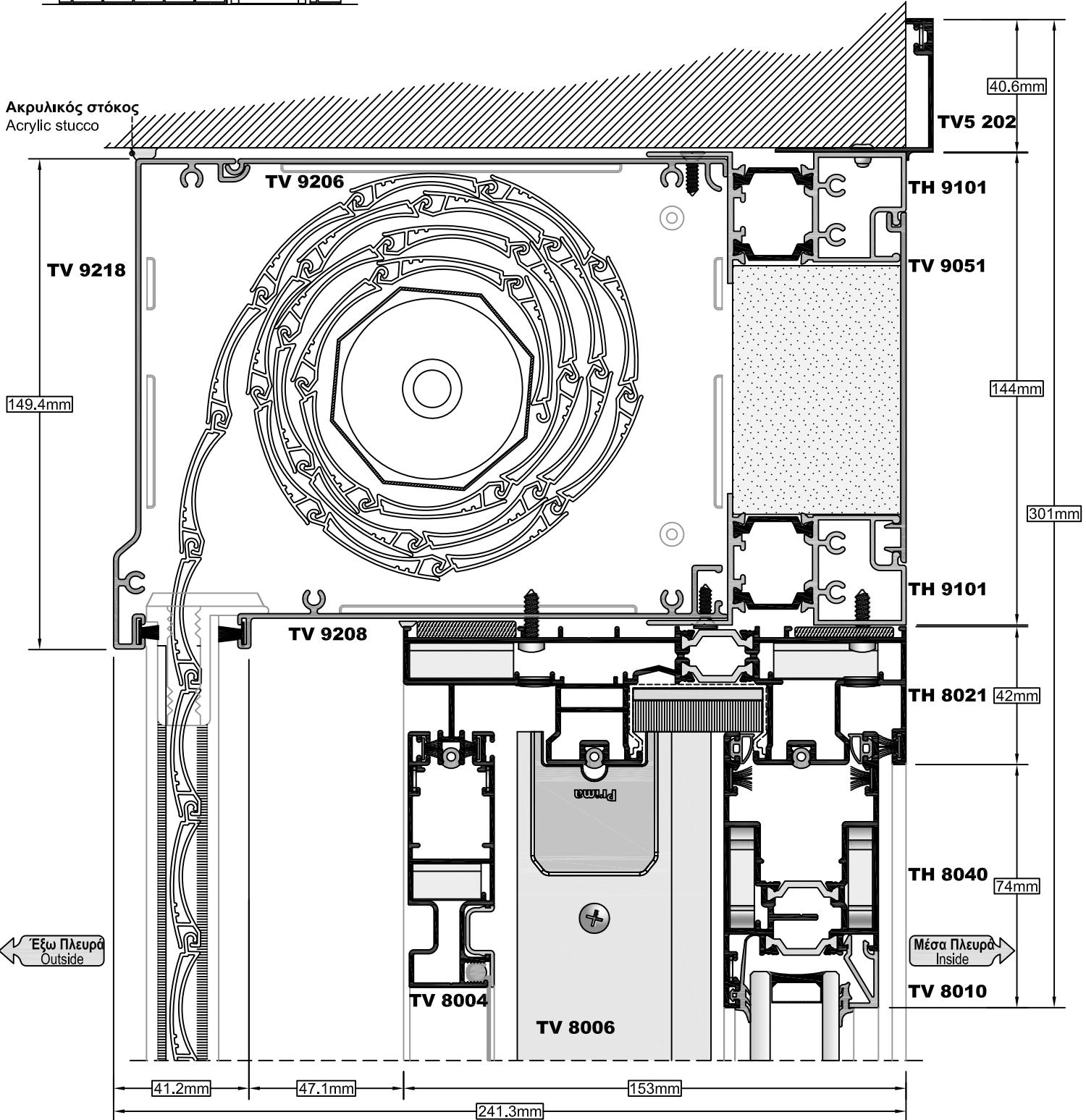
ΤΟΜΗ 20
 SECTION 20

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW



ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ 8000 ΜΕ 990
 COMBINATION OF 8000 WITH 990

Ακρυλικός στόκος
 Acrylic stucco



ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,6:1

ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Οι κατεργασίες στα προφίλ (νεροχύτες, οπές γωνιών σύνδεσης, κλπ) θα πρέπει να γίνονται με τα ανάλογα κοπτικά διάτρησης πρέσσας, παντογράφου κλπ.
4. Οι οπές νεροχυτών σε οδηγούς, φύλλα τζαμιών - πατζουριών, πρέπει να ανοίγονται στα προβλεπόμενα σημεία των προφίλ, ανάλογα με την περιοχή και τη θέση του κουφώματος.
5. Η χρήση των κατάλληλων εξαρτημάτων και μηχανισμών που προτείνονται από την εταιρεία, συνεισφέρει στη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων.
6. Στα προφίλ (οδηγοί, φύλλα, γάντζοι) θα πρέπει να τοποθετούνται βουρτσάκια στεγάνωσης κατάλληλης διατομής και πυκνότητας.
7. Τα ελαστικά στεγάνωσης πρέπει να είναι από υλικό EPDM και να τοποθετούνται στα προφίλ με τη σωστή φορά και να κολλούνται στις ενώσεις τους.
8. Στα φύλλα τζαμιών πρέπει να τοποθετούνται ελαστικά στεγάνωσης και στις δύο πλευρές (εσωτερική και εξωτερική) του υαλοπίνακα.
9. Είναι απαραίτητη η στήριξη (τακάρισμα) του υαλοπίνακα μέσα στο πλαίσιο αλουμινίου, για τη σωστή λειτουργία των κινητών φύλλων.
10. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή αρμόκολλας προκειμένου να σφραγίζονται από τυχόν διαρροή νερών και αέρα. Η τοποθέτηση αρμόκολλας στα προφίλ, πρέπει να γίνεται κατά τη διαδικασία μονταρίσματος των πλαισίων αλουμινίου.
11. Στα σημεία τομής και ένωσης των προφίλ, είναι απαραίτητη η εφαρμογή προστατευτικών υλικών για την αποφυγή εμφάνισης ηλεκτρόλυσης.
12. Στην κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να χρησιμοποιούνται ανοξειδωτες βίδες για την αποφυγή εμφάνισης οξειδωσης.
13. Η στήριξη των κουφωμάτων με βίδες στην τοιχοποιία, γίνεται σε προβλεπόμενα σημεία και όχι σε μέρη που πιθανόν να προκαλέσουν πρόβλημα υδατοστεγάνωσης.
14. Για τη σωστή στήριξη του κουφώματος στην τοιχοποιία, είναι απαραίτητο να τοποθετείται η κατάλληλη ψευδόκασα ανάλογα με τον τύπο της κατασκευής.
15. Κατά την τοποθέτηση του κουφώματος θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα υλικά στεγανοποίησης. Επίσης, είναι απαραίτητο οι επιφάνειες συγκόλλησης (μαρμαροποδιά και τοιχοποιία) να είναι στεγνές και καθαρές, προκειμένου να επιτευχθεί η κατάλληλη πρόσφυση των στεγανοποιητικών υλικών.
 Η ουδέτερη σιλικόνη, τοποθετείται μεταξύ κάτω κάσας και μαρμαροποδιάς.
 Ο ακρυλικός στόκος, τοποθετείται μεταξύ των πλευρικών και άνω πλευρών του κουφώματος και της τοιχοποιίας (σοβά). Ο ακρυλικός στόκος επιδέχεται βάψιμο.
 Επίσης, εναλλακτικά αντί σιλικόνης και ακρυλικού στόκου, περιμετρικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας-μαρμαροποδιάς, μπορεί να χρησιμοποιηθεί πολυουρεθανική αρμόκολλα.
16. Για τη σωστή τοποθέτηση του κουφώματος, είναι απαραίτητο να υπολογίζεται ένας αρμός μεταξύ ψευδόκασας και κουφώματος, της τάξεως 5mm από κάθε πλευρά.
17. Είναι απαραίτητο να τοποθετούνται αποστατικά μεταξύ κουφώματος και τοιχοποιίας.
18. Στα μέτρα κοπών που αναγράφονται στον τεχνικό κατάλογο, δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. The aluminum-constructor should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. The machining (sinks, threading etc) should always made by the suitable piercing or drilling machine.
4. Drainage in sashes and drivers, should piercing at the planned points depending on the profiles's position.
5. The use of suitable accessories and mechanisms, as shown to the manuals contributes to the correct function of the systems.
6. Waterproofing brushes with suitable section and density should be set in profiles.
7. Weatherstripes rubbers should be made of EPDM, placed on the right direction and glued in connections.
8. In glass frames, steady frames, etc use rubbers at both sides of glass.
9. Is necessary to use plastic wedge edges for glass support inside the frame.
10. Is necessary to use sealant adhesive in connections to protect from leaking and air. The sealant adhesive takes place by the time of joining the profiles.
11. Is necessary to use insulation at connections to avoid electrolysis.
12. Is necessary to use stainless bolts at construction and installation to avoid oxidization.
13. The joining of aluminium systems and walls should be take place at the planned places, to avoid problems with watertightness.
14. For the right support of aluminium systems in walls, is necessary to use the suitable metal frame.
15. At mounting, sealing materials should be considered. Is necessary that the welding surfaces be dry for the right adhesion. Neutral silicone take place between lower sash and marble. Acrylic stucco take place between side, upper sash and wall. Acrylic stucco can be paint. Instead of silicone and acrylic stucco polyurethane sealant adhesive can be used.
16. For the right mounting, is necessary to estimate a tolerance between metal frame and aluminium system about 5mm each side.
17. It's necessary to set spacers between frame and wall.
18. Spacers not included in cutting instructions.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

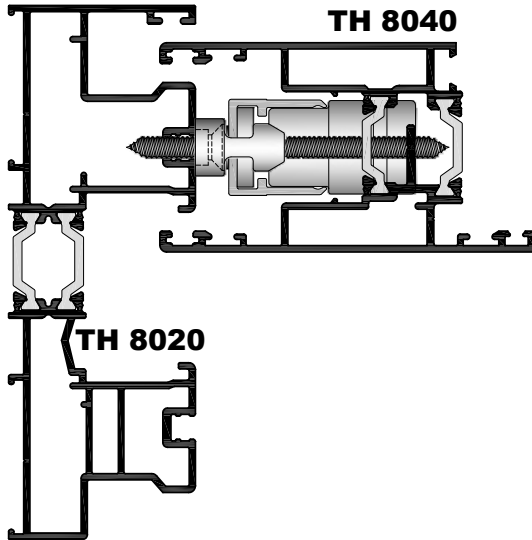
- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το **pH** των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5 - 8**.
- Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξεβγάλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικάθισης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπωςτσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά, βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
- Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
- Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The **pH** of detergents must be **5.5 - 8**.
- The **periodic** cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
- All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
- In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
- Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
- The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
- Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-strips, brushes, mechanisms etc.
- Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
- Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ
DAMPING STOPPER

Περίπτωση 1,2
 Case 1,2



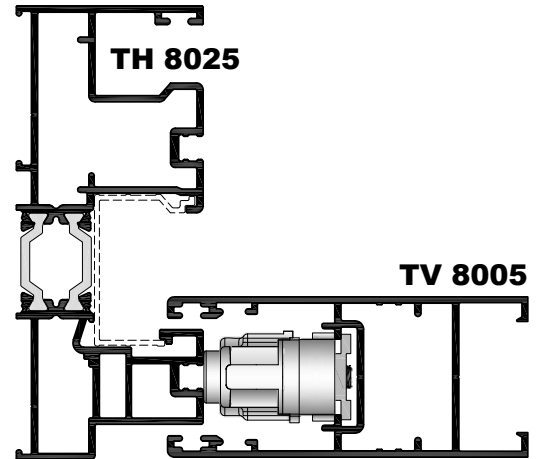
Περίπτωση 1: Σε φύλλο παραθύρου “ανασηκούμενο”, δεν τοποθετείται αμορτισέρ.

Case 1: Do not mount dumbers on a lift and slide sash.

Περίπτωση 2: Σε φύλλο παραθύρου “συμβατικό” με μηχανισμό HAUTAU 215529, δεν τοποθετείται αμορτισέρ.

Case 2: In a conventional window or door with a HAUTAU 215529 locking mechanism, no dumber is needed.

Περίπτωση 4,5
 Case 4,5



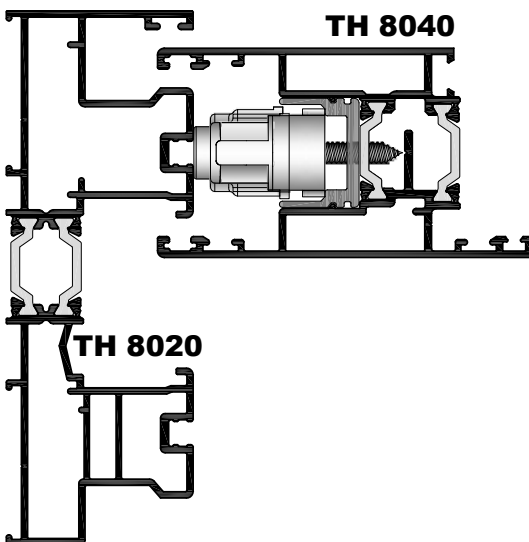
Περίπτωση 4: Σε φύλλο πατζουριού με μηχανισμό HAUTAU 215529 δεν τοποθετείται αμορτισέρ.

Case 4: In a shutter sash with a HAUTAU 215529 locking mechanism, no dumber is needed.

Περίπτωση 5: Σε φύλλο πατζουριού με μηχανισμό POWER LOCK τοποθετείται το αμορτισέρ PS-8.

Case 5: In a shutter sash with a POWER LOCK locking mechanism, mount the PS-8 dumber.

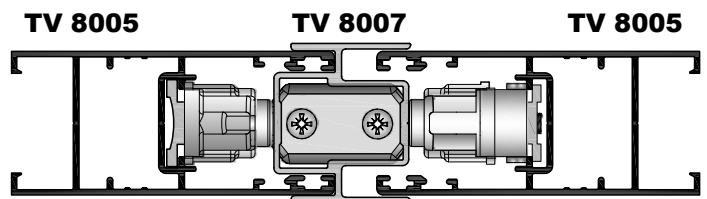
Περίπτωση 3
 Case 3



Περίπτωση 3: Σε φύλλο παραθύρου “συμβατικό” με μηχανισμό κλειδώματος της POWER LOCK, τοποθετούμε το αμορτισέρ PS-18.

Case 3: In a conventional window or door with a POWER LOCK locking mechanism, use the PS-18 dumber.

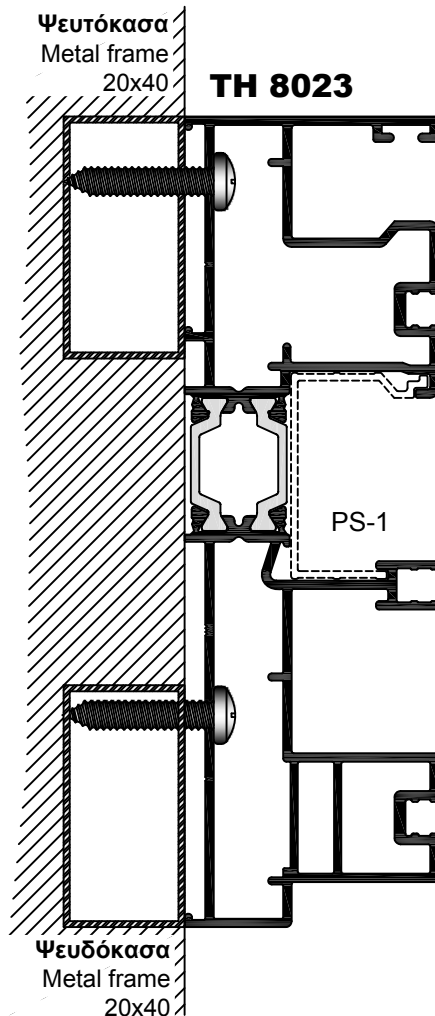
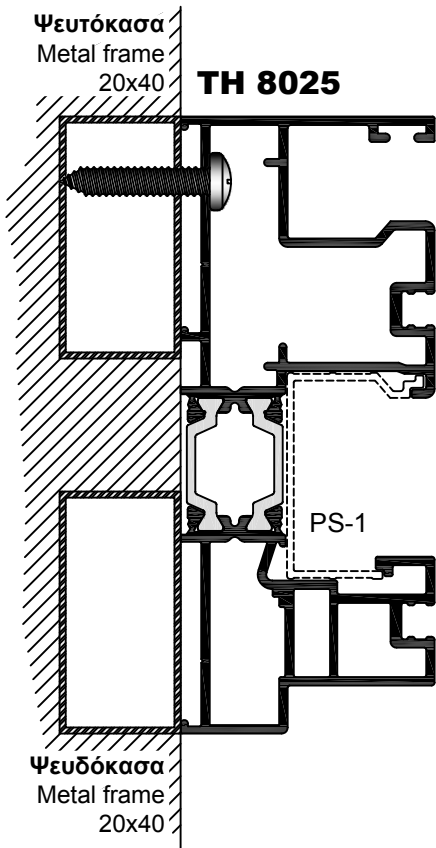
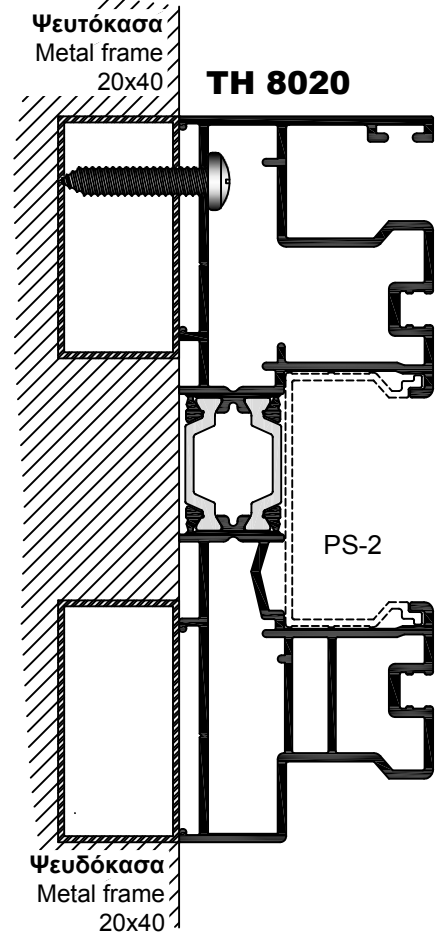
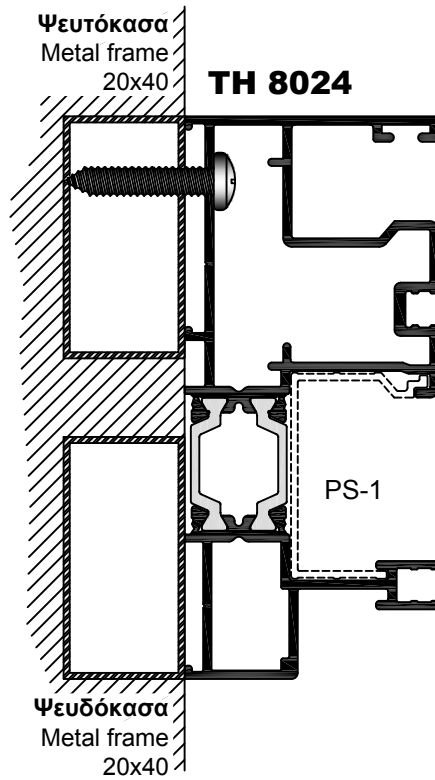
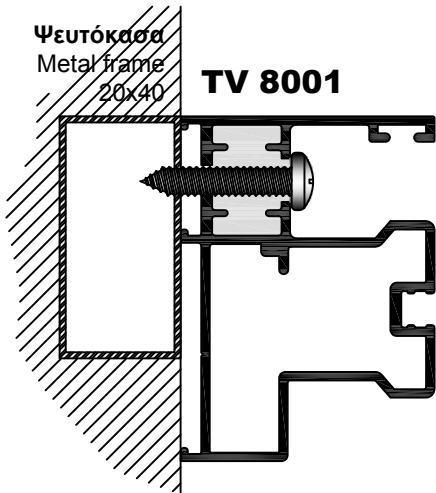
Περίπτωση 6
 Case 6



Περίπτωση 6: Σε φιλλητές κατασκευές πατζουριού με κλειδαριά POWER LOCK, στο αμορτισέρ PS-8 που είναι τοποθετημένο το μπινί, ΔΕΝ τοποθετούμε προσθήκη.

Case 3: In a conventional window or door with a POWER LOCK locking mechanism, use the PS-18 dumber.

ΣΗΜΕΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΟΔΗΓΩΝ ΣΤΗΝ ΤΟΙΧΟΠΟΙΪΑ
MOUNTING POINTS OF DRIVERS

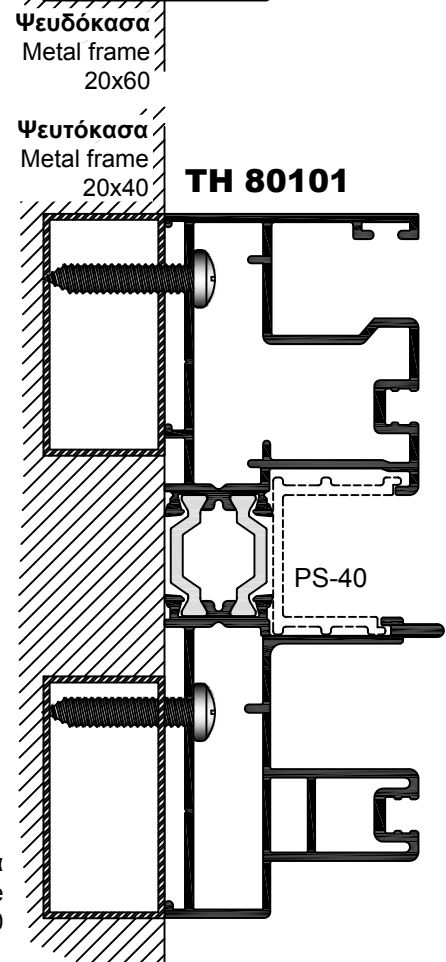
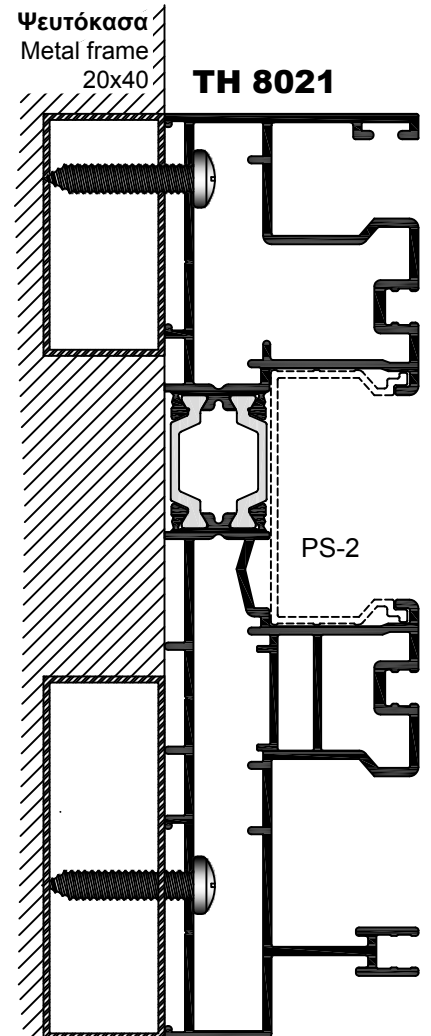
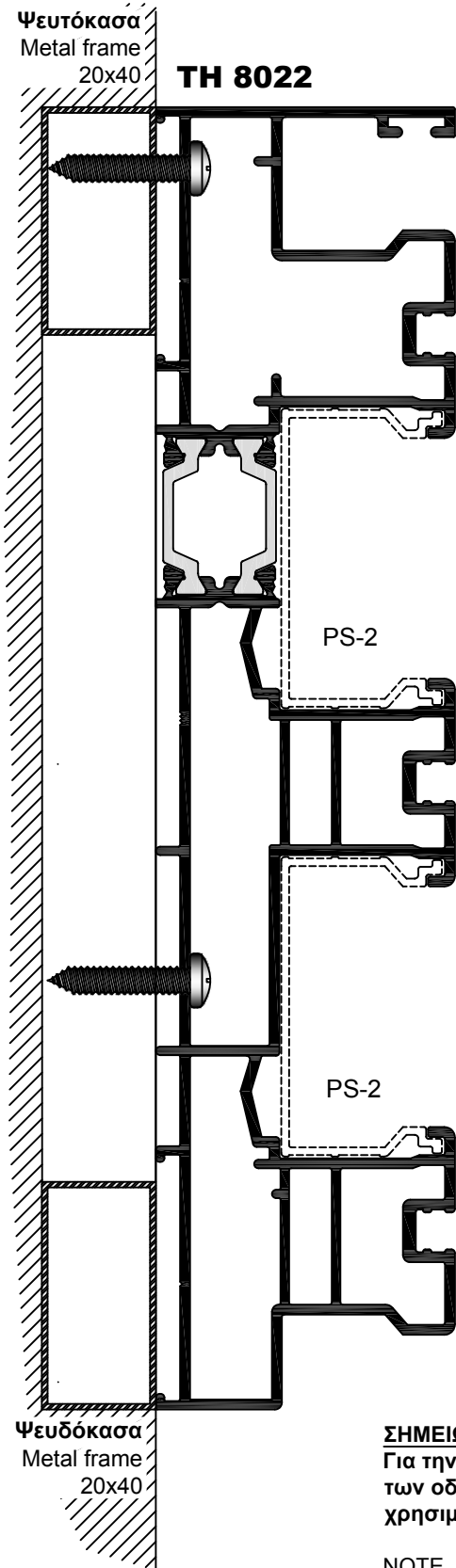


ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Για την διαδικασία της τοποθέτησης των οδηγών στις ψευτόκασες χρησιμοποιούμε βίδες 4.8x25

NOTE

For the process of drivers installation on metal frames use screws 4.8x25



ΣΗΜΕΙΩΣΗ

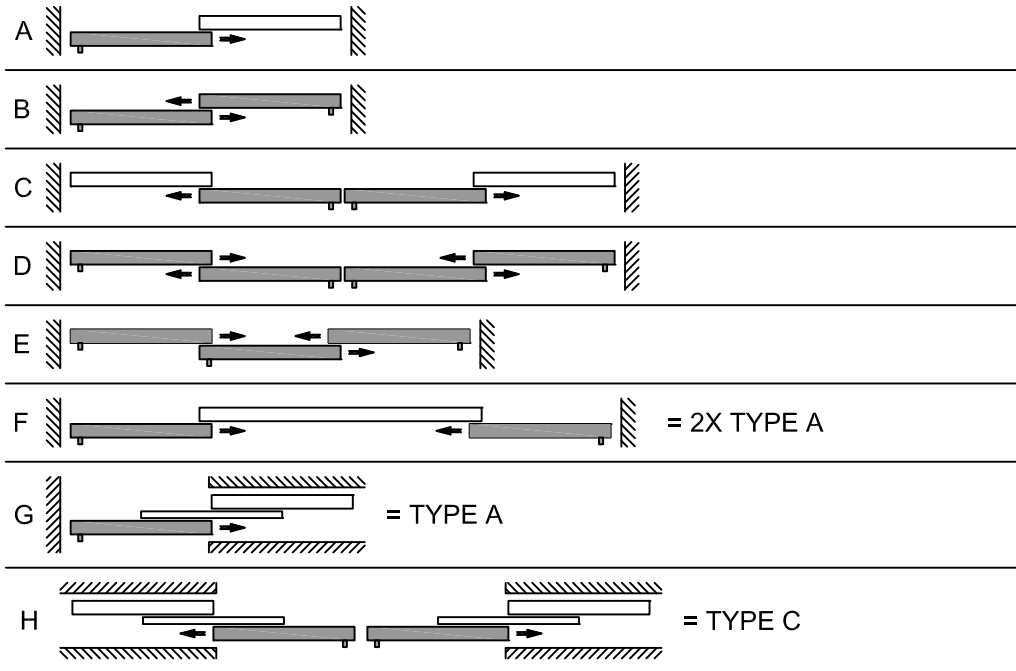
Για την διαδικασία της τοποθέτησης των οδηγών στις ψευτόκασες χρησιμοποιούμε βίδες 4.8x25

NOTE

For the process of drivers installation on metal frames use screws 4.8x25

ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΗΑΥΤΑΥ ATRIUM Alu-HS 200
HAUTAU ATRIUM Alu-HS 200 MECHANISM

ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ - CONSTRUCTION TYPE



**ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ**
ITEMS REQUIRED

**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
DESCRIPTION**

**ΚΩΔΙΚΟΣ
CODE**

A	B	C	D	E		
1	2	2	4	3	Ράουλα HS 200 (1,2,42,42a) Bogie kit HS 200 (1,2,42,42a)	193720
1	2	2	4	3	Εξαρτήματα Alu HS 200 (10,11,12,13) Accessories Alu HS 200 (10,11,12,13)	189490
1	2	2	4	3	Πόμολο-Χούφτα (4,30) Carton LM handle (4,30)	EV1 185176 Λευκό/White 185170 Καφέ/Brown 185173
1	2	2	4	3	Γρύλος HS 200 (3) Espag HS 200 (3)	Μέγεθος-Size 180 1200-1800 210 1801-2100 240 2101-2400 270 2401-2700 EV1 195419 195425 195431 195437
1	2	2	4	3	Ντίζα σύνδεσης ράουλων (5) Connecting rod (5)	Μέγεθος-Size 150 650-1360 200 1361-1860 250 1861-2360 HAUTAU-S-Plus 184578 184581 184584
	2		4	2	Στόπερ επαλλήλου (18) Sash buffer top (18)	Λευκό/White 187480 Μαύρο/Black 187477
1	2	1	3	2	Αντίκρισμα κλειδώματος (6) Locking bolt (6)	184797
1	2	1	3	2	Αντίκρισμα κλειδώματος για αερισμό (7) Locking bolt for night vent (7)	184737
1	2	2	4	3	Βίδες (14) Screws (14)	214317

FB= Πλάτος φύλλου-Sash width

FH= Ύψος φύλλου-Sash height

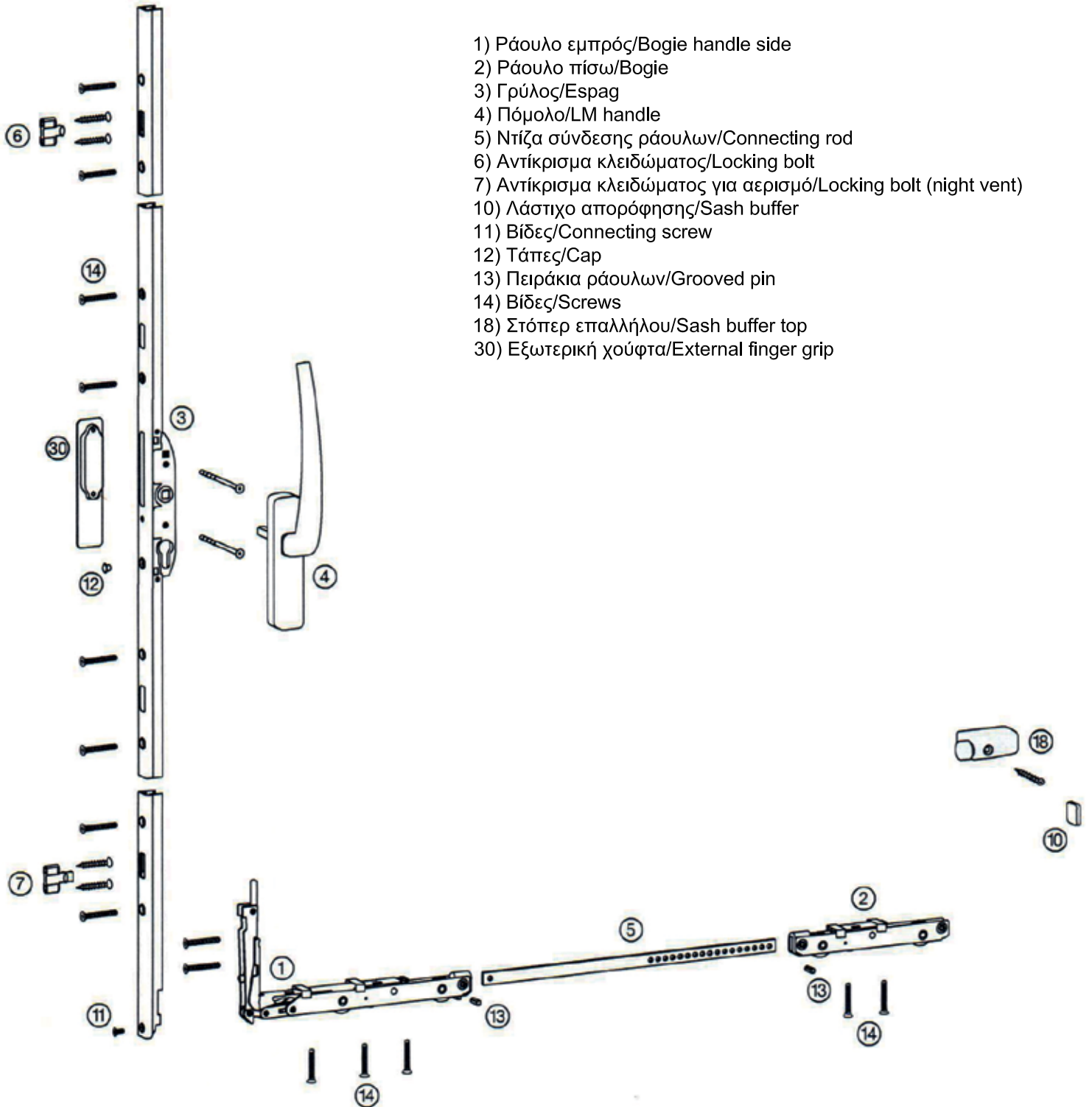
Gr= Μέγεθος-Size

L= Μήκος-Length

Σημείο τοποθέτησης πομόλου για μέγεθος 180 = 450mm

Handle position for size 180 espag = 450mm

ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ HAUTA ATRIUM Alu-HS 200
HAUTA ATRIUM Alu-HS 200 MECHANISM

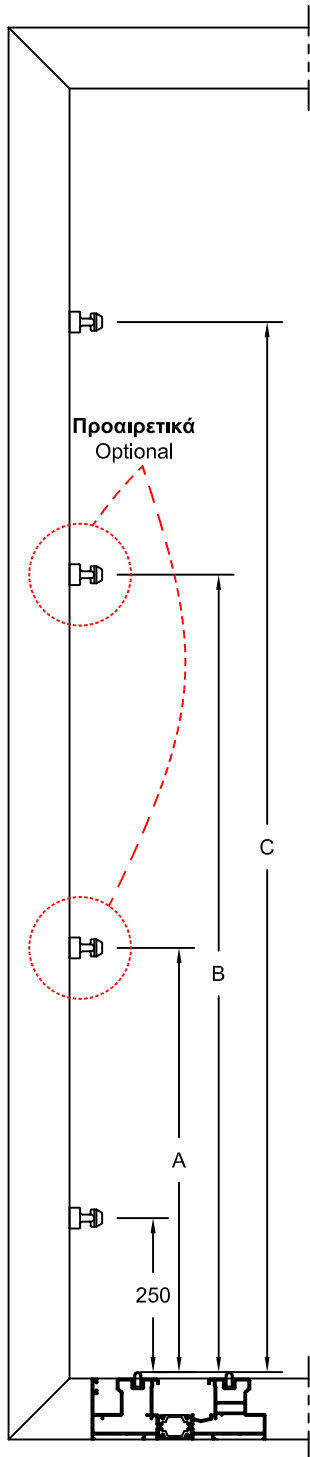


- 1) Ράουλο εμπρός/Bogie handle side
- 2) Ράουλο πίσω/Bogie
- 3) Γρύλος/Espag
- 4) Πόμολο/LM handle
- 5) Ντίζα σύνδεσης ράουλων/Connecting rod
- 6) Αντίκρισμα κλειδώματος/Locking bolt
- 7) Αντίκρισμα κλειδώματος για αερισμό/Locking bolt (night vent)
- 10) Λάστιχο απορόφησης/Sash buffer
- 11) Βίδες/Connecting screw
- 12) Τάπες/Cap
- 13) Πειράκια ράουλων/Grooved pin
- 14) Βίδες/Screws
- 18) Στόπερ επαλλήλου/Sash buffer top
- 30) Εξωτερική χούφτα/External finger grip

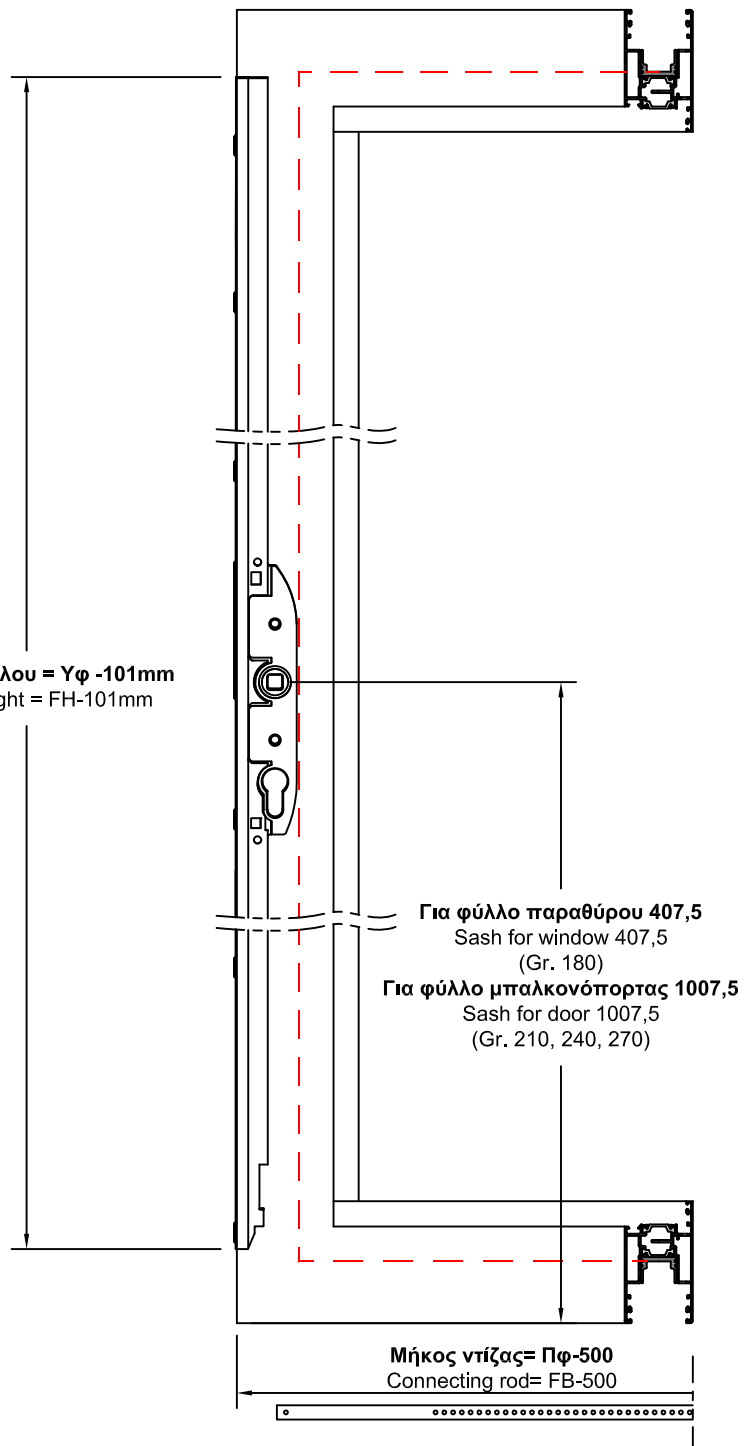
ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΗΑΥΤΑΥ
CUTTING INSTRUCTIONS FOR LOCKING MECHANISM HAUTAU

Σημεία τοποθέτησης αντικρισμάτων
 Mounting locking bolts

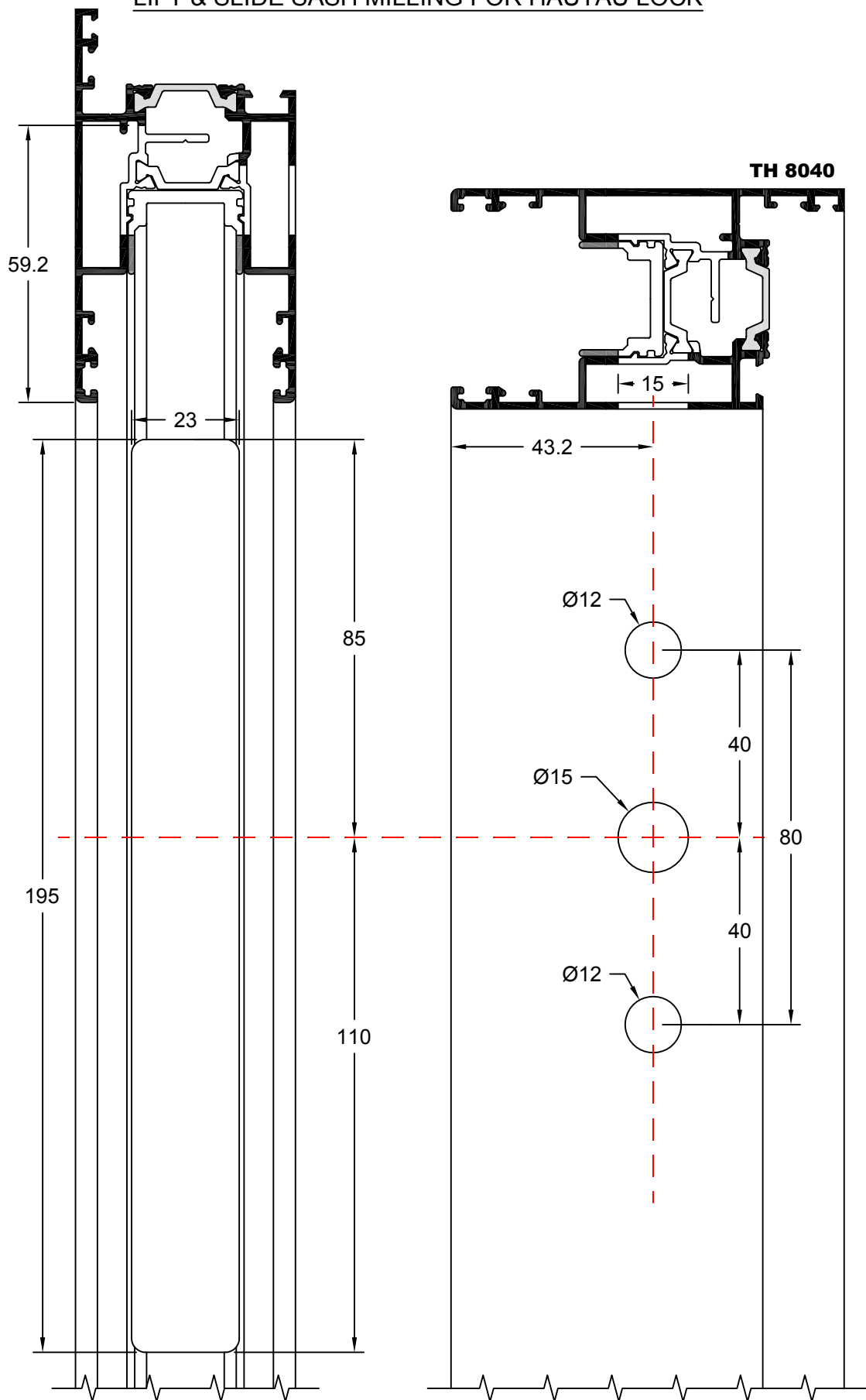
	A	B	C
Gr.180	600	1000	-
Gr.210	750	1200	1600
Gr.240	750	1200	1900
Gr.270	750	1200	2200



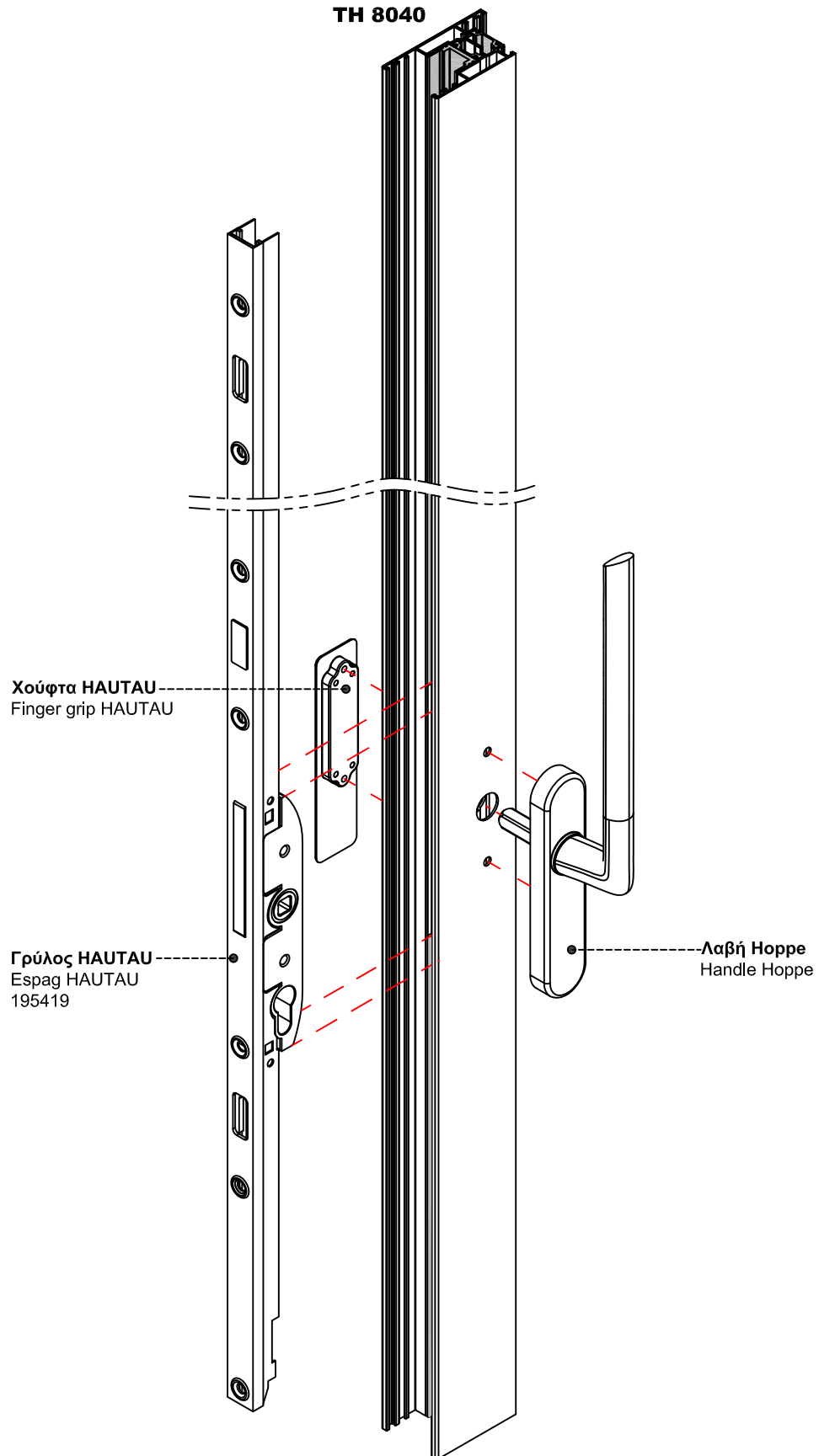
Μήκος γρύλλου = Υφ -101mm
 Espag lenght = FH-101mm



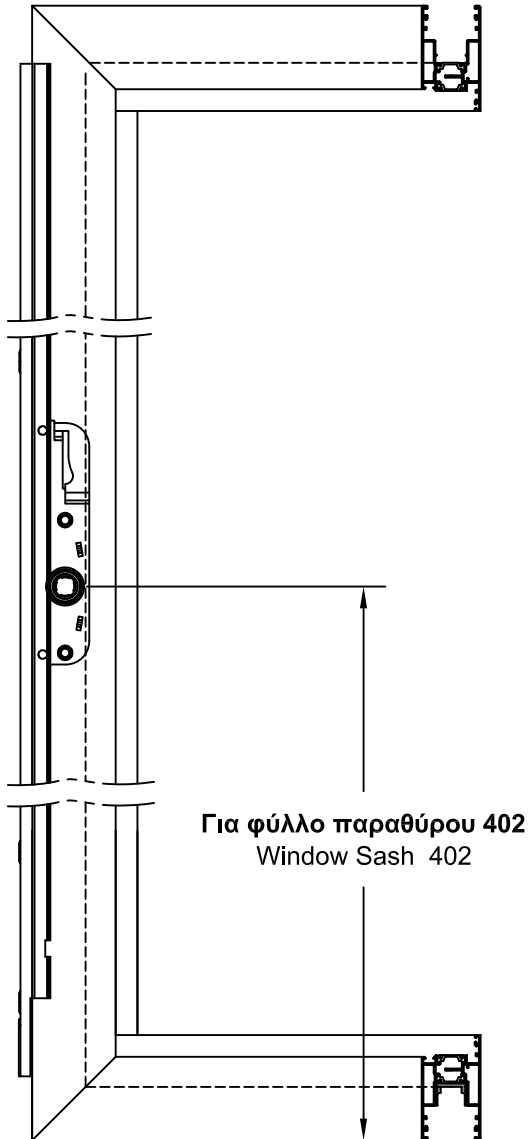
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΑΝΑΣΗΚΟΥΜΕΝΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ HAUTAU
LIFT & SLIDE SASH MILLING FOR HAUTAU LOCK



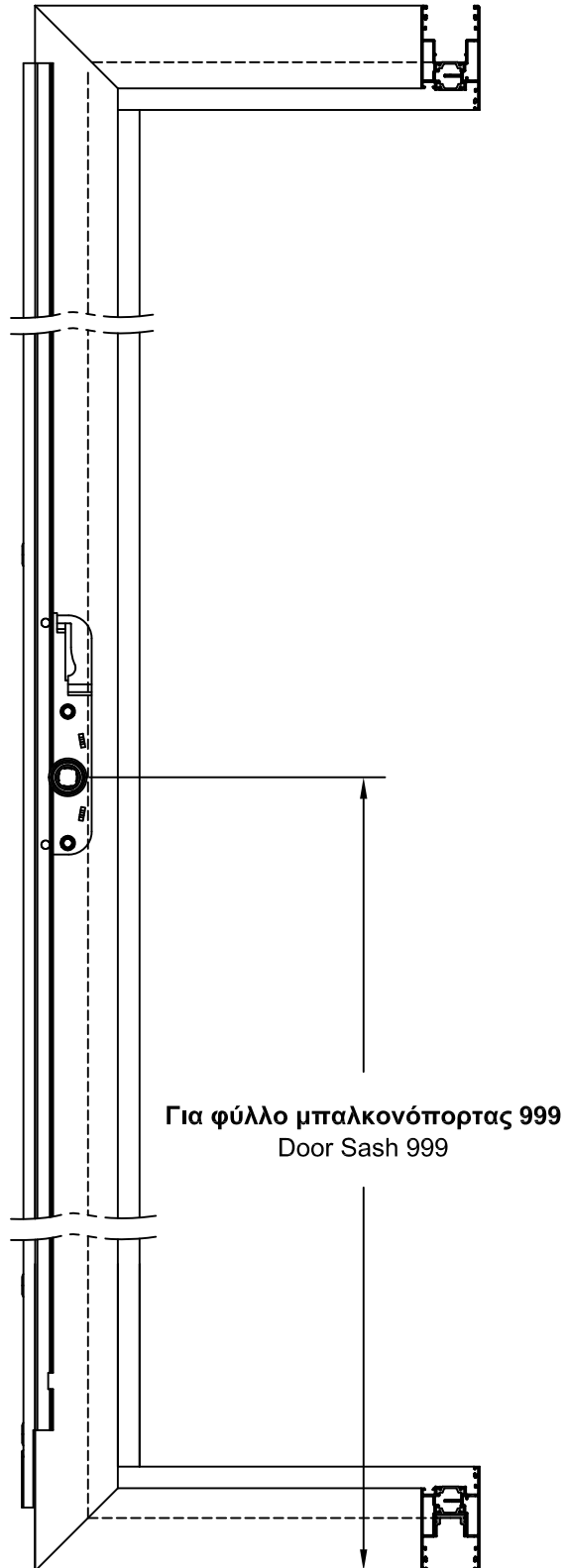
ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ HAUTAU
VIEW OF SASH FOR HAUTAU LOCK



ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ EX.METAL
EX.METAL MECHANISM



Για φύλλο παραθύρου 402
 Window Sash 402



Για φύλλο μπαλκονόπορτας 999
 Door Sash 999

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Όταν σπάει η ασφάλεια στα ράουλα δεν πρέπει να πάει το γρέζι στο ροδάκι.

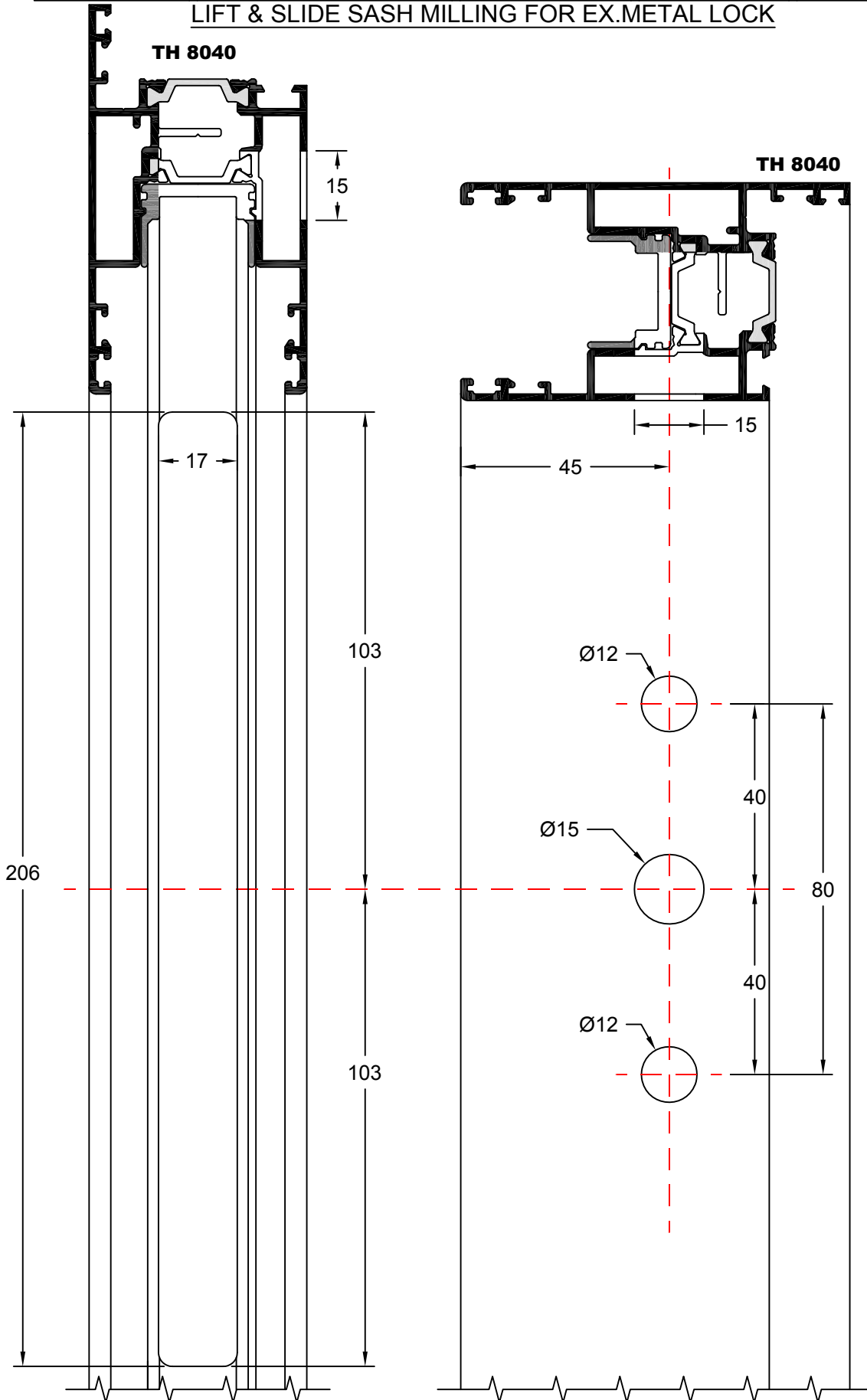
Η ντίζα Ø8 δεν πρέπει να κάνει τόξο γιατί επηρεάζει την ανασήκωση του πίσω ράουλου

NOTE

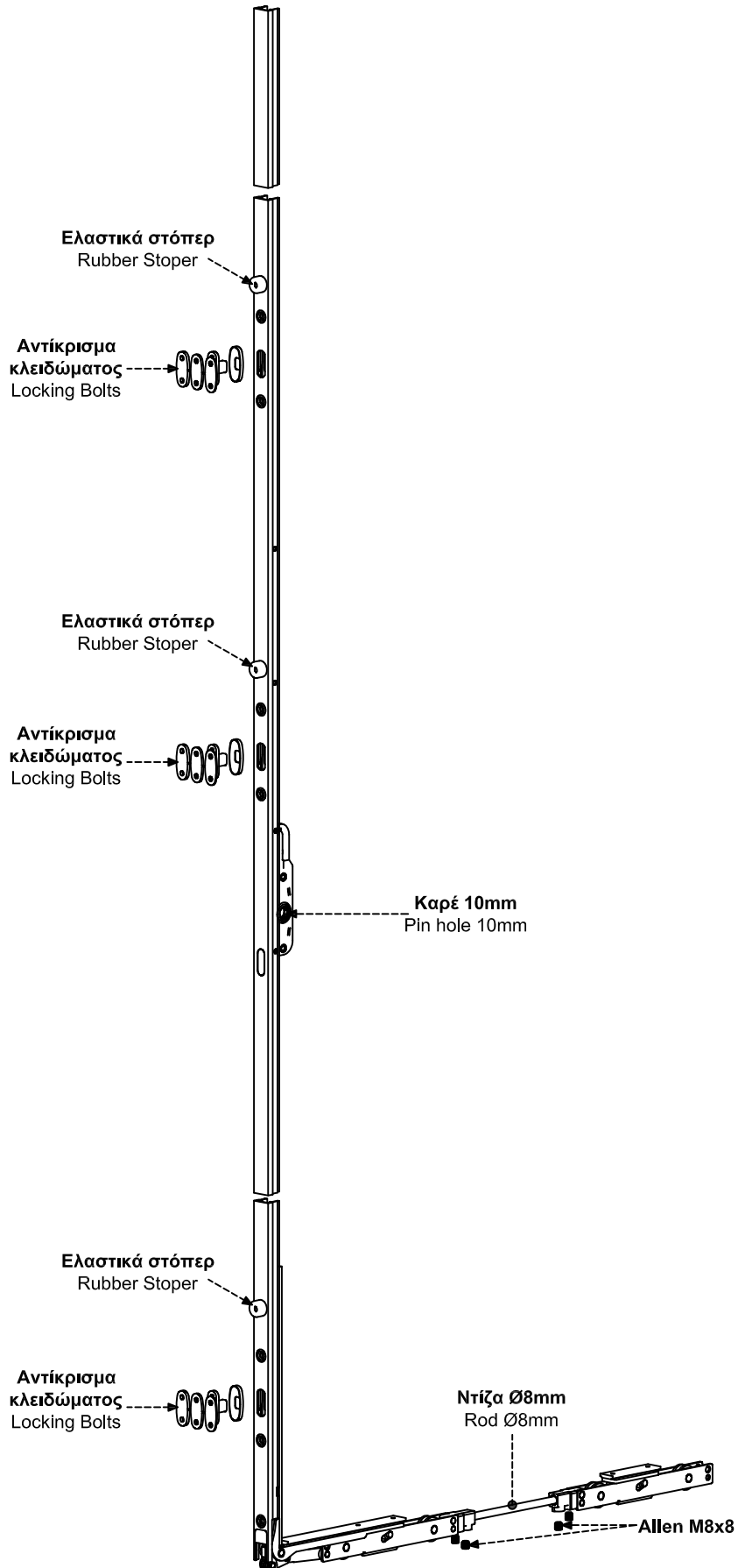
Attention must be paid when the rolls' safety is broken in order to prevent burr from getting to the wheel

Ø8 rod must not be deflected because the rear roll's lift is affected

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΑΝΑΣΗΚΟΥΜΕΝΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ EX.METAL
LIFT & SLIDE SASH MILLING FOR EX.METAL LOCK

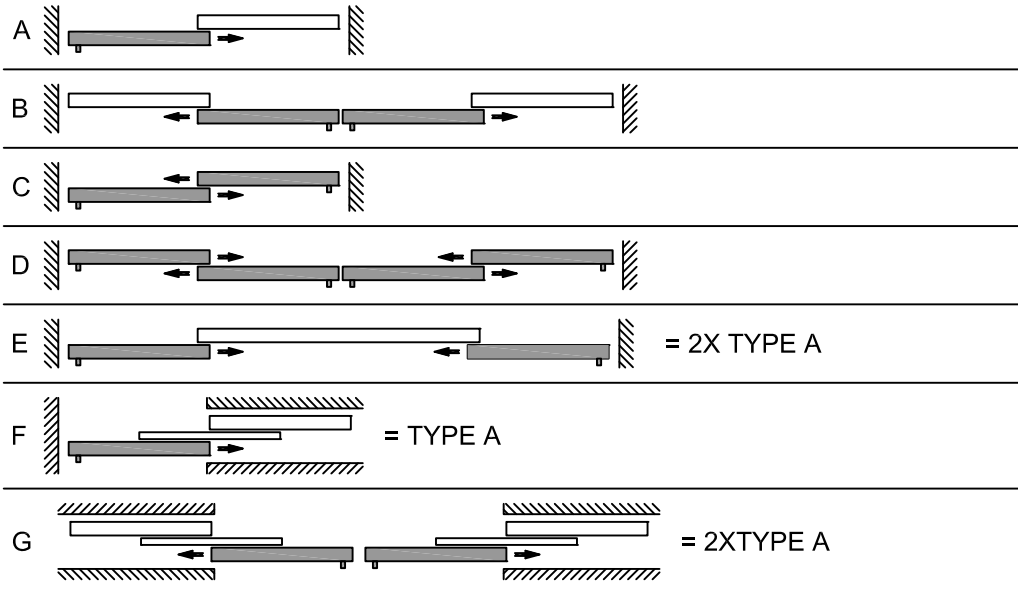


ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ EXMETAL
EXMETAL MECHANISM



ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ G.U. 937
G.U. 937 MECHANISM

ΤΥΠΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ - CONSTRUCTION TYPE



**ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ**
ITEMS REQUIRED

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
DESCRIPTION

ΚΩΔΙΚΟΣ
CODE

A	B	C	D				
1	2	2	4	Κιτ Ράουλων Bogie kit		K-16721-00-0-1	
2	2	4	6	Πλακάκι κλειδώματος Locking bolt		6-22648	
2	4	4	8	Βίδες λαβής Handle screws		9-13274	
1	2	2	4	Εσωτερική λαβή με θέση κυλίνδρου Inside handle with cylinder position		6-24607	
1	2	2	4	Μήκος-Size		FB	
				Ντίζα σύνδεσης ράουλων Connecting rod			700-1600
				1100	1601-1850		
				1350	1851-2350		
				1850	2351-3300		
1	2	2	4	Μήκος-Size		FH	
				Γρύλος Espag			750-1295
				1190	1165-1795		
				1770	1795-2295		
				2270	2045-2695		
2670							
1	2	1	2	Στόπερ επαλλήλου Sash buffer top		K-12024	

FB= Πλάτος φύλλου-Sash width

FH= Ύψος φύλλου-Sash height

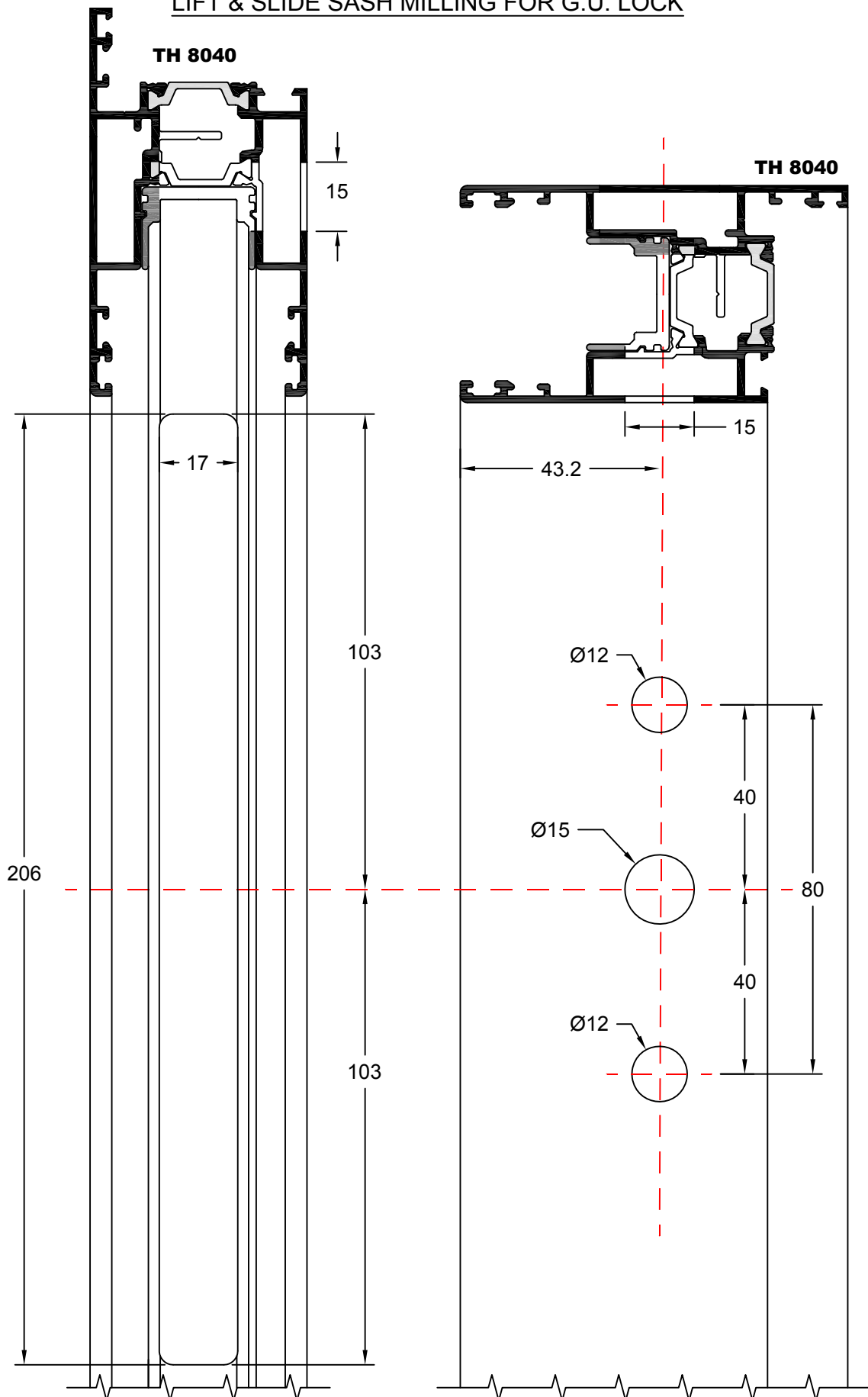
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ G.U. 937
ACCESSORIES OF G.U. 937 MECHANISM

	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
ΚΩΔΙΚΟΣ	ΡΑΟΥΛΑ GU 937
K-16721-00-0-1	ΚΙΤ ΡΑΟΥΛΩΝ GU 937/957
	ΓΡΥΛΟΣ G-U 937
6-30019-11-0-1	ΓΡΥΛΟΣ GU 937 ΓΙΑ ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΑΠΟ 830 ΕΩΣ 1250
6-30019-19-0-1	ΓΡΥΛΟΣ GU 937 ΓΙΑ ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΑΠΟ 1200 ΕΩΣ 1830
6-30019-24-0-1	ΓΡΥΛΟΣ GU 937 ΓΙΑ ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΑΠΟ 1830 ΕΩΣ 2330
6-30019-28-0-1	ΓΡΥΛΟΣ GU 937 ΓΙΑ ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΑΠΟ 2080 ΕΩΣ 2730
	ΝΤΙΖΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΡΑΟΥΛΩΝ F81
9-25476-11-0-1	ΓΙΑ ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΑΠΟ 700 ΕΩΣ 1600
9-25476-14-0-1	ΓΙΑ ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΑΠΟ 1601 ΕΩΣ 1850
9-25476-18-0-1	ΓΙΑ ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΑΠΟ 1851 ΕΩΣ 2350
9-25476-33-0-1	ΓΙΑ ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΑΠΟ 2351 ΕΩΣ 3300
	ΛΑΒΗ ΜΕΣΑ -ΕΞΩ ΜΕ ΘΕΣΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ
K-13267-00-0-*	ΛΑΒΗ ΜΕΣΑ-ΕΞΩ 934/937 ΜΕ ΘΕΣΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ
	ΛΑΒΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΧΩΡΙΣ ΚΥΛΙΝΔΡΟ
6-24606-00-0-*	ΛΑΒΗ ΜΕΣΑ 934/937 ΧΩΡΙΣ ΚΥΛΙΝΔΡΟ ΛΕΥΚΗ
	ΛΑΒΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΜΕ ΘΕΣΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ
6-24607-00-0-*	ΛΑΒΗ ΜΕΣΑ 934/937 ΜΕ ΚΥΛΙΝΔΡΟ
	ΛΑΒΗ ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΗ
6-24619-00-0-*	ΛΑΒΗ ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΗ 934/937
	ΡΟΖΕΤΑ ΛΑΒΗΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ
6-23243-01-0-*	ΡΟΖΕΤΑ ΛΑΒΗΣ ΕΣΩΤ. ΧΩΡΙΣ ΘΕΣΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ 934/937
	ΛΑΜΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΓΙΑ ΛΑΒΗ
9-29527-00-0-*	ΛΑΜΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΓΙΑ ΛΑΒΗ 934/937
	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΥΨΟΥΣ 934/937 ΧΩΡΙΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑ
9-28483-05-0-1	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΥΨΟΥΣ 934/937 ΧΩΡΙΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΑΣΗΜΙ
	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΥΨΟΥΣ 934/937 ΜΕ ΚΛΕΙΔΩΜΑ
6-32030-00-0-1	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΥΨΟΥΣ 934/937 ΜΕ ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΑΣΗΜΙ
	ΣΤΟΠΕΡ ΦΥΛΛΟΥ
K-12024-00-0-7	ΣΤΟΠΕΡ ΦΥΛΛΟΥ 934/937 ΛΕΥΚΟ
K-12024-00-0-6	ΣΤΟΠΕΡ ΦΥΛΛΟΥ 934/937 ΜΑΥΡΟ
	ΣΤΟΠΕΡ ΑΕΡΑΓΩΓΟΥ
K-11929-00-0-1	ΣΤΟΠΕΡ ΦΥΛΛΟΥ 934/937 ΑΣΗΜΙ
	ΒΙΔΑ ΛΑΒΗΣ
9-13274-50-0-1	ΒΙΔΑ ΛΑΒΗΣ M6 X 50
	ΠΛΑΚΑΚΙ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ
6-22648-03-0-1	ΠΛΑΚΑΚΙ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ 937 ALU (2Τμχ)

*=Ασημί, Καφέ σκούρο, Λευκό

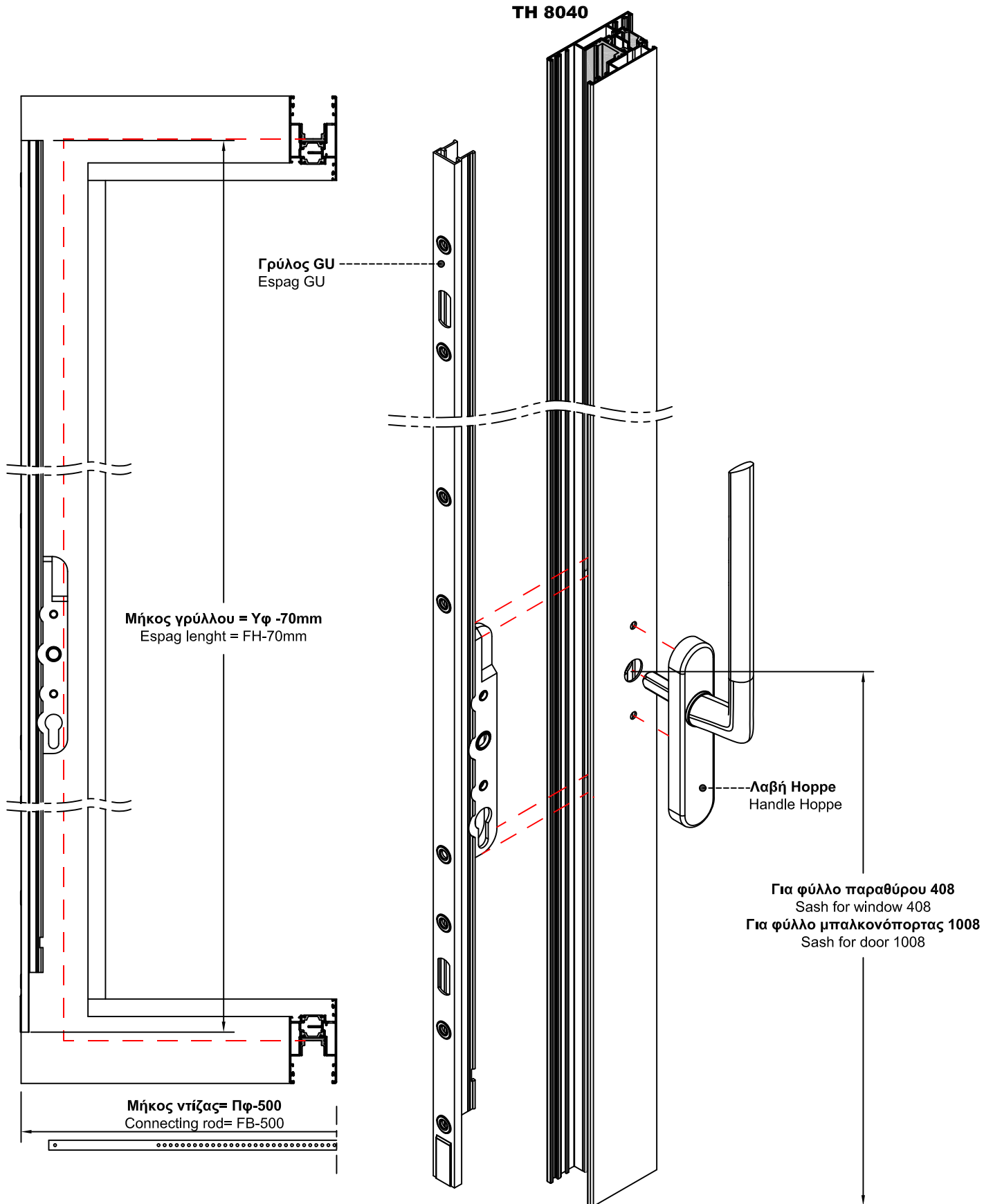
*=Silver, Dark brown, White

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΑΝΑΣΗΚΟΥΜΕΝΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ G.U.
 LIFT & SLIDE SASH MILLING FOR G.U. LOCK

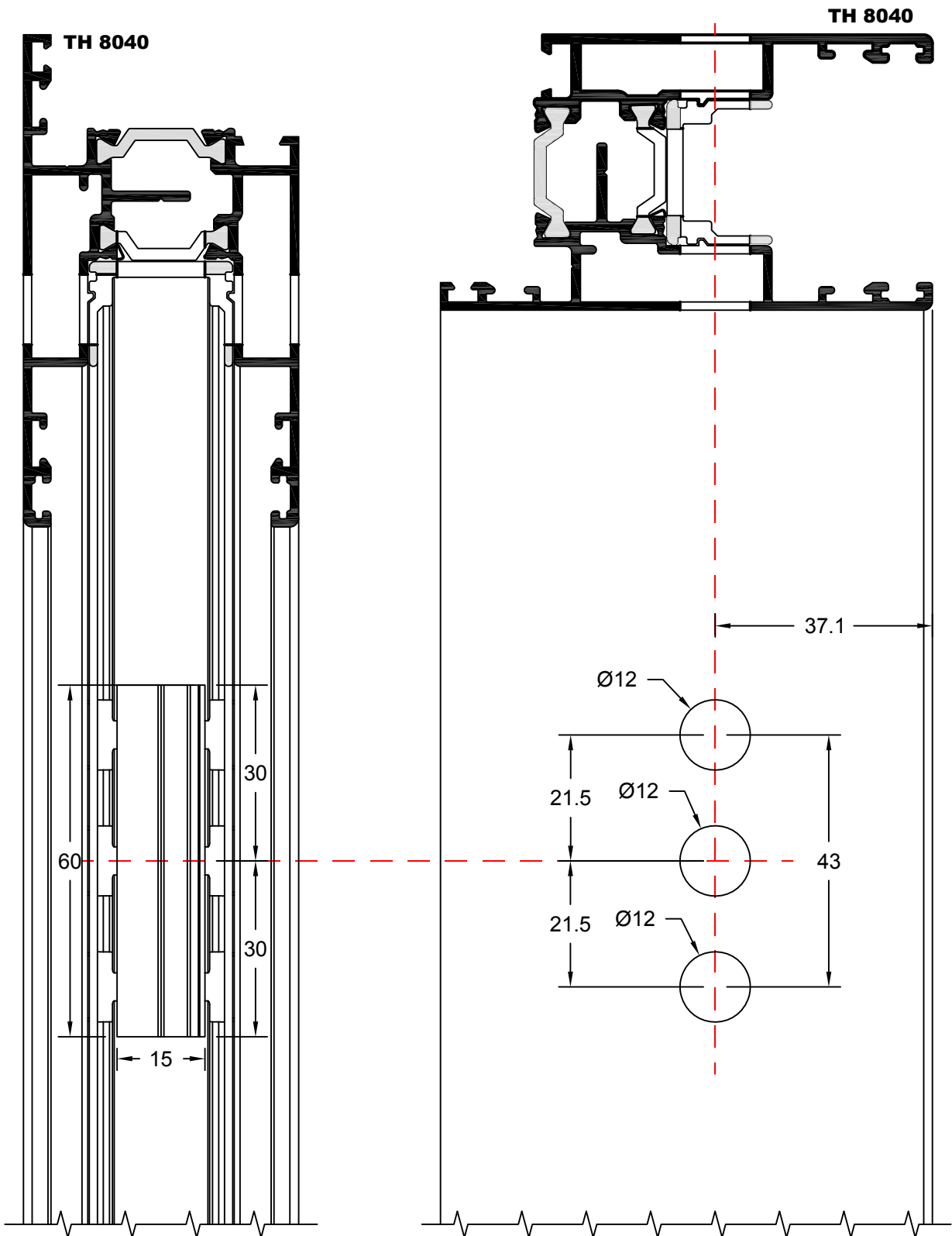


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,8:1

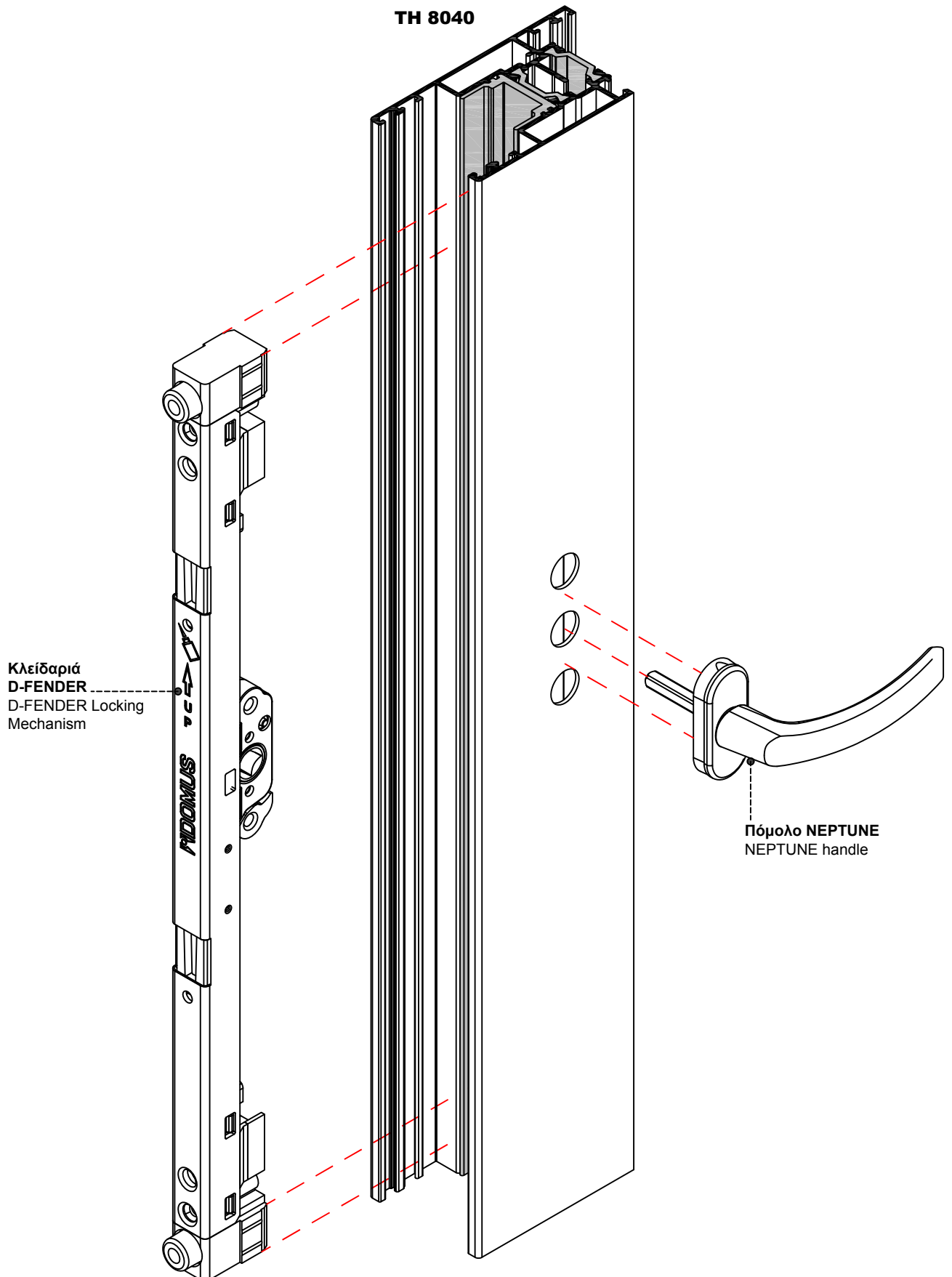
ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ G.U.
VIEW OF SASH FOR G.U. LOCK



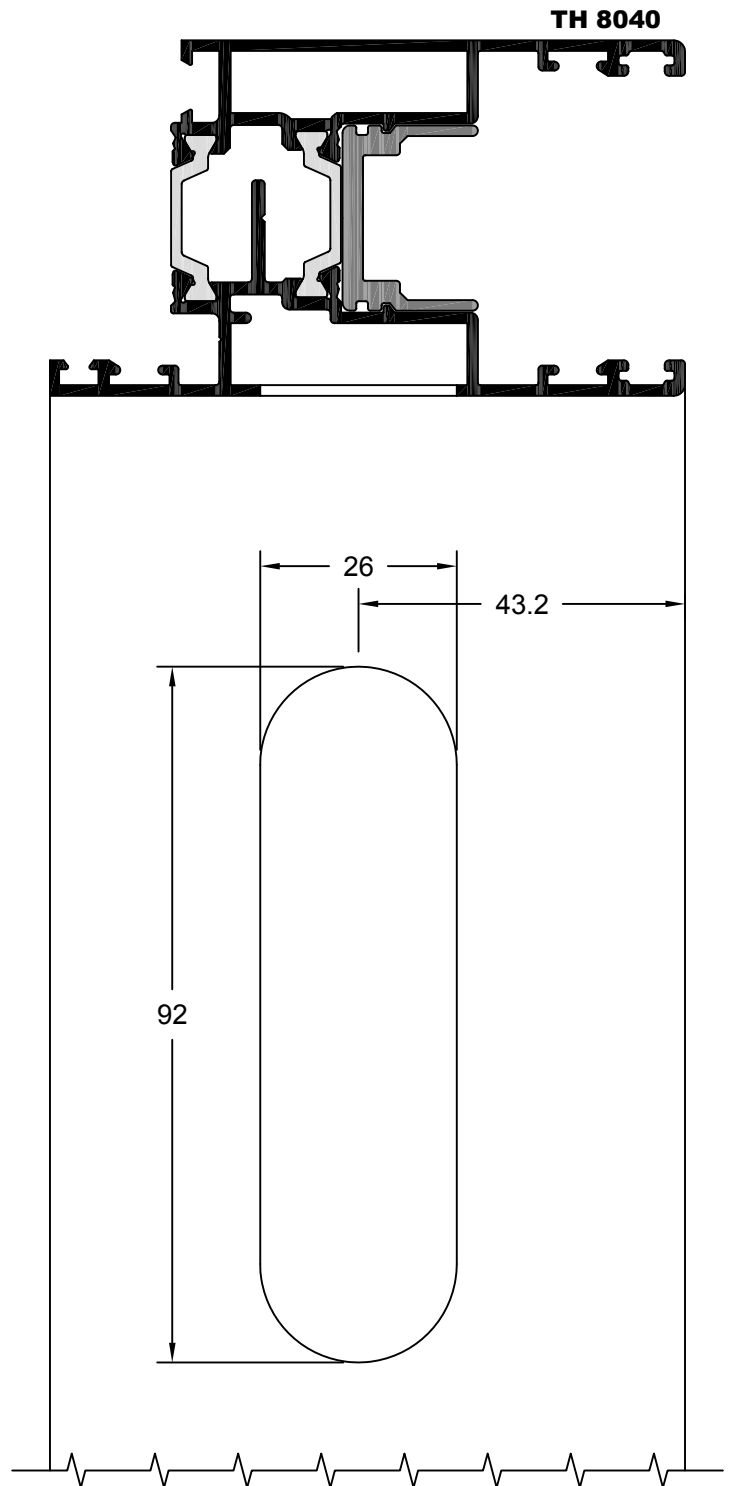
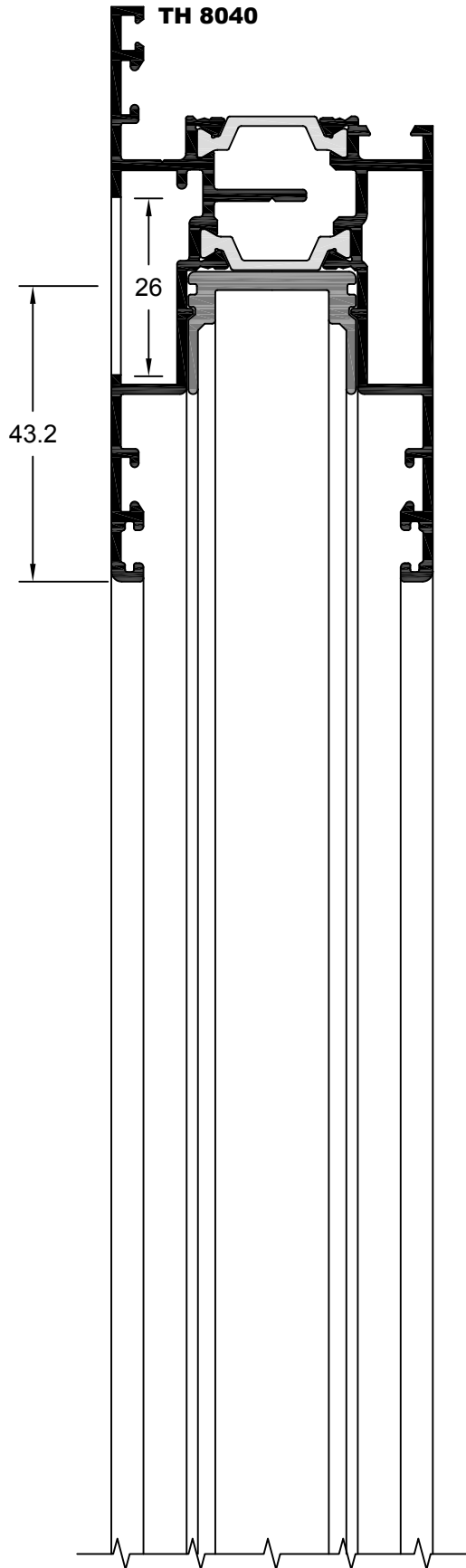
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΑΠΛΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ DOMUS D-FENDER
PLAIN SASH MILLING FOR DOMUS D-FENDER LOCK



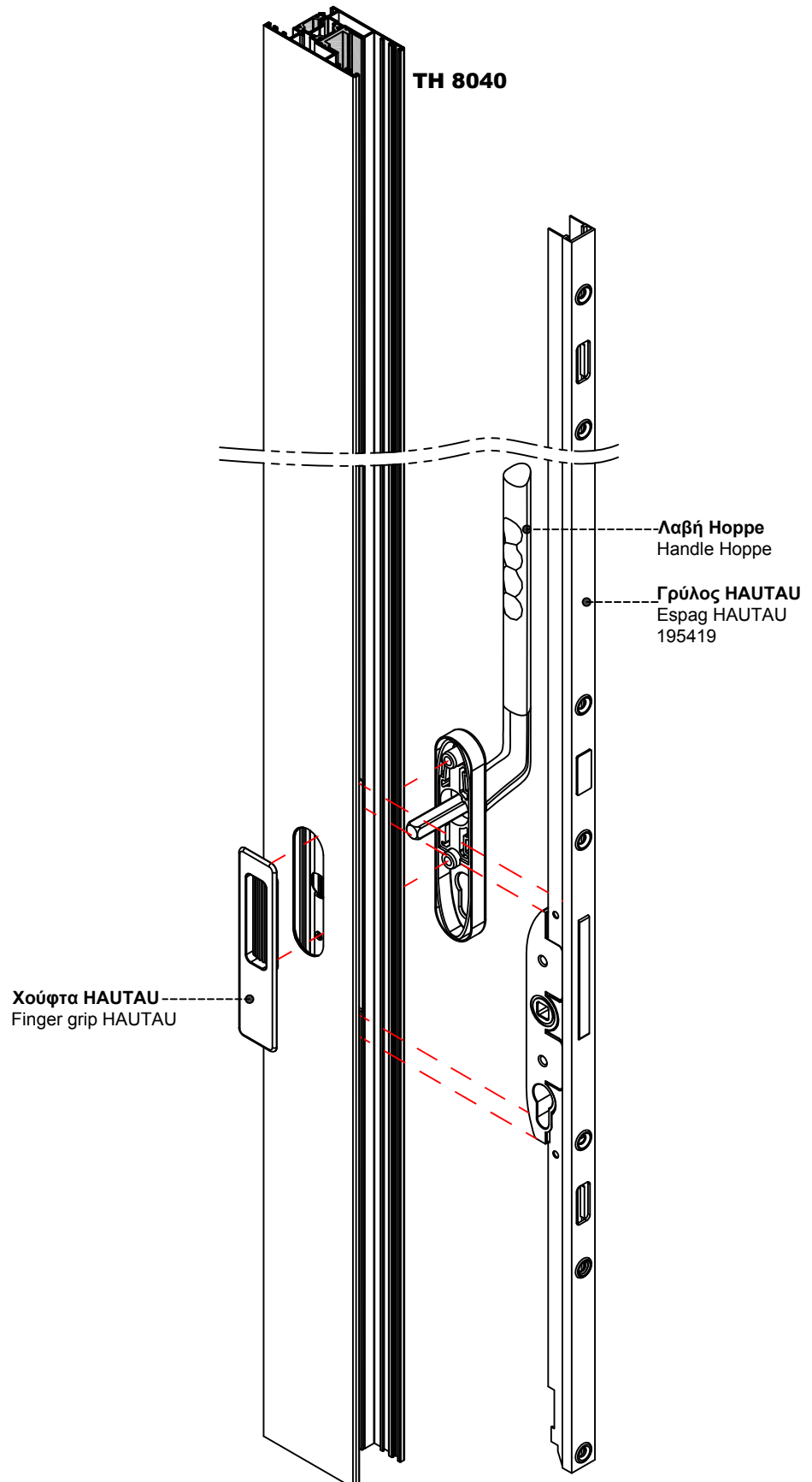
ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΑΠΛΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ DOMUS D-FENDER
VIEW OF PLAIN SASH MILLING FOR DOMUS D-FENDER



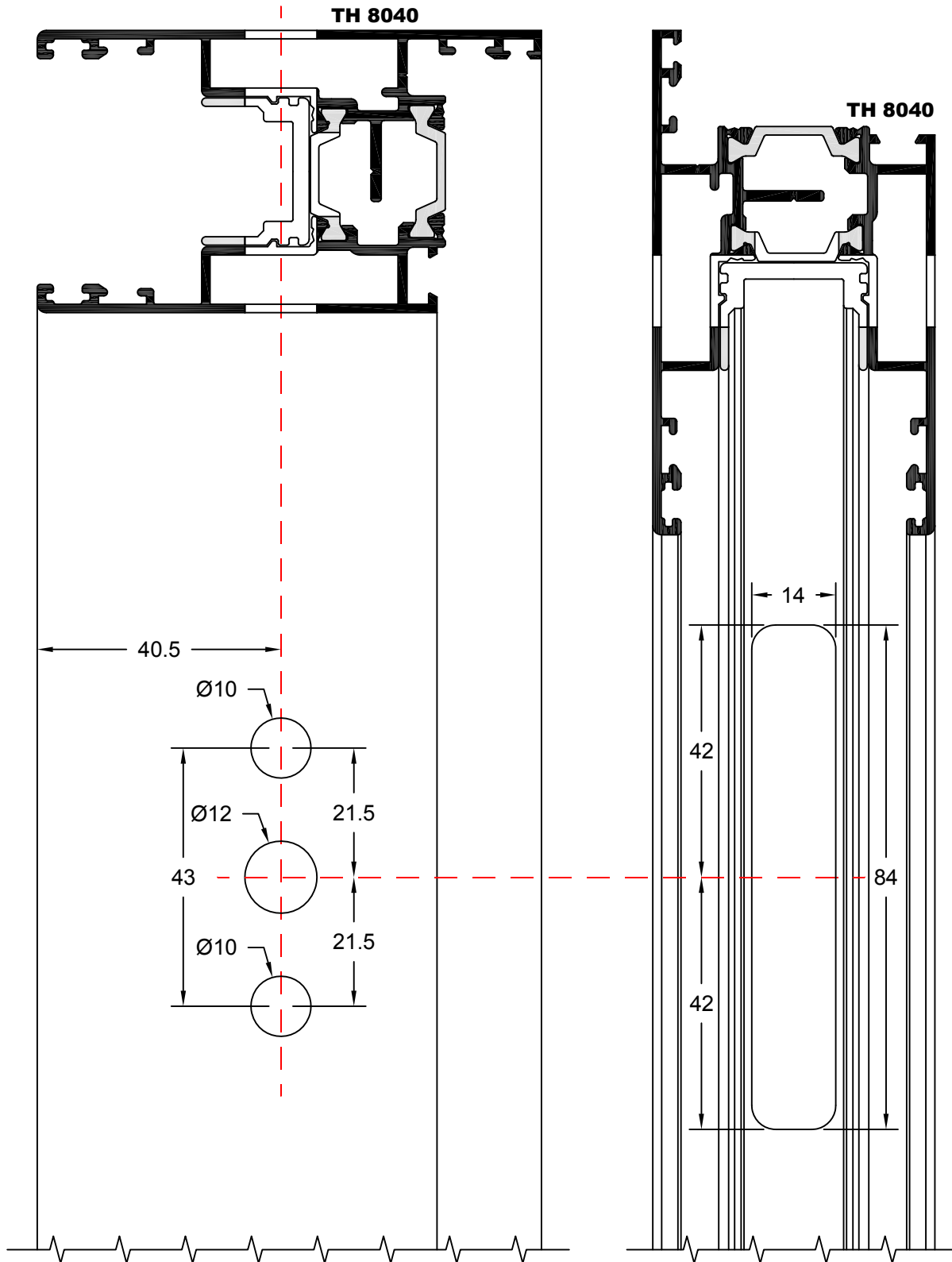
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΧΟΥΦΤΑΣ ΗΑΥΤΑΥ ΓΙΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΛΑΒΗ ΗΟΡΡΕ
HAUTAU EXTERNAL FINGER GRIP MILLING FOR COMBINATION WITH HOPPE HANDLE



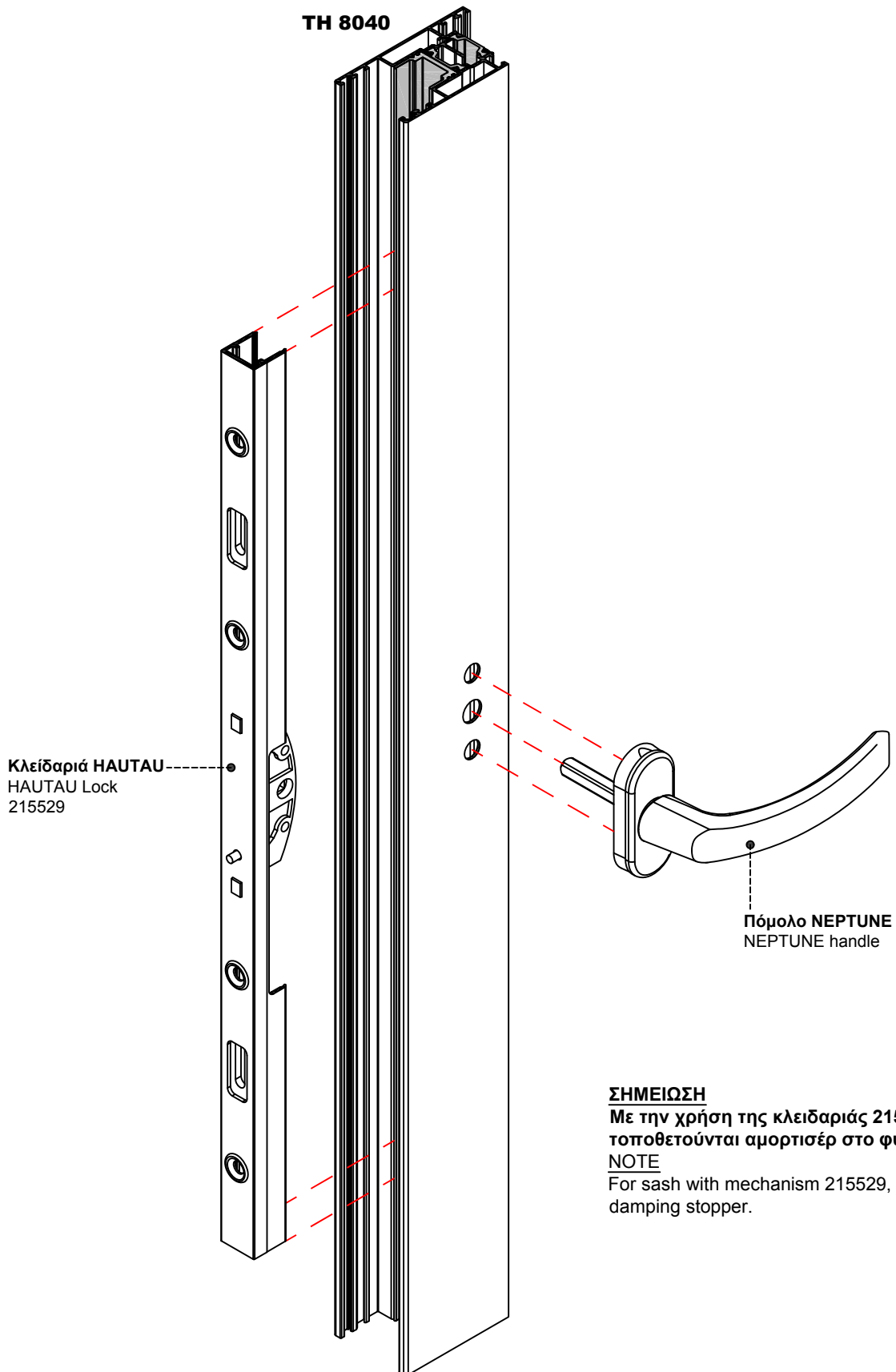
ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΧΑΝΤΡΩΜΑΤΟΣ ΧΟΥΦΤΑΣ ΗΑΥΤΑΥ ΓΙΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΛΑΒΗ ΗΟΡΡΕ
VIEW OF HAUTAU EXTERNAL FINGER GRIP MILLING FOR COMBINATION WITH HOPPE HANDLE



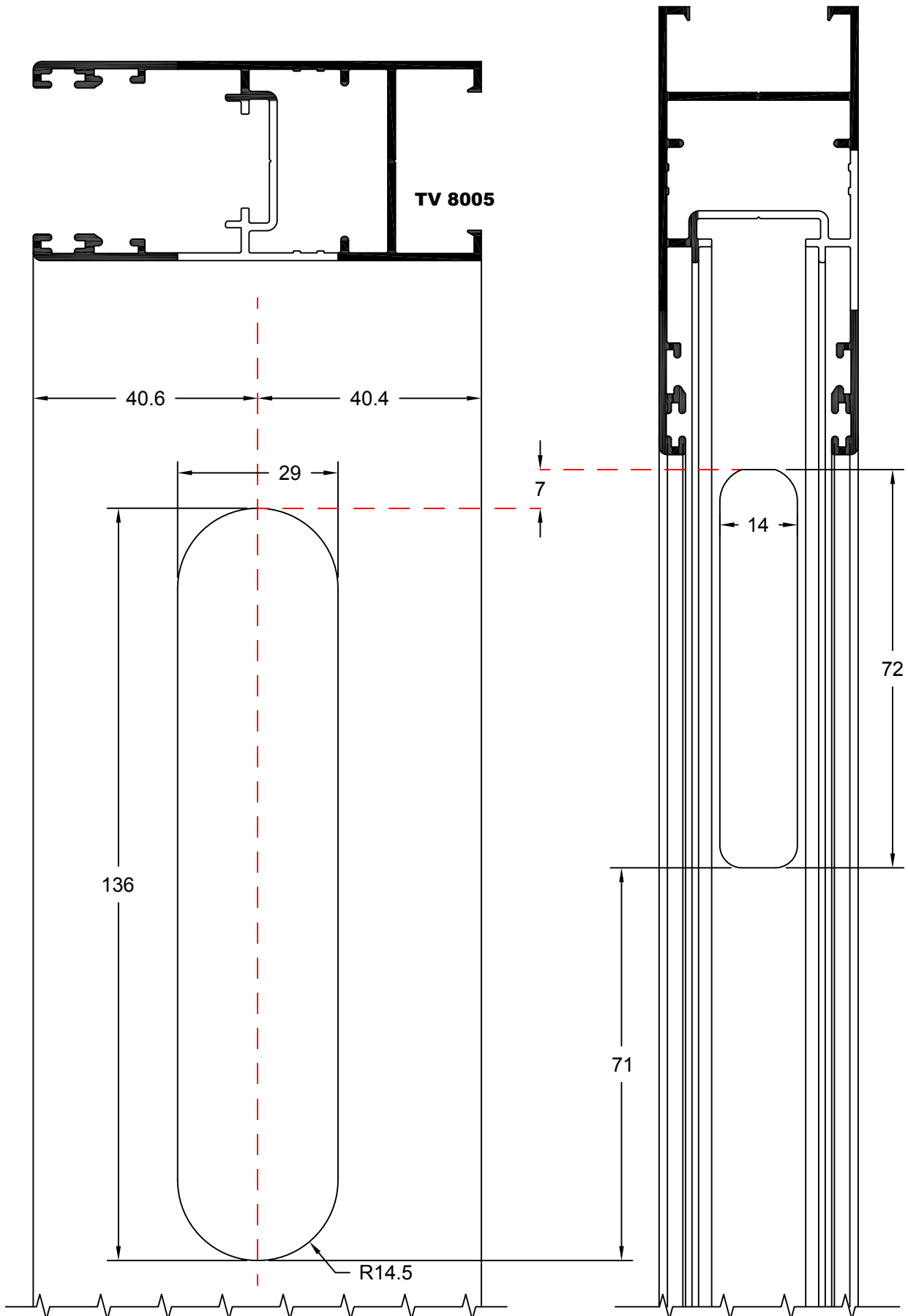
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΑΠΛΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΗΑΥΤΑΥ
PLAIN SASH MILLING FOR HAUTAU LOCK



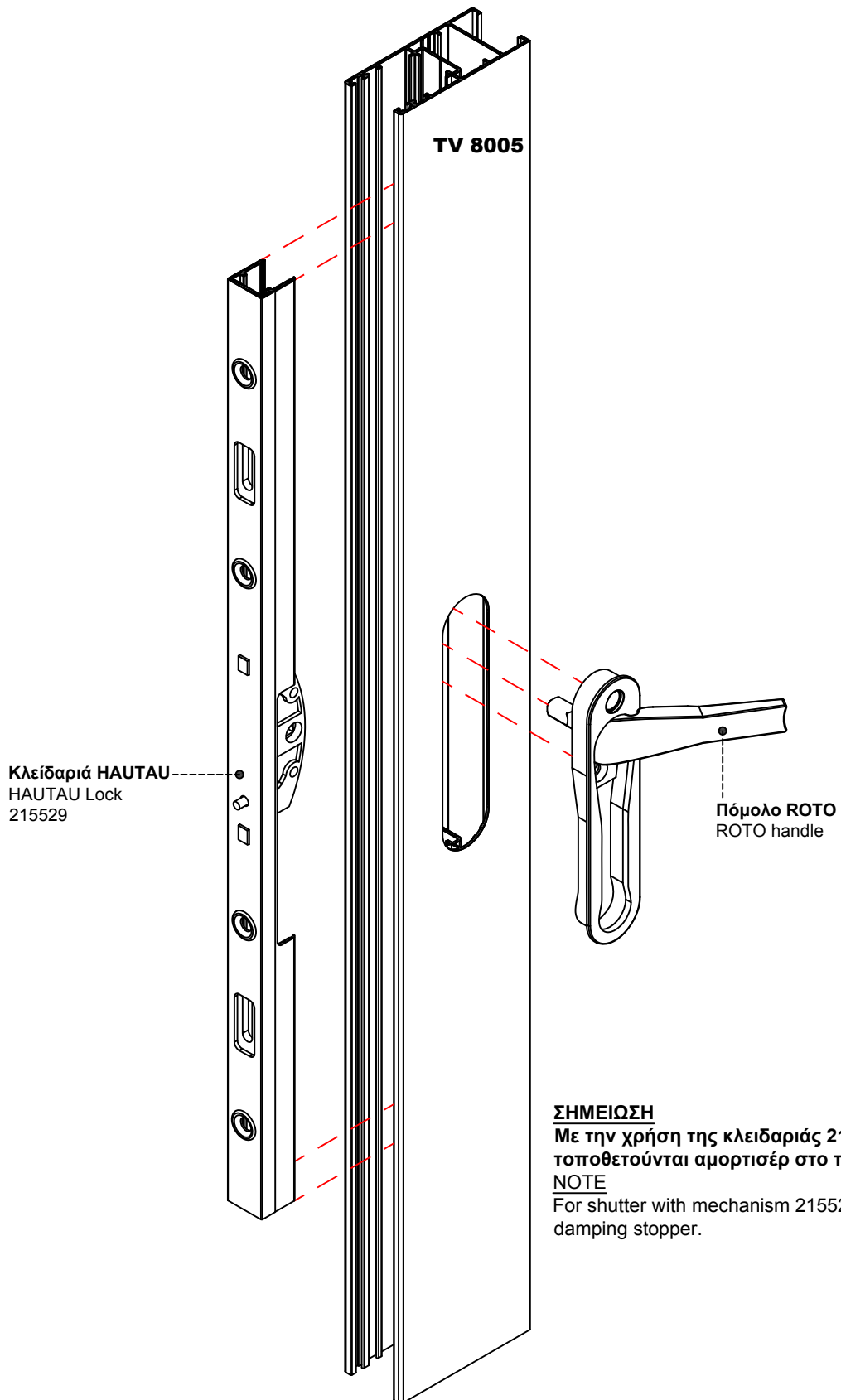
ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΑΠΛΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ HAUTAU
VIEW OF PLAIN SASH MILLING FOR HAUTAU LOCK



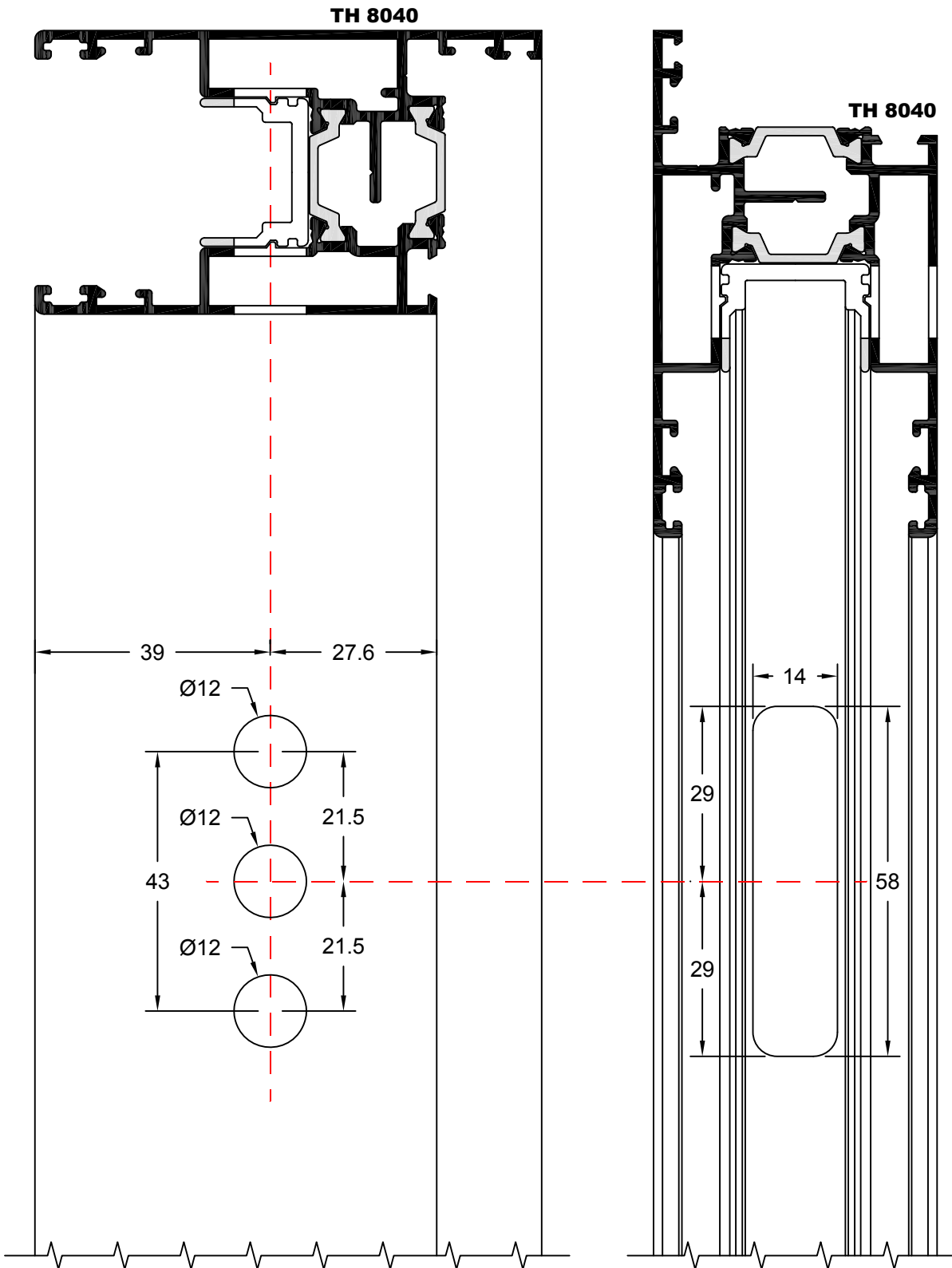
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ HAUTAU
SHUTTER MILLING FOR HAUTAU LOCK



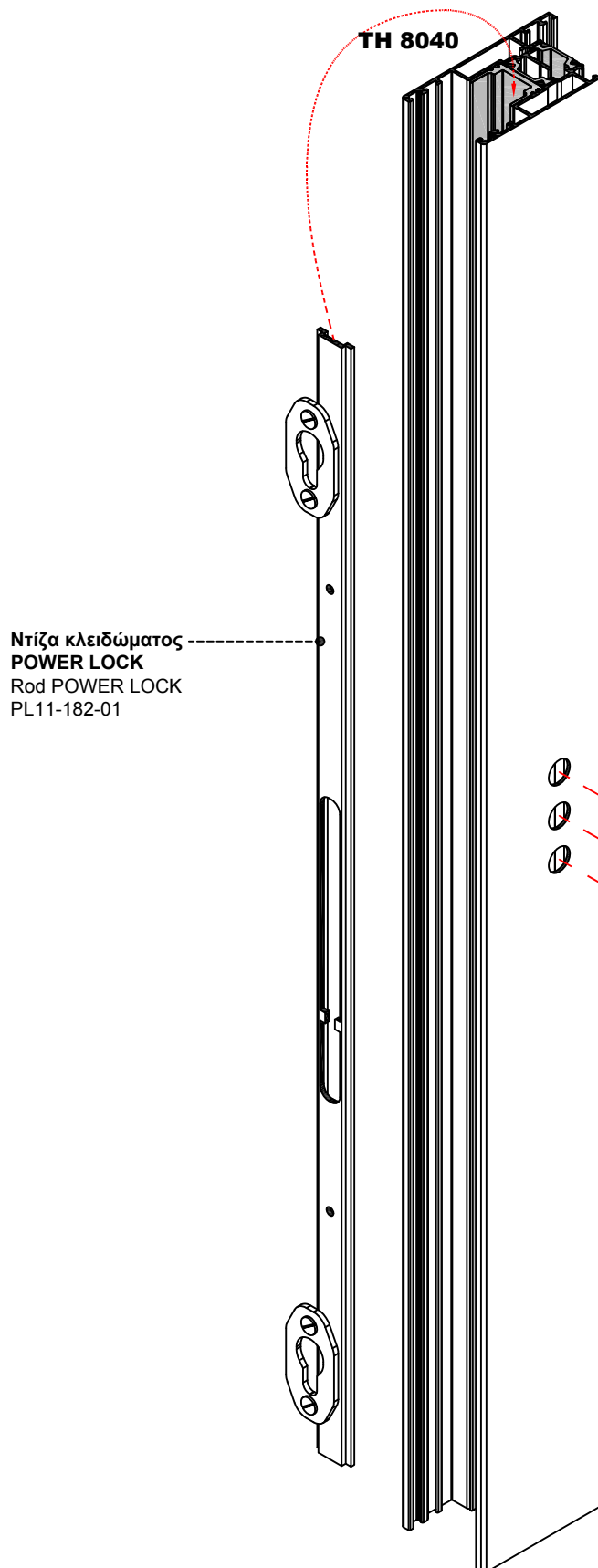
ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΧΑΝΤΡΩΜΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΗΑΥΤΑΥ
VIEW OF SHUTTER MILLING FOR HAUTAU LOCK



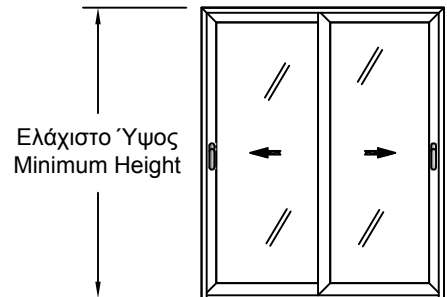
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΑΠΛΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ POWER LOCK
PLAIN SASH MILLING FOR POWER LOCK



ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΑΠΛΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ POWER LOCK
VIEW OF PLAIN SASH MILLING FOR POWER LOCK



Όψη
SIDE VIEW

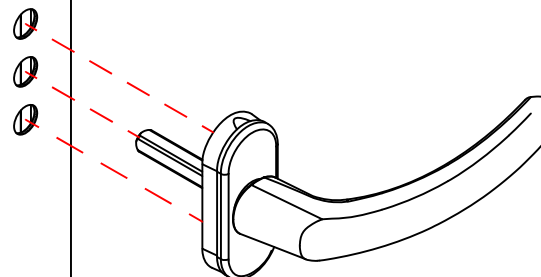


ΣΗΜΕΙΩΣΗ

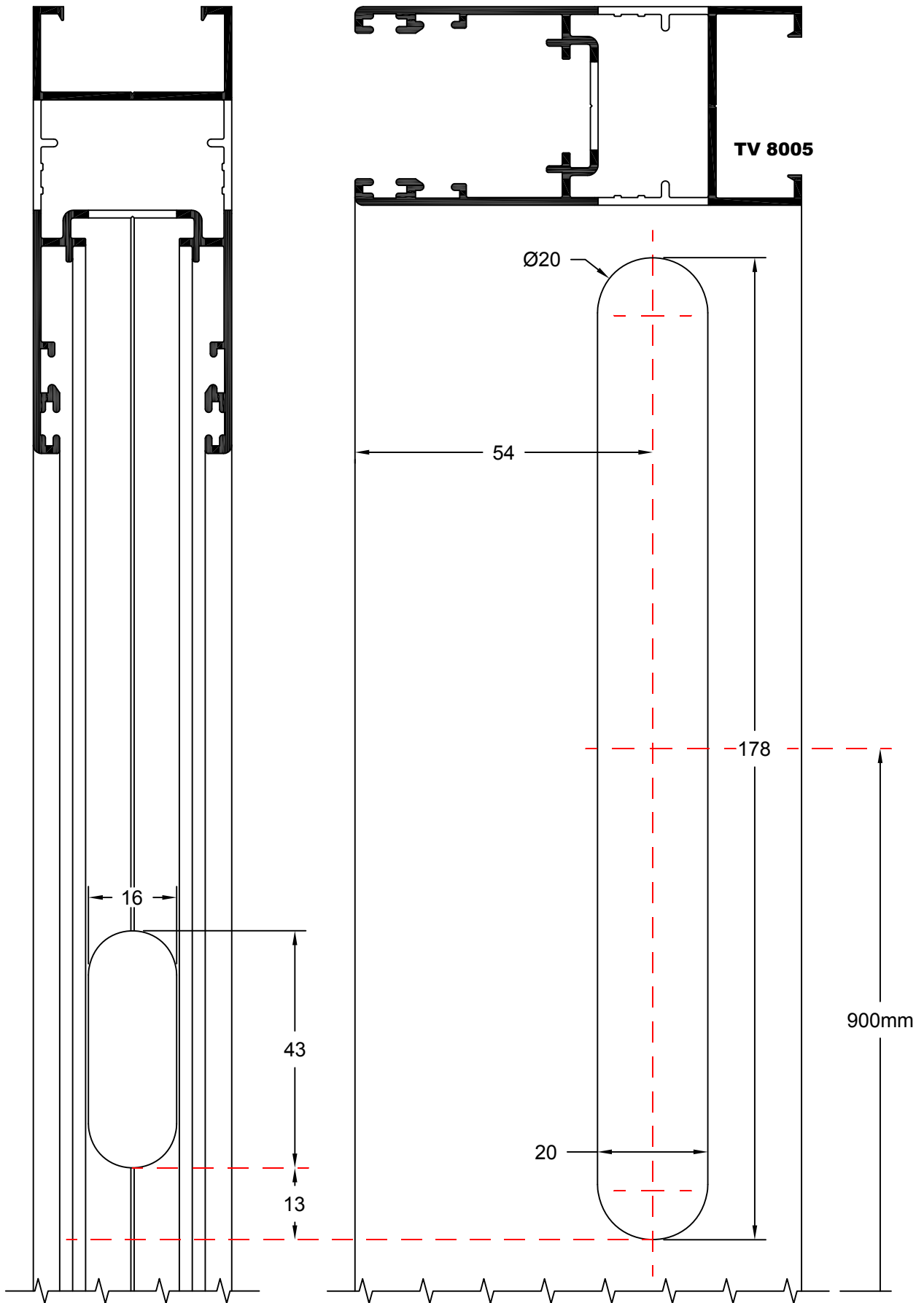
Ελάχιστο ύψος για τοποθέτηση κλειδαριάς 2 σημείων είναι 800mm.
 Ελάχιστο ύψος για τοποθέτηση κλειδαριάς 3 σημείων είναι 1700mm.

NOTE

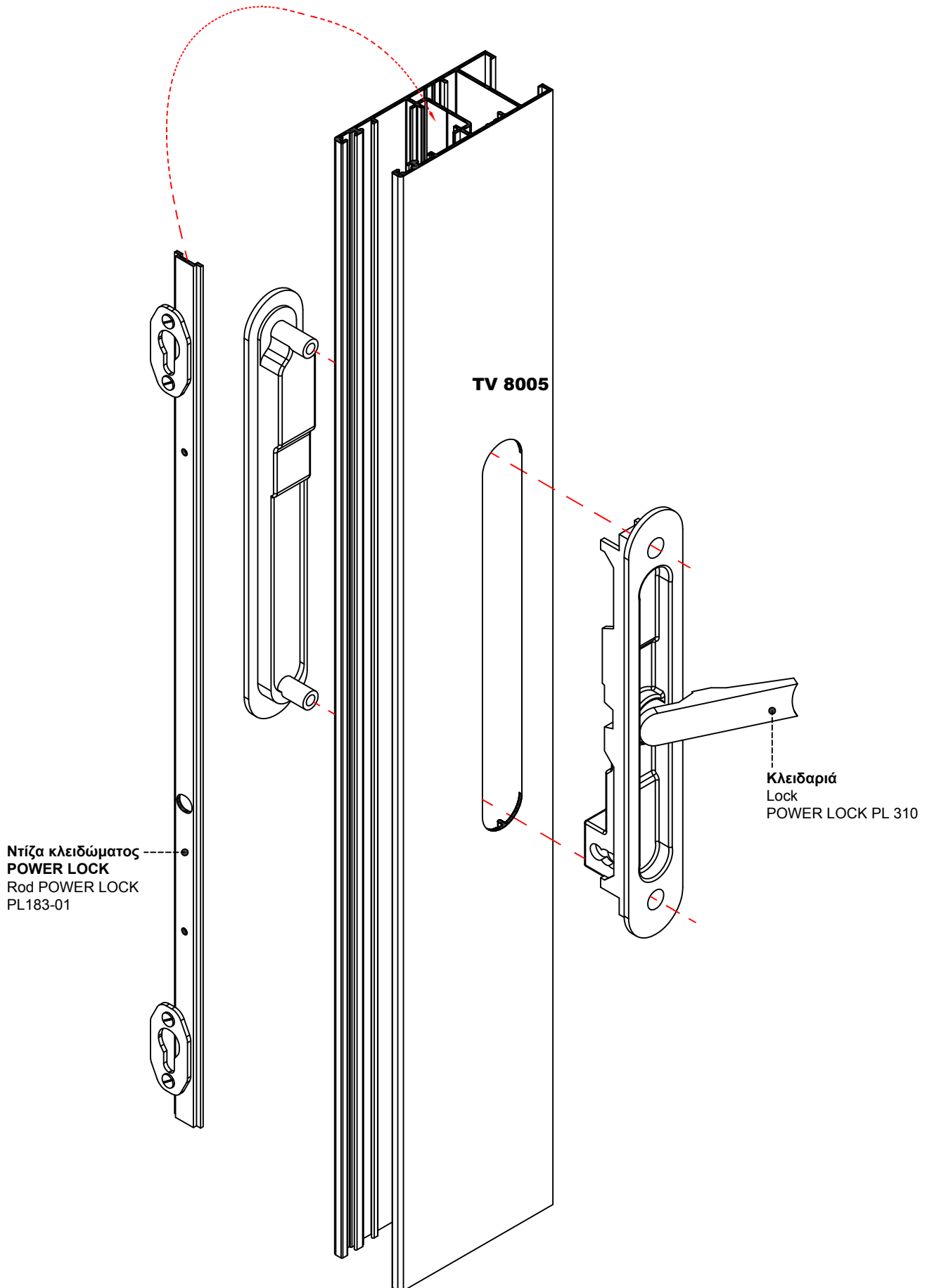
For 2 points locking system the minimum height should be 800mm.
 For 3 points locking system the minimum height should be 1700mm.



ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ POWER LOCK
SHUTTER MILLING FOR POWER LOCK

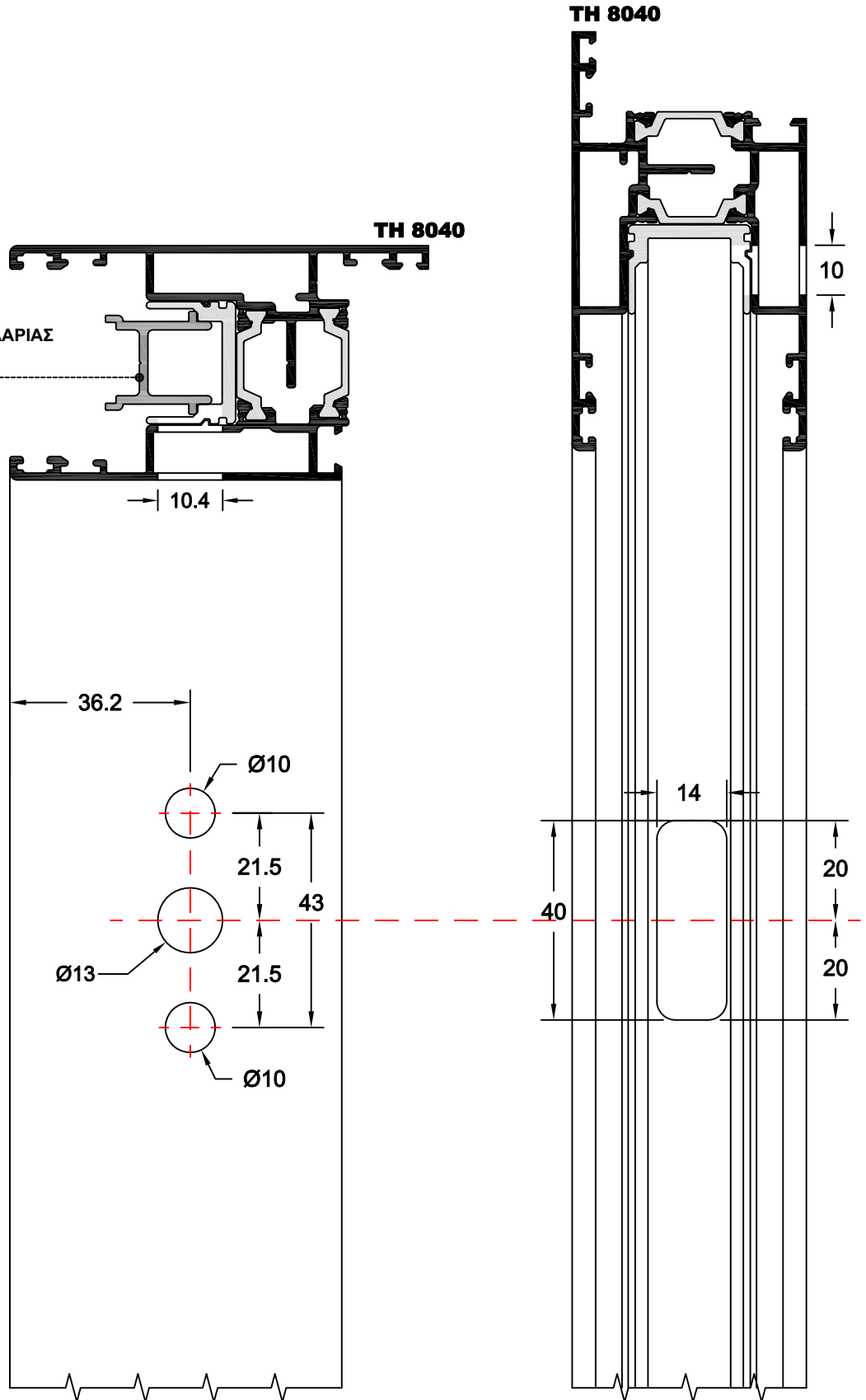


ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΗ ΧΑΝΤΡΩΜΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ POWER LOCK
VIEW OF SHUTTER MILLING FOR POWER LOCK



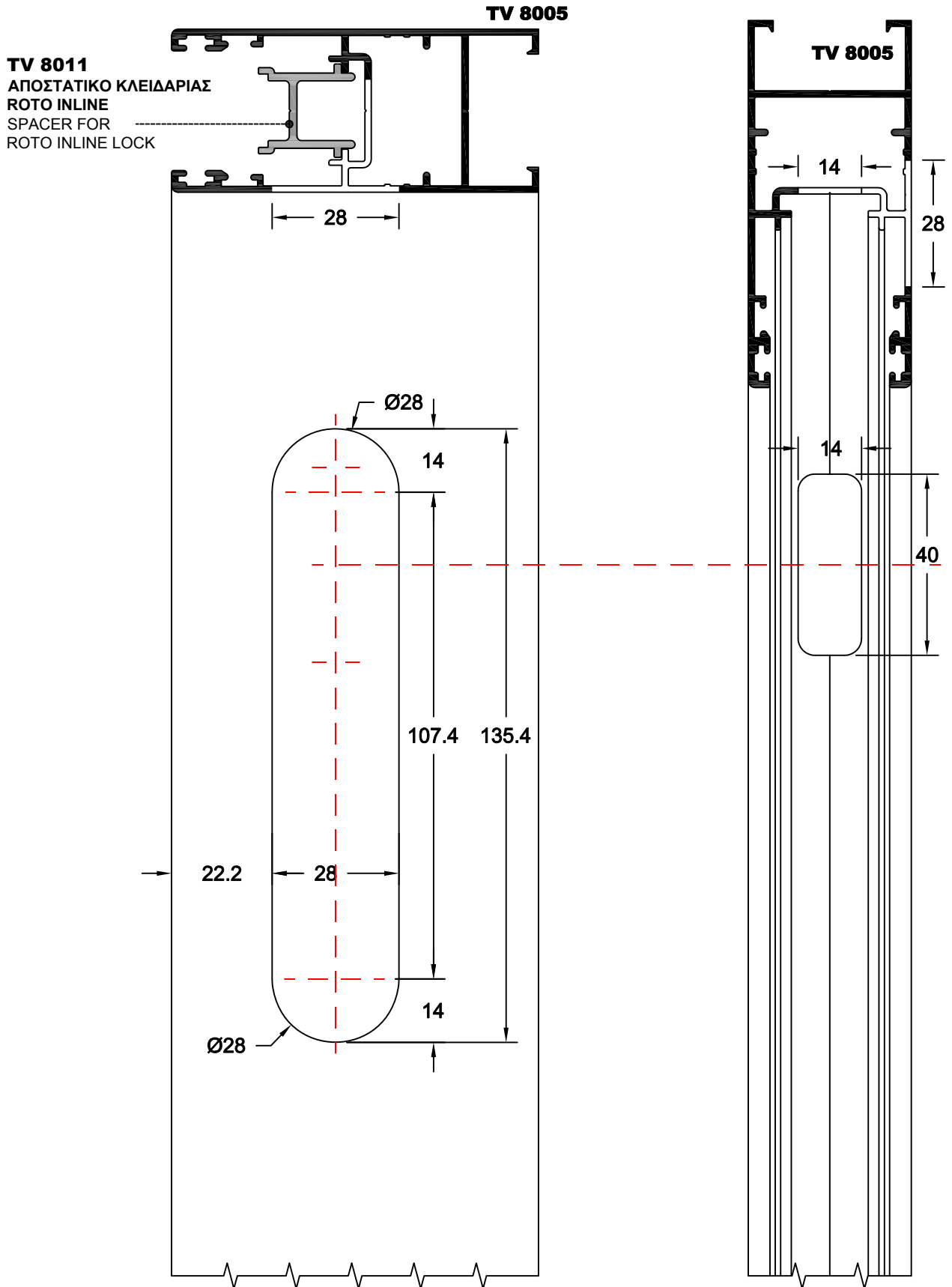
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΑΠΛΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ROTO IN-LINE
PLAIN SASH MILLING FOR ROTO IN-LINE

TV 8011
 ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ
 ROTO INLINE
 SPACER FOR
 ROTO INLINE LOCK



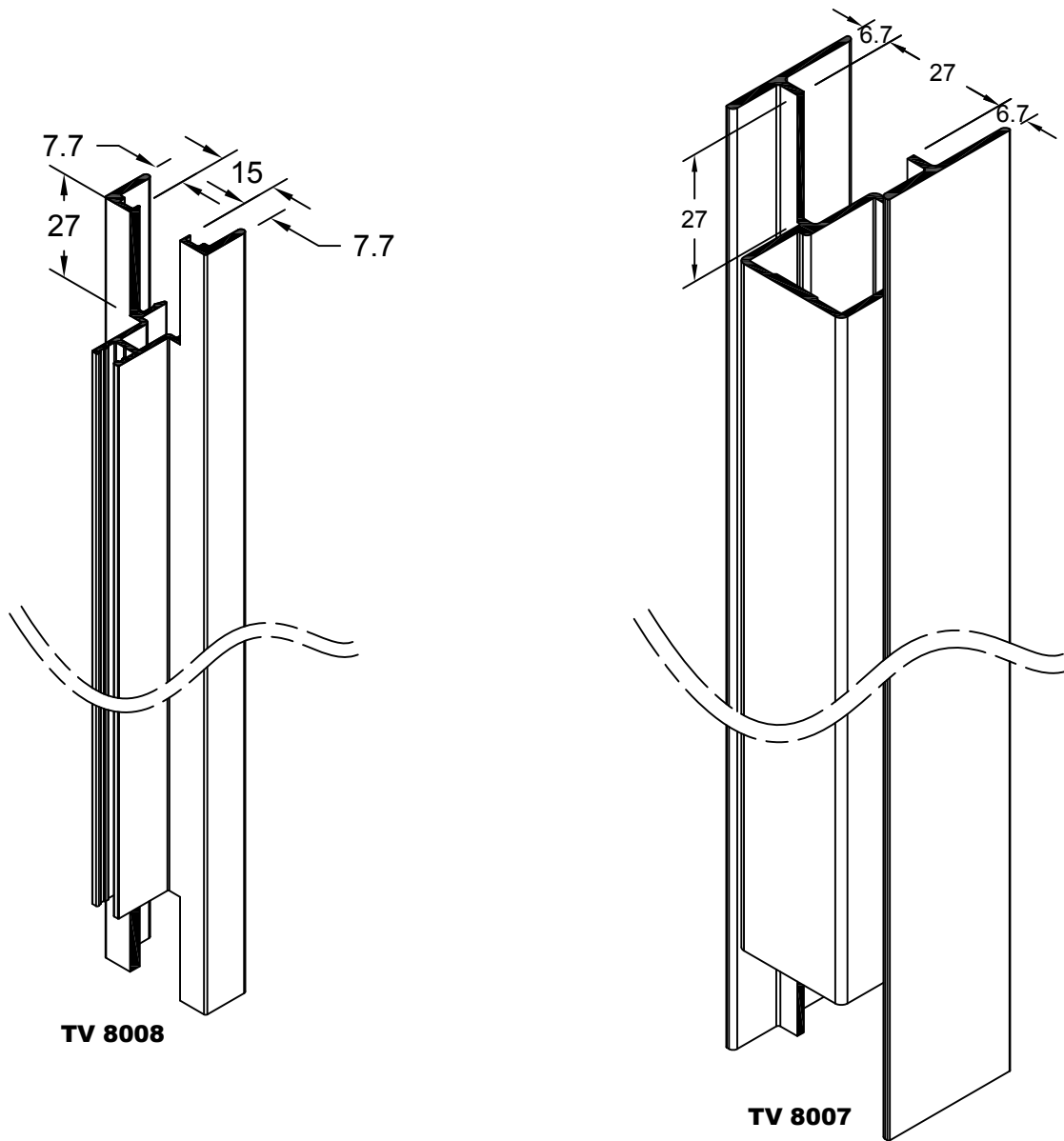
ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,8:1

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ROTO IN-LINE
SHUTTER MILLING FOR ROTO IN-LINE

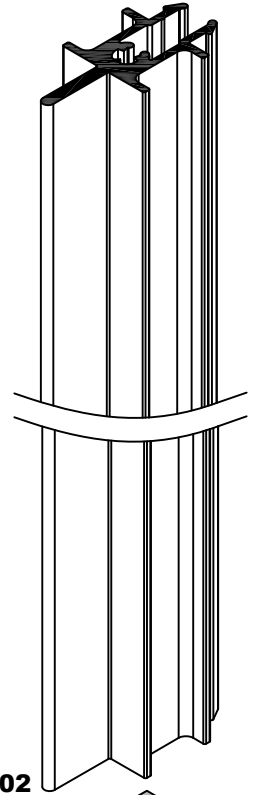
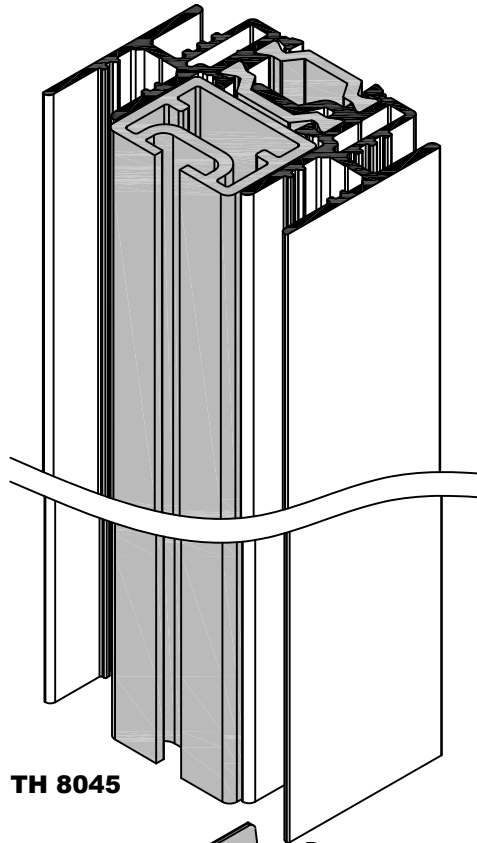
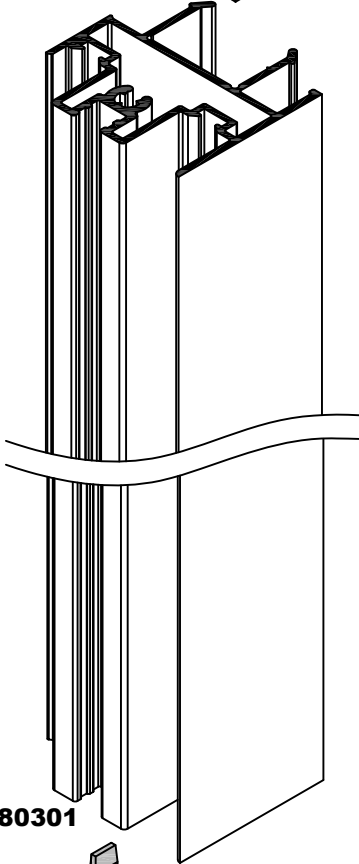
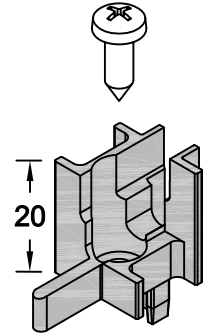
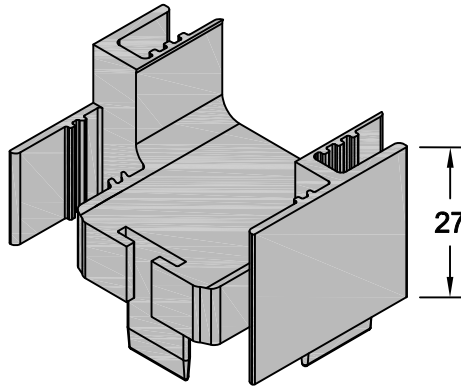
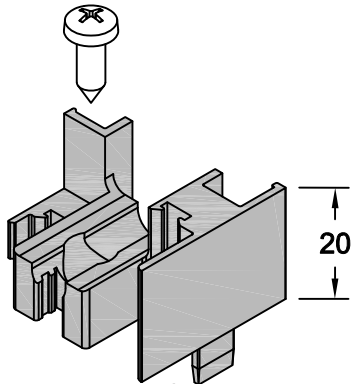


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,8:1

ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΕΙΣ ΜΠΙΝΙ
ADJOINING PROFILES' CONFIGURATION



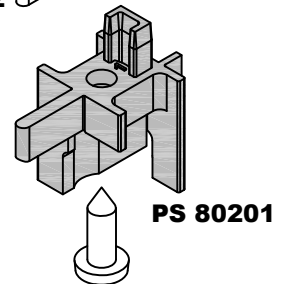
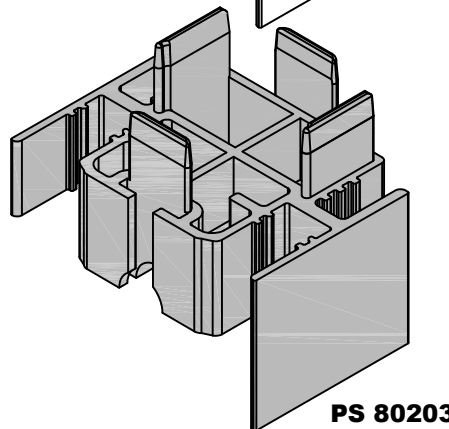
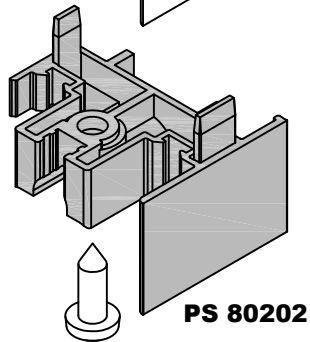
ΤΑΠΕΣ ΜΠΙΝΙ
ADJOINING PROFILES' END CAPS



TV 80301

TH 8045

TV 80302

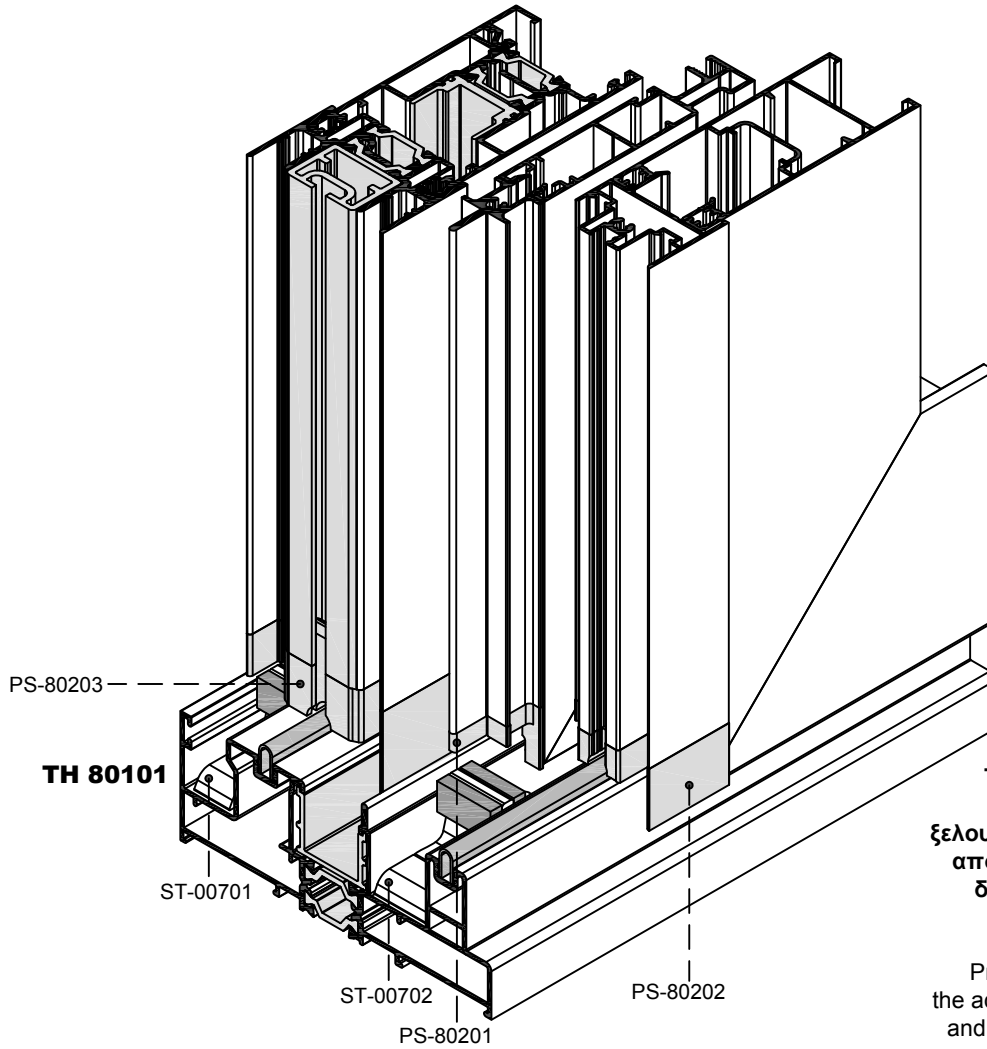


PS 80202

PS 80203

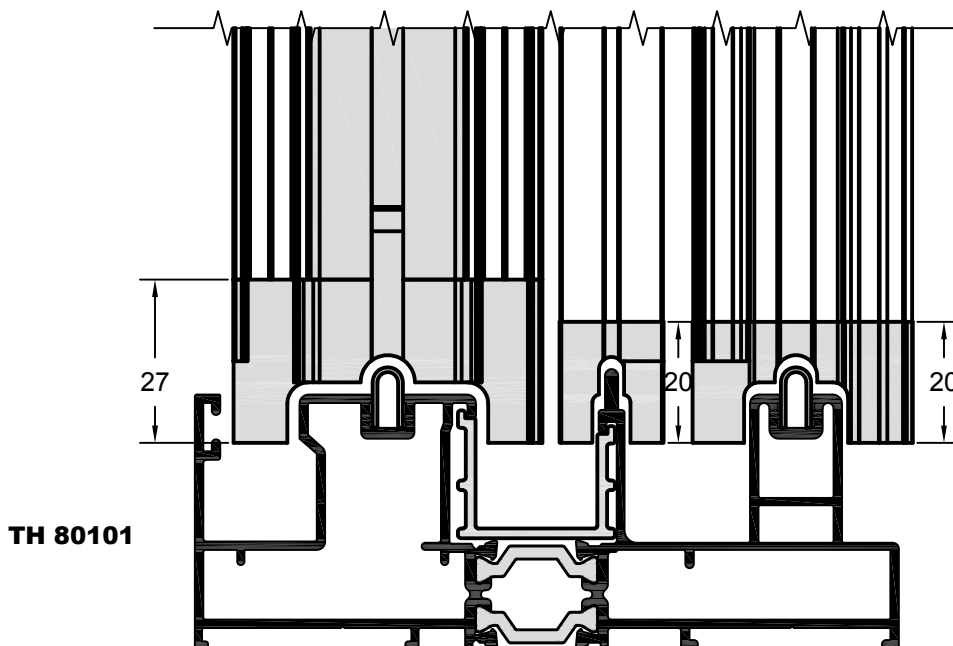
PS 80201

ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΧΡΗΣΗΣ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ ΤΑΠΩΝ ΓΙΑ ΤΑ ΜΠΙΝΙ
 DETAIL OF PLASTIC PLUGS FOR ADJOINING PROFILES



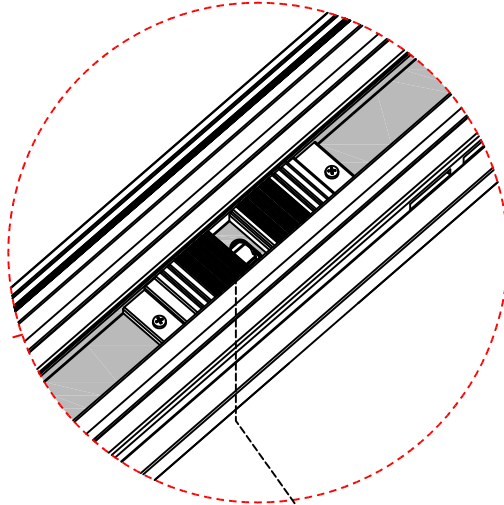
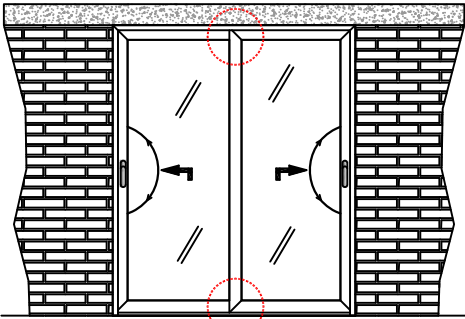
ΣΗΜΕΙΩΣΗ
 Τα μπινί των φύλλων τζαμιού, πατζουριού και σήτας δεν ξελουρίζονται. Κόβονται μικρότερα από το ύψος του φύλλου κατά το διπλάσιο του ύψους της τάπας

NOTE
 Profile milling is not necessary for the adjoining profiles of glass, shutter and insect screen sashes. Adjoining profiles are cut shorter for a length equal to the double height of the plug.

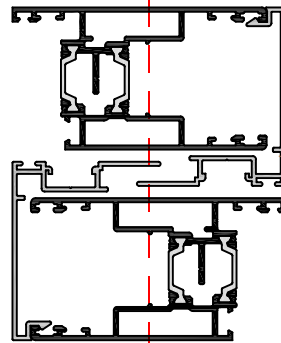
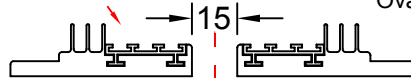


ΤΑΚΟΣ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
PLUG FOR CENTRAL NOTCH (SUCCESSIVE)

ΟΨΗ
 SIDE VIEW



Οβάλ τρύπα νεροχύτη με τρυπάνι Ø10
 Oval hole for drainage with drill Ø10



ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Σε επάλληλο με ανασηκούμενο μηχανισμό τοποθετούμε τον τάκο στεγάνωσης PS-7 στο κάτω μέρος του οδηγού και τον τάκο PS-6 στο πάνω μέρος όπως φαίνεται στο σχήμα. Σε απλό συρόμενο επάλληλο τοποθετούμε τον τάκο PS-7 στο πάνω και κάτω μέρος του κουφώματος.

NOTE

For successive construction with lift and slide mechanism, set the PS-7 central notch plug to the upper and PS-6 to the bottom side. For simple sliding construction, set the plug PS-7 up and down into the driver.

ΠΡΟΣΟΧΗ

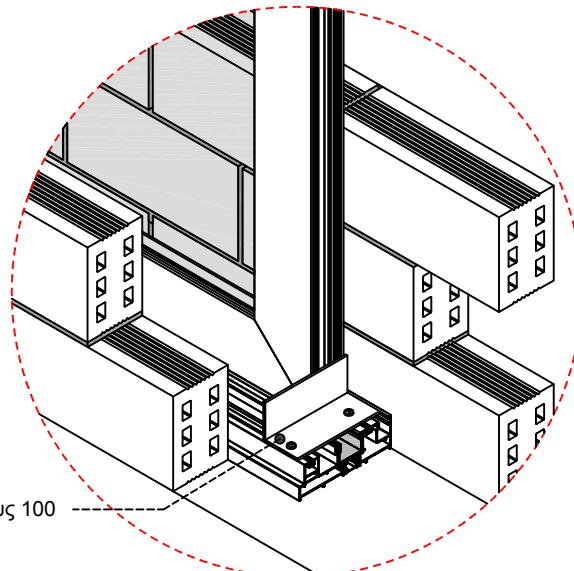
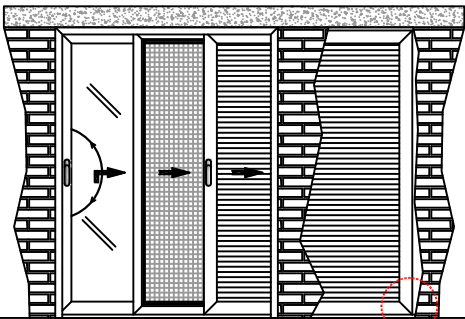
Ο κάτω τάκος στεγάνωσης PS-7 θα πρέπει να τοποθετείται πριν την συναρμολόγηση των οδηγών.

ATTENTION

The low central notch plug PS-7 should be placed before driver's installation.

ΣΤΟΠ ΦΥΛΛΩΝ ΧΩΝΕΥΤΟΥ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ
STOPPER FOR IN WALL SYSTEM

ΟΨΗ
 SIDE VIEW



50 X 50 X 4 πλάτους 100

ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRUCTIONS

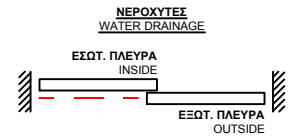
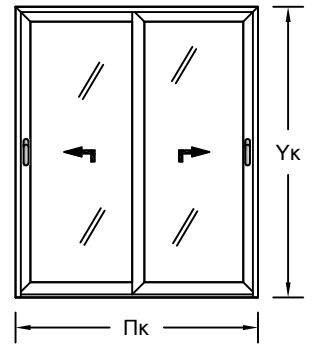
1) ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
 Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
 The cutting standarts are theoretically.
 The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

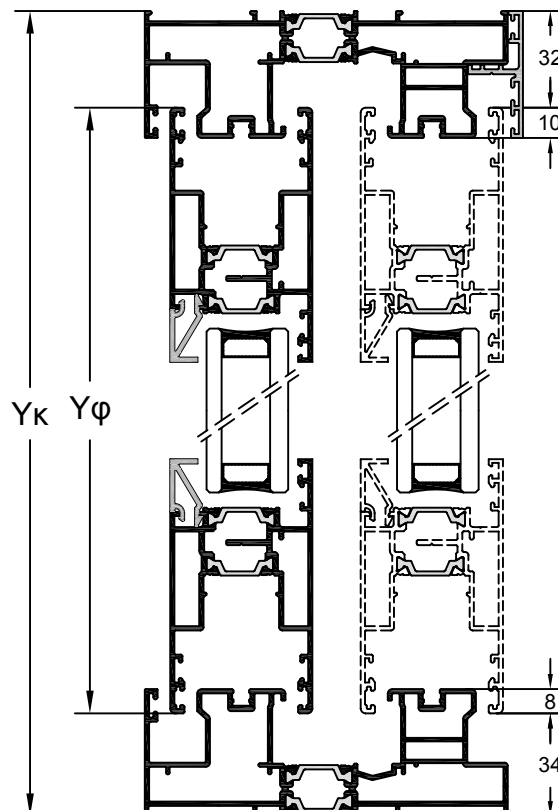
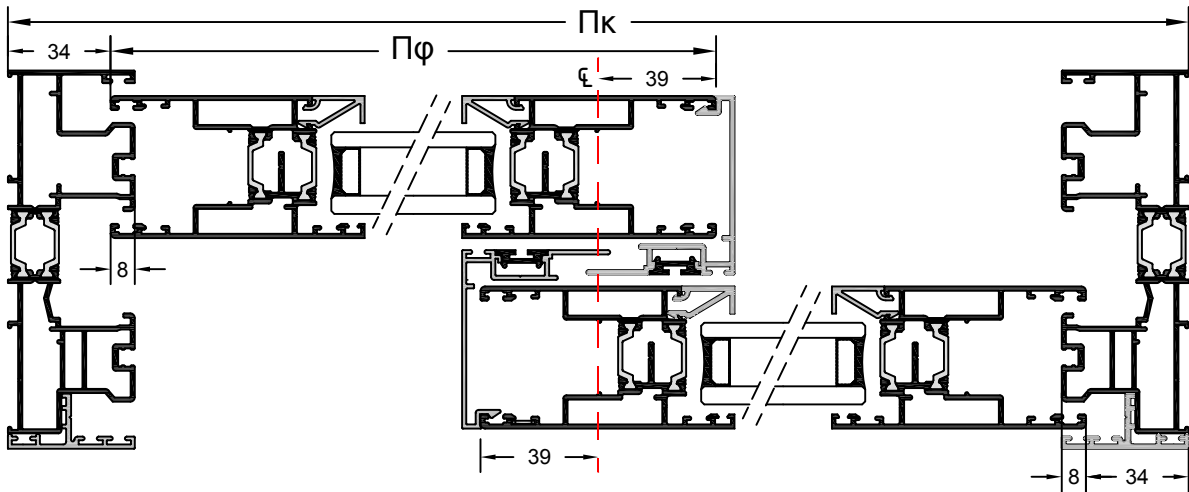
Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια
 In cutting instruction plastic wedges not included

$$Y\phi = Y\kappa - 66\text{mm}$$

$$\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa + 12\text{mm}}{2}$$



Τα 2/3 του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 2/3 of the section (red line) will be drilled for water drainage.

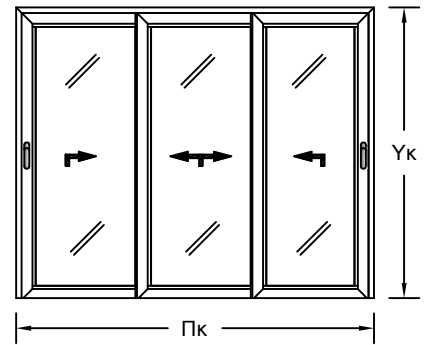


ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,4:1

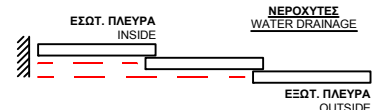
2) ΤΡΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
 THREEFOLD SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
 Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
 The cutting standarts are theoretically.
 The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

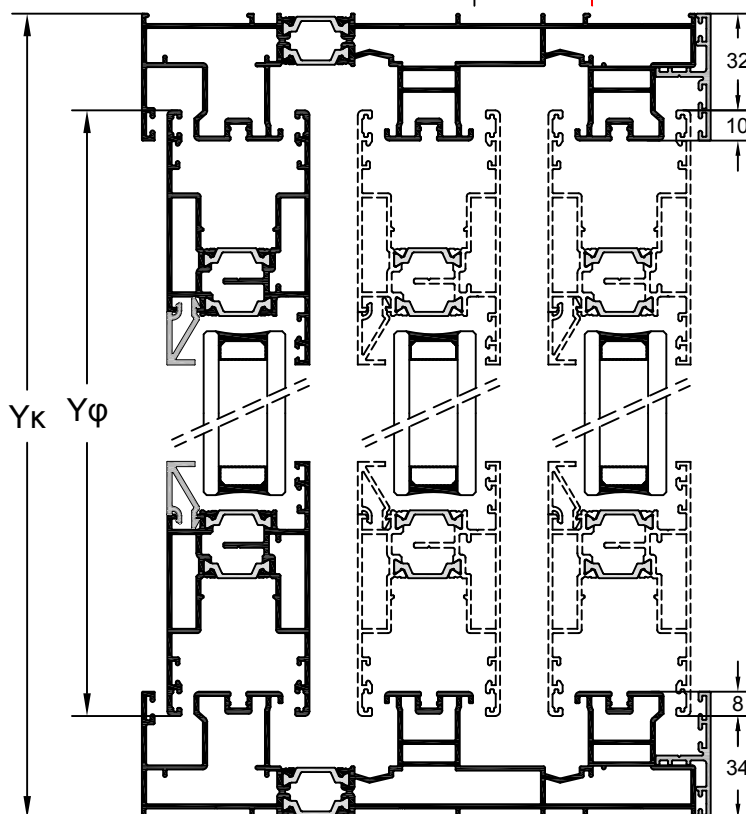
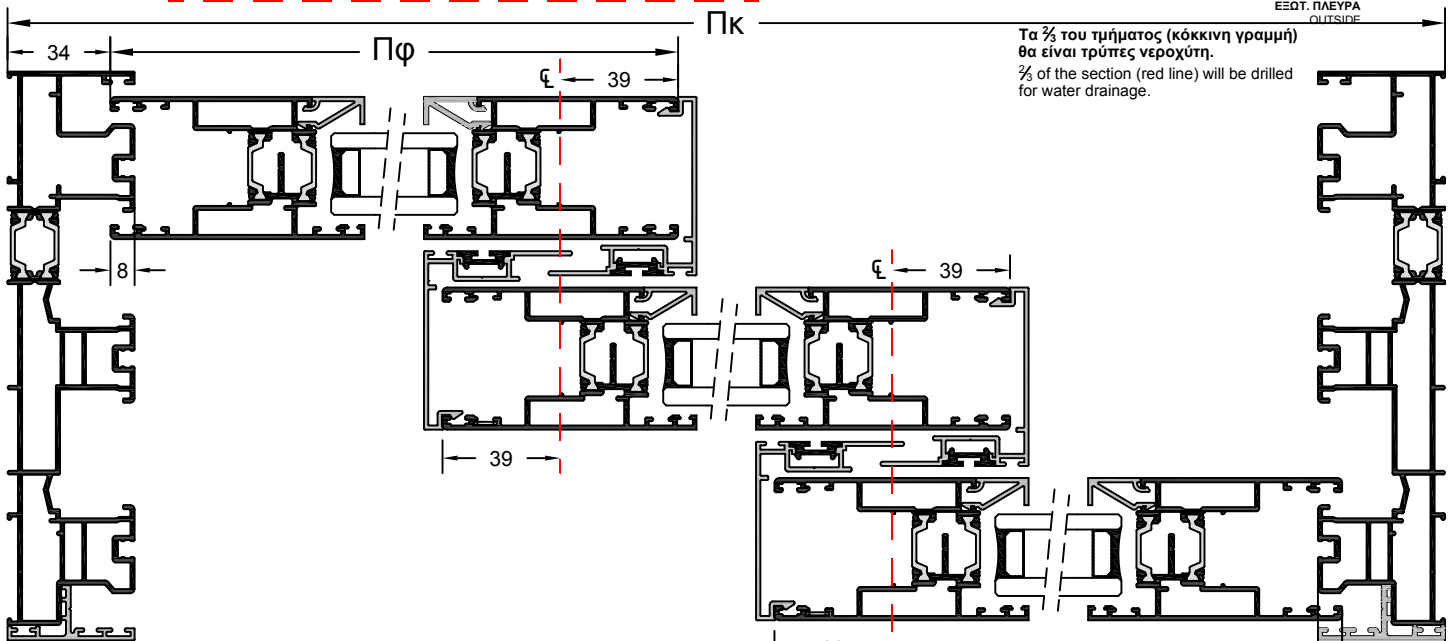
Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια
 In cutting instruction plastic wedges not included



$$\begin{aligned} \Upsilon\phi &= \Upsilon\kappa - 66\text{mm} \\ \Pi\phi &= \frac{\Pi\kappa + 92\text{mm}}{3} \end{aligned}$$



Τα 2/3 του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 2/3 of the section (red line) will be drilled for water drainage.



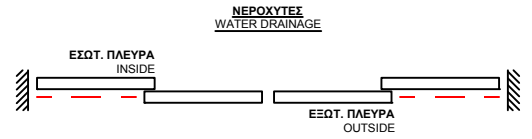
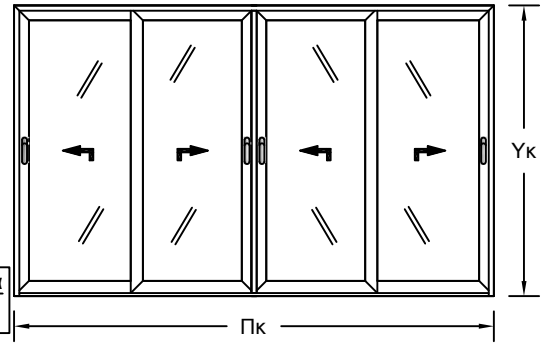
3) ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΦΙΛΗΤΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
FOURFOLD SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
 Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
 The cutting standarts are theoretically.
 The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

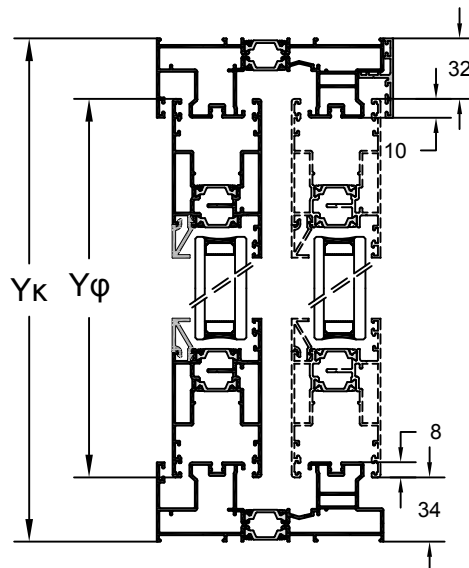
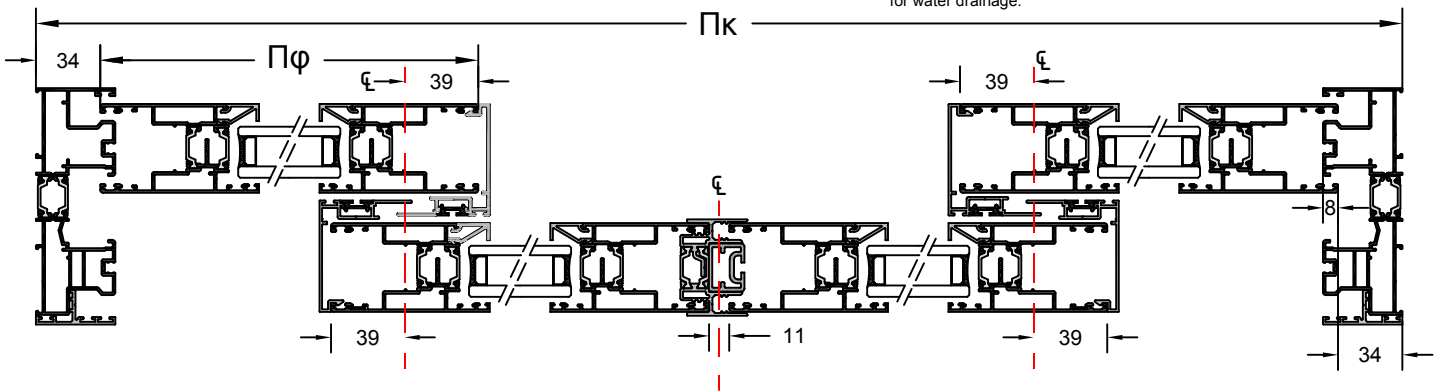
Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια
 In cutting instrudction plastic wedges not included

$$Y\phi = Y\kappa - 66\text{mm}$$

$$P\phi = \frac{P\kappa + 80\text{mm}}{4}$$



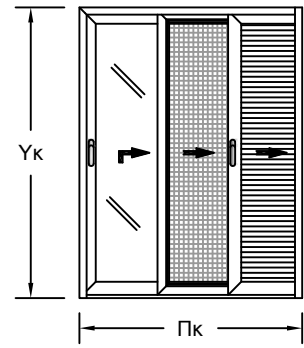
Τα $\frac{3}{4}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{3}{4}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.



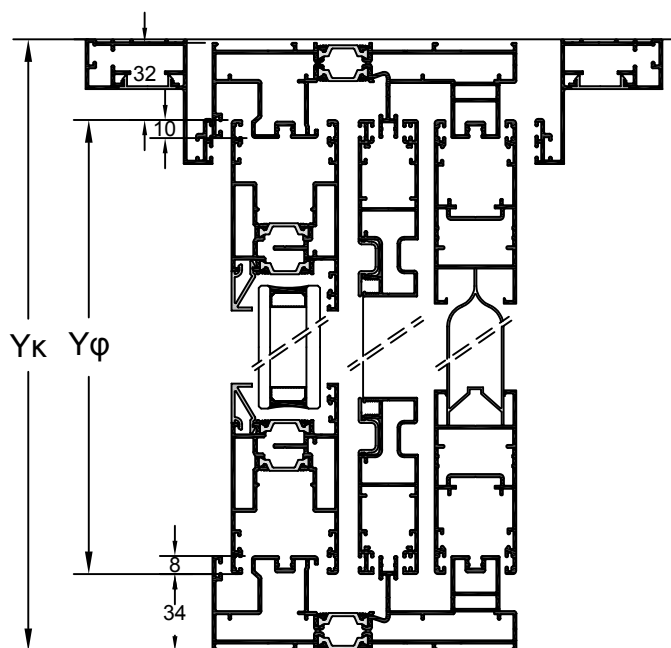
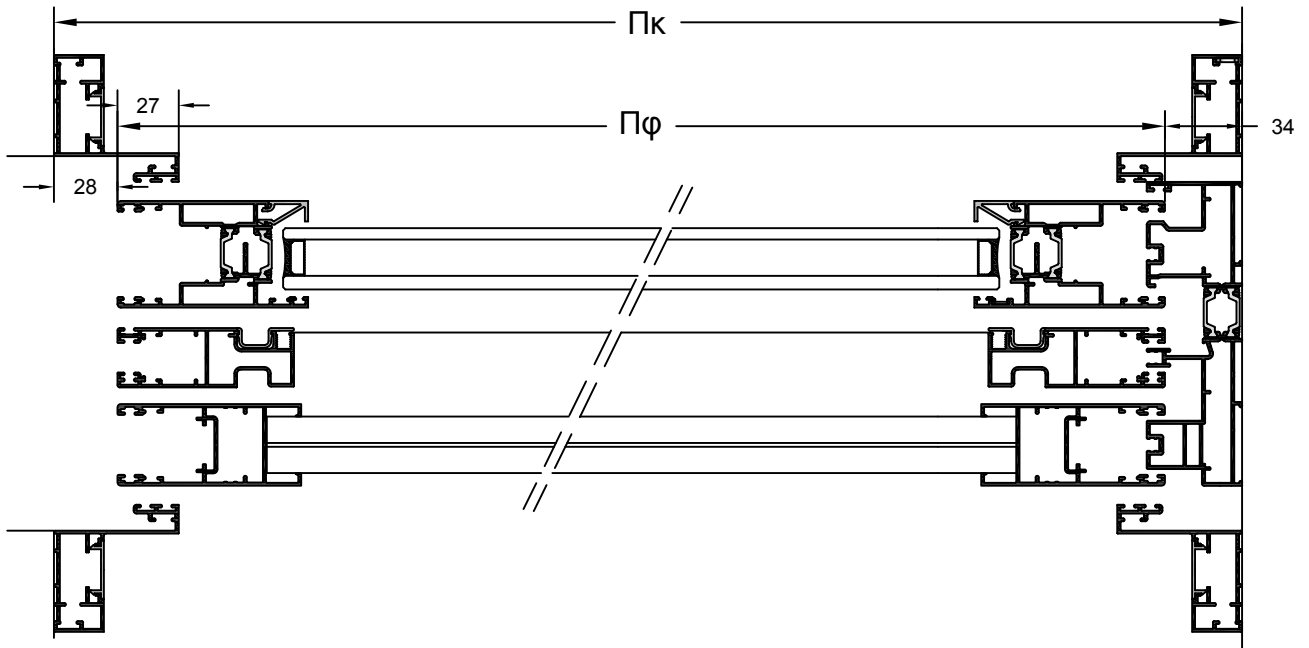
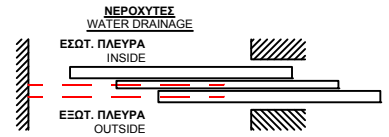
4) ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
 SINGLE IN WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
 Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
 The cutting standards are theoretically.
 The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

Στον υπολογισμό για τα μέτρα κοπής δεν συμπεριλαμβάνονται τα αποστατικά τακάκια
 In cutting instruction plastic wedges not included



Τα 2/3 του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 2/3 of the section (red line) will be drilled for water drainage.



ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,3:1

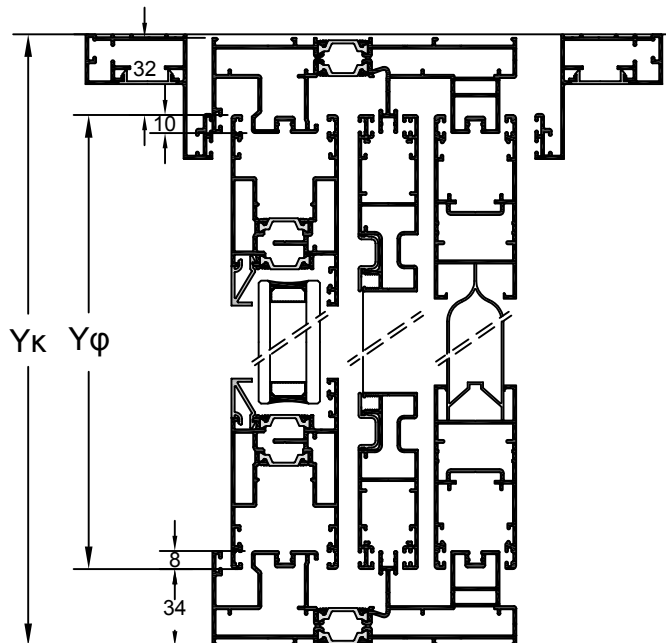
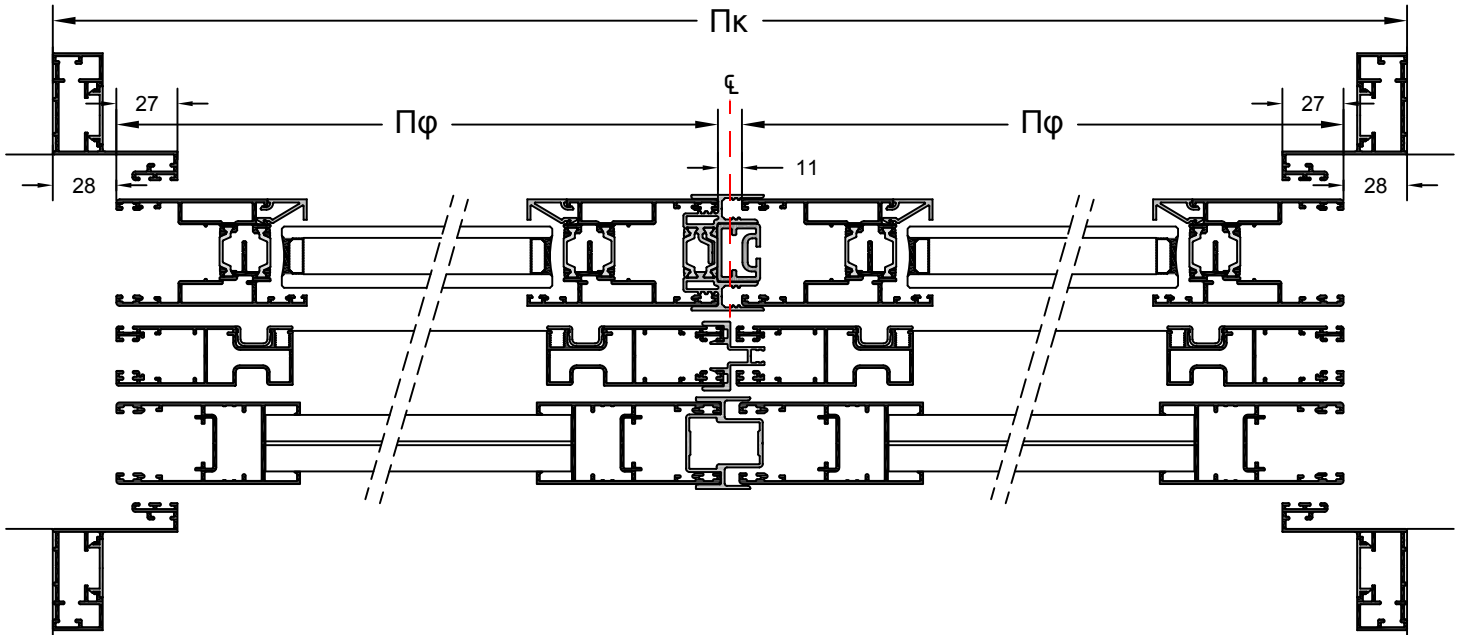
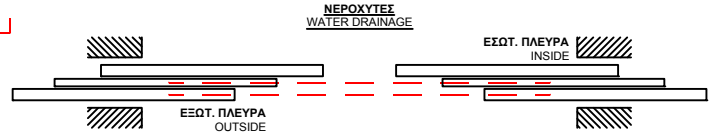
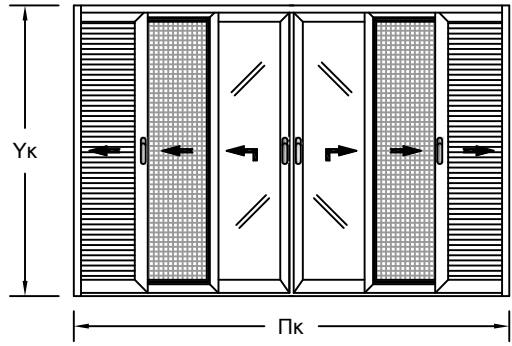
5) ΔΙΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
 DOUBLE IN WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
 Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
 The cutting standarts are theoretically.
 The calculations was based at perfect cutting condition and joining.

$$\Upsilon\varphi = \Upsilon\kappa - 66\text{mm}$$

$$\Pi\varphi = \frac{\Pi\kappa - 67\text{mm}}{2}$$

Τα 2/3 του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 2/3 of the section (red line) will be drilled for water drainage.



ΚΛΙΜΑΚΑ / SCALE: 0,3:1

ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC COATING FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής.

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ - ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

PROFILES WEIGHT

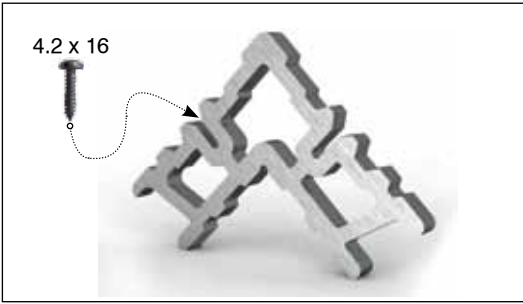
Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

ELECTROSTATIC PAINT

LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES



PS-10
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ - ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ 30.9 x 7.6
 CORNER JOINT FOR GLASH SASH 30.9 x 7.6



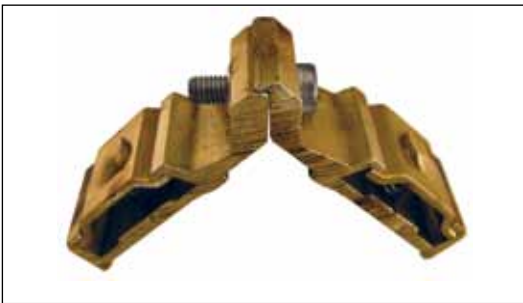
PS-11
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΚΑΙ ΟΔΗΓΩΝ 10 x 31.7
 CORNER JOINT FOR SHUTTER SASH & DRIVERS 10 x 31.7



PS-19
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ 10 x 30.8
 CORNER JOINT 10 x 30.8



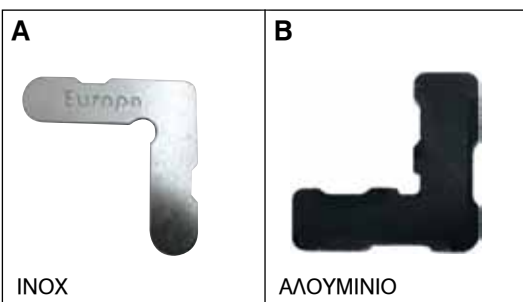
PS-45
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΣΗΤΑΣ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ 12.8 x 14
 CORNER JOINT 12.8 x 14



2026.S
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ ΚΑΙ ΟΔΗΓΩΝ 10 x 20.4
 CORNER JOINT FOR INSECT SCREEN SASH AND DRIVERS 10 x 20.4



122.S
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ 10 x 29.8
 CORNER JOINT FOR PROFILE 10 x 29.8



A) 1951
ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΕΩΣ ΦΥΛΛΩΝ
 ALIGNEMENT CORNER FOR SHASHES

B) KL-23
ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΕΩΣ ΤΗΣ ΓΩΝΙΑΣ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ
 ALIGNEMENT CORNER FOR SEALANT CORNER



KL-15
ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΕΩΣ TV 899
 ALIGNEMENT CORNER TV 899



KL-12
ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ
 PLASTIC PLUG FOR WATER DRAINAGE



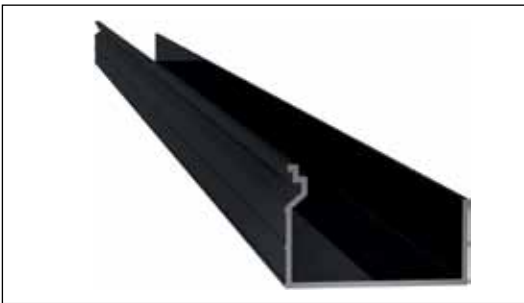
PS-5
ΤΑΠΑ ΓΑΝΤΖΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΩΝ
 PLASTIC COVER FOR HOOK OF SUCCESSIVE SYSTEM



PS-3
ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΓΑΝΤΖΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
 PLASTIC SPACER FOR HOOK OF SUCCESSIVE



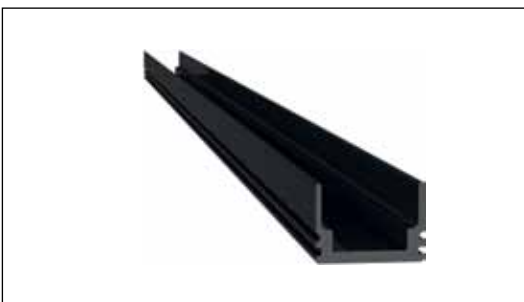
PS-2
ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΚΑΛΥΜΑ ΟΔΗΓΩΝ -ΜΕΓΑΛΟ-
 -LARGE- PLASTIC COVER FOR DRIVERS



PS-1
ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΚΑΛΥΜΑ ΟΔΗΓΩΝ -ΜΙΚΡΟ-
 -SMALL- PLASTIC COVER FOR DRIVERS



PS-40
ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΚΑΛΥΜΑ ΟΔΗΓΟΥ TH-80101
 PLASTIC COVER FOR DRIVER TH 80101



PS-4
ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ
 PLASTIC ADAPTER FOR GLASS SHASH



ML-9
ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΙΑ ΤΟ ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ
 PLASTIC ADAPTER FOR TH 8045 PROFILE



181.3
ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ
 DAMPING STOPER FOR INSECT SCREEN SASH



PS-43
ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΣΗΤΑΣ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
 DAMPING STOPER FOR TV-80206



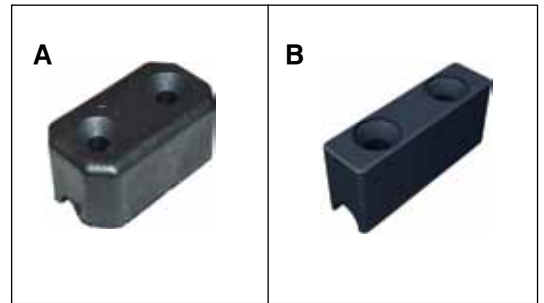
PS-8
ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 DAMPING STOPER FOR SHUTTER SASH



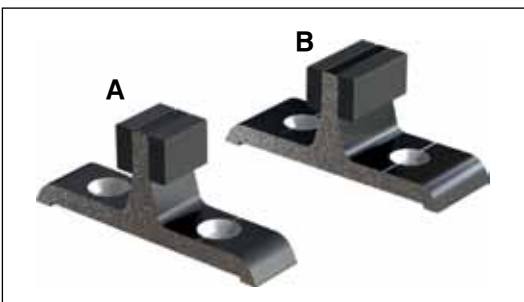
PS-18
ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ
 DAMPING STOPER FOR GLASS SASH



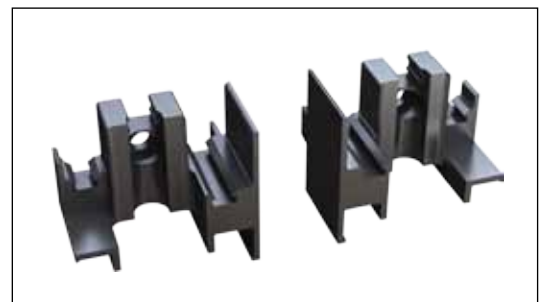
PL-955
ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
 DAMPING STOPER OF SHUTTER SASH FOR REPLACEMENTS



A) ML-20
ΣΤΟΠΕΡ ΓΙΑ ΤΖΑΜΙ ΚΑΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙ ΔΙΦΥΛΛΩΝ ΦΙΛΗΤΩΝ
 STOPER OF GLASS & SHUTTER FOR DOUBLE SASH DOORS
B) PS-17
ΣΤΟΠΕΡ ΔΙΦΥΛΛΗΣ ΣΗΤΑΣ
 STOPER OF DOUBLE SASH INSECT SCREEN



A) ST-00701
13mm ΣΤΟΠΕΡ ΔΙΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ ΤΟΝ ΟΔΗΓΟ
TH-80101
 13mm STOPER FOR TH-80101
B) ST-00702
 20.5mm STOPER FOR TH-80101



PS-80202
ΤΑΓΙΑ ΜΠΙΝΗ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
 ADJOINING PROFILE OF SHUTTER SASH FOR REPLACEMENTS



PS-80201
ΤΑΠΑ ΜΠΙΝΙ ΣΗΤΑΣ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
 ADJOINING PROFILE FOR INSECT SCREEN FOR
 REPLACEMENTS



PS-80203
ΤΑΠΑ ΜΠΙΝΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
 ADJOINING PROFILE FOR GLASS SASH



PS-13
ΜΟΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 SINGLE WHEEL ROLLER FOR SHUTTER SASH



PS-12
ΔΙΠΛΟ ΡΑΟΥΛΟ ΣΥΜΒΑΤΙΚΟΥ ΦΥΛΟΥ
ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΑΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 DOUBLE WHEEL ROLLER FOR CONVENTIONAL
 GLASS SASH AND SHUTTER SASH



PS-26
ΡΑΟΥΛΟ ΣΗΤΑΣ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
 ROLLER FOR TV 80206



N 252
ΡΑΟΥΛΟ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ
 ROLLER FOR INSECT SCREEN SASH



ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΡΑΟΥΛΩΝ ΗΑΥΤΑΥ
 PARTS OF HAUTAU ROLLERS



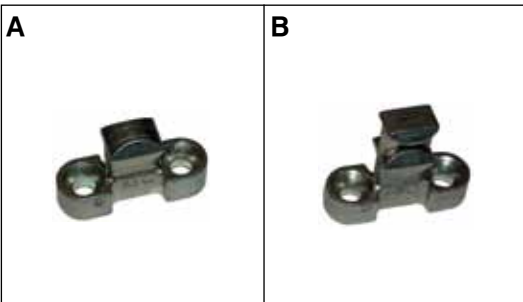
215529 ΗΑΥΤΑΥ
ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΓΙΑ ΣΥΜΒΑΤΙΚΟ ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΑΙ
ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 LOCK FOR CONVENTIONAL GLASS SASH AND
 SHUTTER SASH



ΝΤΙΖΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΡΑΟΥΛΩΝ ΗΑΥΤΑΥ
 CONNECTING ROD FOR HAU Tau ROLLERS



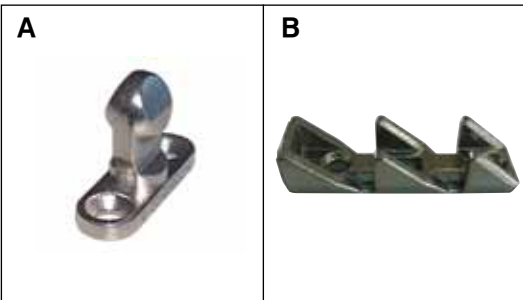
HS 200 ΗΑΥΤΑΥ ΓΡΥΛΟΣ
ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΑΝΑΣΗΚΟΥΜΕΝΟΥ
ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ
 LIFT & SLIDE LOCKING MECHANISM FOR GLASS SASH



A) 184797
ΑΝΤΙΚΡΙΣΜΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΗΑΥΤΑΥ
 HAU Tau LOCKING BOLT
B) 184737
ΑΝΤΙΚΡΙΣΜΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΑΕΡΙΣΜΟ ΗΑΥΤΑΥ
 HAU Tau LOCKING BOLT FOR NIGHT VENT



ΗΑΥΤΑΥ 193720
ΑΝΑΣΗΚΟΥΜΕΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ
 LIFT & SLIDE ROLLER FOR GLASS SASH



A)
ΑΝΤΙΚΡΙΣΜΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ G.U.
 LOCKING BOLT
B)
ΑΝΤΙΚΡΙΣΜΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΑΕΡΙΣΜΟ G.U.
 LOCKING BOLT FOR NIGHT VENT



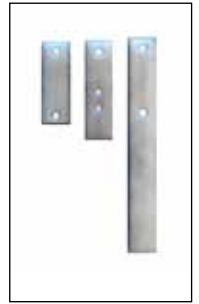
G.U. 937 ΓΡΥΛΟΣ
ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΑΝΑΣΗΚΟΥΜΕΝΟΥ
ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ
 LIFT & SLIDE LOCKING MECHANISM FOR GLASS SASH



ΝΤΙΖΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΡΑΟΥΛΩΝ G.U.
 CONNECTING ROD FOR G.U. ROLLERS



ΑΝΑΣΗΚΟΥΜΕΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ G.U.
 LIFT & SLIDE ROLLER FOR GLASS SASH



EX.MET.AL. ML-80901

ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΑΝΑΣΗΚΟΥΜΕΝΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ ΠΟΡΤΑΣ (ML-80902 ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ)
 LIFT & SLIDE LOCKING MECHANISM FOR GLASS SASH DOOR (ML-80902 FOR WINDOW)



ΑΝΑΣΗΚΟΥΜΕΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ EX.MET.AL
 LIFT & SLIDE EX.MET.AL ROLLER FOR GLASS SASH



ΝΤΙΖΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΡΑΟΥΛΩΝ EX.MET.AL
 CONNECTING ROD FOR EX.MET.AL ROLLERS



POWER LOCK

PL-183-01

ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΜΠΑΛΚΟΝΟΠΟΡΤΑΣ
 LOCK FOR DOOR SHUTTER SASH

PL-183-02

ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ
 LOCK FOR WINDOW SHUTTER SASH



POWER LOCK

PL-11-182-01

ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΠΑΛΚΟΝΟΠΟΡΤΑΣ
 LOCK FOR DOOR GLASS SASH

PL-182-A-02

ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ
 LOCK FOR WINDOW GLASS SASH



59-616431

ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΑΝΤΙΚΡΙΣΜΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ROTO IN LINE
 INOX NEST FOR LOCK ROTO IN LINE



POWER LOCK

PL-144

ΚΙΤ ΑΠΛΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 KIT OF PLAIN LOCK FOR SHUTTER SASH



D-FENDER SL-80901
 ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ 2 ΣΗΜΕΙΩΝ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
 2 POINT LOCKING MECHANISM FOR SHUTTER SASH



D-FENDER SL-80903
 ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ 2 ΣΗΜΕΙΩΝ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ
 2 POINT LOCKING MECHANISM FOR GLASS SASH



D-FENDER SL-80904
 ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΣΗΜΕΙΩΝ
 LOCKING MECHANISM FOR GLASS SASH WITH MULTIPLE LOCKING POINTS



D-FENDER SL-80902
 ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΣΗΜΕΙΩΝ
 LOCKING MECHANISM FOR SHUTTER SASH WITH MULTIPLE LOCKING POINTS



INOX

R.10085
ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΕΛΑΣΜΑ ΟΔΗΓΟΥ
 INOX LAMINA FOR DRIVER



ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ

FL-34
ΠΡΟΦΙΛ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΓΙΑ ΟΔΗΓΟ
 ALUMINIUM PROFILE FOR DRIVER



PS-7
ΤΑΚΟΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ ΟΔΗΓΩΝ -ΚΑΤΩ-
 SEALING PLUG FOR DRIVERS -LOWER-



PS-6
ΤΑΚΟΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ ΟΔΗΓΩΝ -ΕΠΑΝΩ-
 SEALING PLUG FOR DRIVERS -UPPER-



POWER LOCK

PL-310
ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΓΙΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙ
 LEVER HANDLE FOR SHUTTER SASH

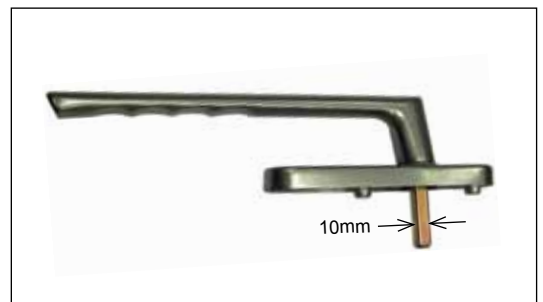


ROTO

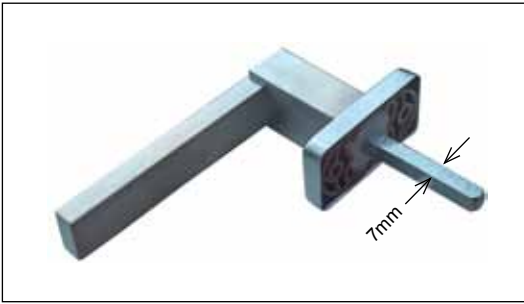
ΧΩΝΕΥΤΟ ΠΟΜΟΛΟ ROTO ΓΙΑ ΤΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙ
 HANDLE LOCK OF ROTO FOR SHUTTER



ΧΟΥΦΤΑ ΗΑΥΤΑΥ
 EXTERNAL FINGER GRIP OF ΗΑΥΤΑΥ



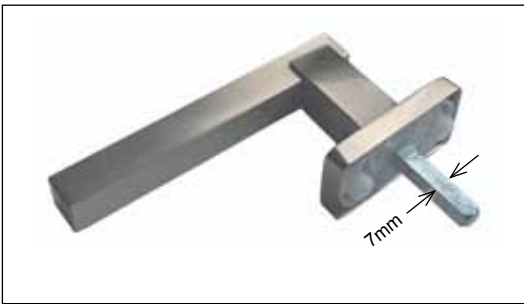
ΛΑΒΗ HOPPE
 HOPPE LEVER HANDLE



ΠΟΜΟΛΟ 1325 CW/350
 LEVER HANDLE



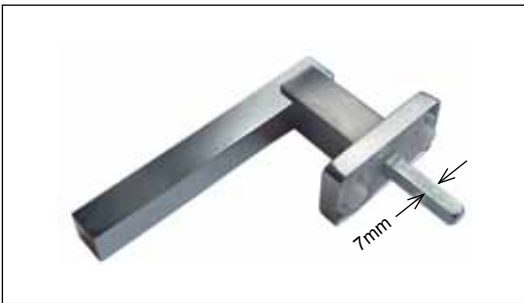
ΠΟΜΟΛΟ NEPTUNE 325 MAT
 LEVER HANDLE



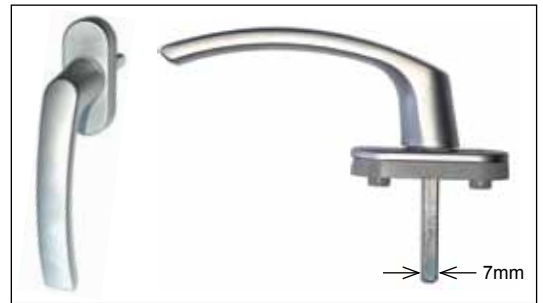
ΠΟΜΟΛΟ ΜΙΚΡΟ 895 CW/325
 SMALL LEVER HANDLE



ΠΟΜΟΛΟ NEPTUNE 325
 LEVER HANDLE



ΠΟΜΟΛΟ ΜΙΚΡΟ 895 CW/350
 SMALL LEVER HANDLE



ΠΟΜΟΛΟ NEPTUNE 350
 LEVER HANDLE



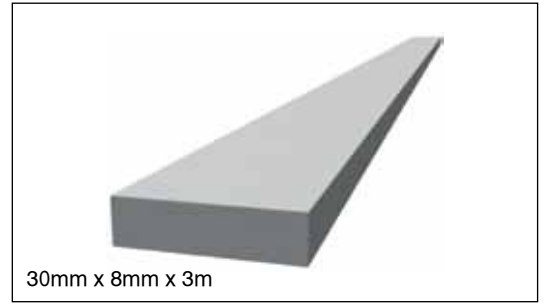
ΜΕΓΑΛΟ ΠΟΜΟΛΟ 896 CW/325
 LARGE LEVER HANDLE



ΜΕΓΑΛΟ ΠΟΜΟΛΟ 896 CW/350
 LARGE LEVER HANDLE



PS-9
ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΓΙΑ ΣΤΑΘΕΡΑ ΦΥΛΛΑ
ALUMINIUM PART FOR FIXED SASH



30mm x 8mm x 3m

FL-32
ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΤΑΚΑΚΙ
PLASTIC SPACER



PS-14
ΞΕΛΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΔΙΣΚΟΣ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ ΣΗΤΑΣ
MILLING COMPONENT FOR TV 8008



PS-15
ΞΕΛΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΔΙΣΚΟΣ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ ΤΖΑΜΙΟΥ
MILLING COMPONENT FOR TH 8045 PROFILE



2291
ΞΕΛΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΔΙΣΚΟΣ ΓΙΑ ΧΩΡΙΣΜΑ TV 2266
MILLING COMPONENT FOR TV 2266



PS-16
ΞΕΛΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΔΙΣΚΟΣ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
MILLING COMPONENT FOR TV 8007



ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ ΤΖΑΜΙΟΥ
PLASTIC APOSTATE WEDGE FOR GLASS

ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
WATERPROOFING GASKET SELECTION

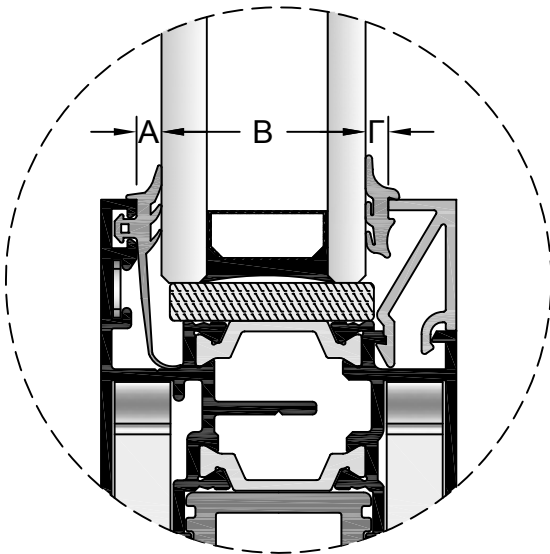
ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Στον πίνακα παρουσιάζονται ενδεικτικά κάποιοι συνδυασμοί ελαστικών. Στους διπλούς υαλοπίνακες μπορούν να γίνουν πολλοί συνδυασμοί όσον αφορά το συνολικό πάχος τους. Μπορούμε επίσης να χρησιμοποιήσουμε 2 πηχάκια μαζί για να επιτύχουμε το μέγιστο πάχος υαλοπίνακα. Ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη, υπάρχουν στην αγορά υαλοπίνακες οι οποίοι μπορούν να προσφέρουν πολύ καλή θερμομόνωση και ηχομόνωση στο κούφωμα.

Προσοχή: Για τη στεγανοποίηση των υαλοπινάκων, τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική πλευρά του κουφώματος, **δεν προτείνεται** η χρήση σιλικόνης.

NOTE: The table shows some combinations for the gaskets.

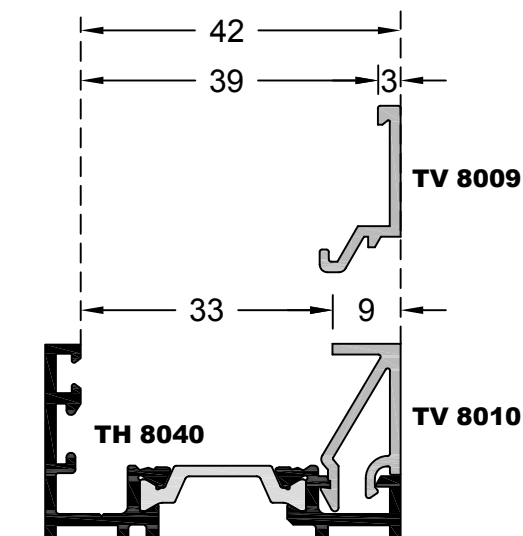
There can be many combinations for the total thickness of the glass. Also you can use 2 clips together in order to have the maximum thickness of glass. By the customers requirements, there are glasses at the market that offers very good thermal insulation and sound reduction.

Attention: For the sealant of the glasses either inside or outside from the frame, use of silicone **is not recommended**.

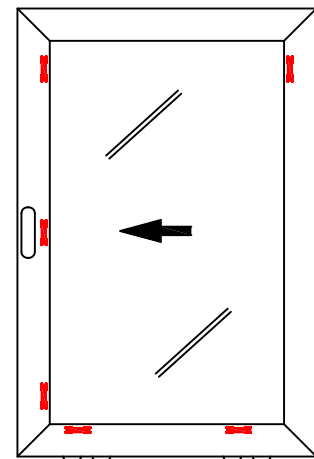


ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ (mm)	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	ΥΑΛΟ-ΠΙΝΑΚΑΣ B (mm)	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
39	BL-5	3	34	2	SF-2
39	BL-5	3	33	3	SF-3
39	BL-5	3	32	4	SF-4
39	BL-5	3	31	5	SF-5
39	BL-5	3	30	6	SF-6
39	BL-5	3	29	7	SF-7
39	BL-5	3	28	8	SF-8
39	BL-5	3	26	10	SF-10











(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ	A (mm)	B (mm)	Γ (mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
33	BL-5	3	28	2	SF-2
33	BL-5	3	27	3	SF-3
33	BL-5	3	26	4	SF-4
33	BL-5	3	25	5	SF-5
33	BL-5	3	24	6	SF-6
33	BL-5	3	23	7	SF-7
33	BL-5	3	22	8	SF-8
33	BL-5	3	20	10	SF-10



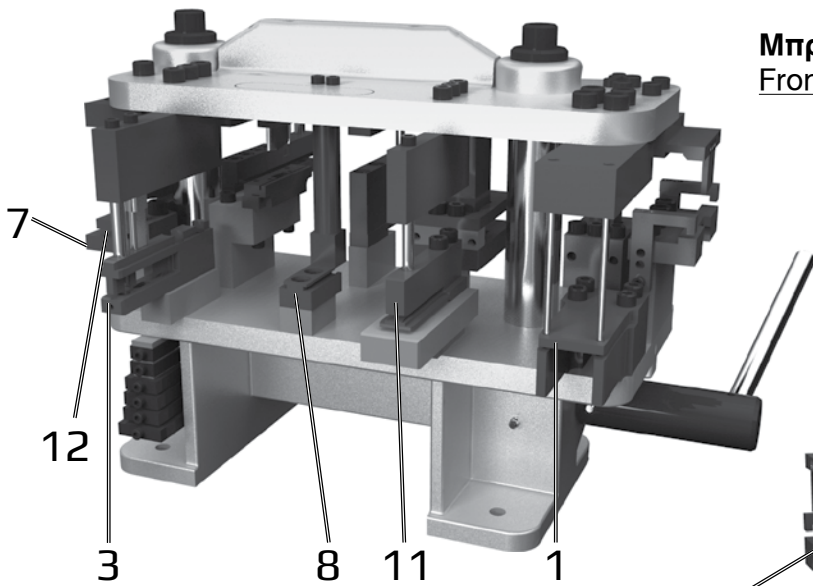
ΤΑΚΑΚΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ
SPACERS FOR GLASSES



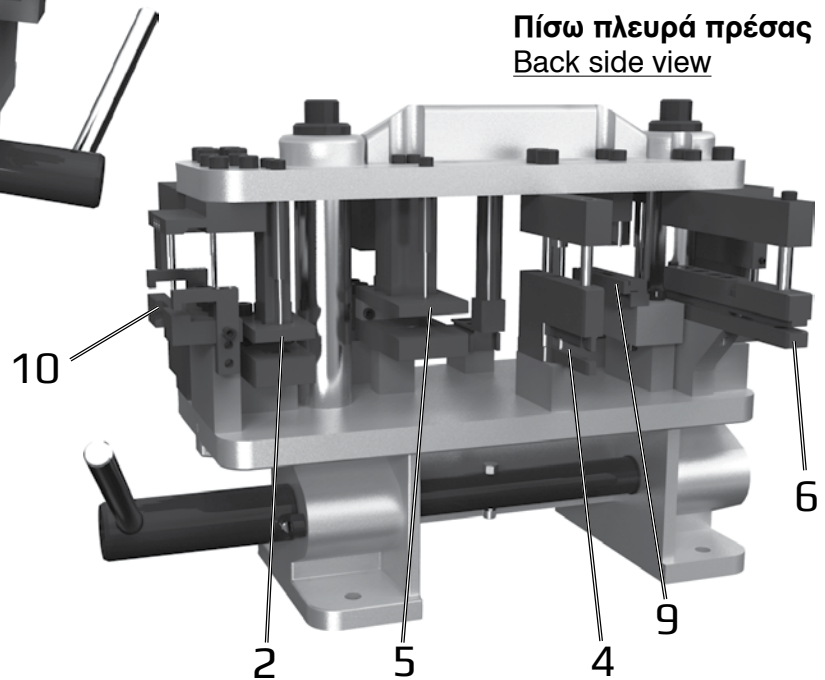
ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
GASKETS

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	BL-5	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ (E.P.D.M) (E.P.D.M) GLAZING GASKET
	PS-35	ΛΑΣΤΙΧΟ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ GASKET FOR GLASS SASH
	ENS-7	ΛΑΣΤΙΧΟ ΜΠΙΝΙ GASKET FOR REBATE MULLION
	FL-01	ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΟΔΗΓΩΝ DRIVER'S COVERING GASKET
	ST-66	ΛΑΣΤΙΧΟ ΓΑΝΤΖΟΥ RUBBER WEATHER STRIPE FOR HOOK PROFILE
	SF 1-10	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ (E.P.D.M) INSIDE GLAZING GASKET (E.P.D.M)
	6mm-4P	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ Νο6 BRUSH Νο6
	7mm-4P	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ Νο7 BRUSH Νο7
	8mm-4P	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ Νο8 BRUSH Νο8
	12mm-4P	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ Νο12 BRUSH Νο12

ΠΡΕΣΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ PRIMA
PRIMA SYSTEM PUNCHING MACHINE



Μπροστά πλευρά πρέσας
Front side view



Πίσω πλευρά πρέσας
Back side view

Φάσεις Κατεργασίας
Punching Steps

1 : Γωνίας συνδέσεως φύλλου τζαμιού / *For corner joint of glass sash (8000) - TH 8040*

2 : Για τάπα γάντζου / *For hook plug (800) - TV 820*

3 : Για γωνίες συνδέσεως / *For corner joint (800/850/8000/8500) - TV (801, 815, 851, 852, 865, 885, 886, 887, 890, 891, 895, 2204, 8001, 8004, 8005) - TH (8020, 8021, 8022, 8023, 8024, 8025, 8510, 8511, 8512, 8520, 8560, 8561, 8562, 8563, 8564)*

4 : Για έξτρα γωνία συνδέσεως / *For extra corner joint (8500) - TH (8520, 8560, 8561)*

5 : Για τάπα γάντζου / *For hook plug (8000) - TV 8006*

6 : Για χάντρωμα χωρίσματος (850/8500) και φύλλο ανοιγόμενο προς τα έξω / *For transom punching and corner joint of sash opening towards outside (8500) - TV 859 - TH (8512, 8517, 8518)*

7 : Για χάντρωμα σπανιολέτας / *Cremone punching (850/8500) - TV (851, 852, 871, 872) - TH (8510, 8511, 8512, 8550, 8551, 8552)*

8 : Για ξενύχιασμα φύλλου / *Edge punching for multilocking mechanism rod (850/8500) - TV (851, 852, 892) - TH (8510, 8511, 8512)*

9 : Για χάντρωμα νεροχύτη κάσας & χωρίσματος (850/8500) (για τα προφίλ της 850 αφαιρούμε το εξάρτημα Νο4) / *Drainage punching for frame and transom (for the profiles of 850 series remove the Num4 accessory) - TV (851, 852, 892) - TH (8510, 8511, 8512)*

10 : Κοπτικό για νεροχύτες οδηγών / *Drainage punching for drivers (800/8000) - TV (802, 803, 804, 805, 806, 807) - TH (8021, 8023, 8024, 80101)*

11 : Κοπτικό για έξτρα γωνία συνδέσεως / *Extra corner joint (8500) - TH (8510, 8511, 85120)*

12 : Κοπτικό ντίζας / *Rod cutter (850/8500) - TV 5050*